MEASUREMENT OF ROTATION ERROR OF BPM AROUND BEAM AXIS IN J-PARC RCS

Shuichiro Hatakeyama^{* † A)}, Naoki Hayashi^{A)}, Norio Tani^{A)}, ^{A)} Japan Atomic Energy Agency (JAEA) 2-4 Shirane Shirakata, Tokai-mura, Naka-gun, Ibaraki 319-1195 Japan

Abstract

The great deal of harm was received in J-PARC due to the East Japan earthquake of 11th March 2011. In RCS (Rapid Cycle Synchrotron), it is feared that the alignment of the monitor equipment has shifted due to the earthquake to some degree. Especially, because the rotation error of BPM around the beam axis causes x-y mixing in the beam position measument, it is difficult to correct by BBA, so the influence is large. To investigate the problem, the rotation error variation before and after the earthquake is measured with the digital clinometer (accuracy 0.02mrad) though all BPMs in RCS ring. The result is that the average of variation of rotation errors is found to be -0.2mrad and RMS is 0.8mrad. In conclusion we decided it is not necessary to perform the realignment of BPMs.

J-PARC RCS BPM のビーム軸方向の回転誤差の測定

1. はじめに

J-PARCでは3/11の東日本大震災で甚大な被害を受け た。RCS (Rapid Cycle Synchrotron)では、屋外受電ヤー ドの地盤が広範囲で陥没し長期間外部電源が使用できな い状態である。現在のところ一部小電力系の仮接続がな され復旧作業を行っている。RCSのモニターグループ では各モニター機器の目視点検、ケーブルの導通・絶縁 のチェック、模擬信号を用いた応答試験などを行った。 幸いほぼ全てのモニター機器において不具合は見られな かった。モニター機器のアライメントに関しては、震災 によってある程度ずれてしまったのではないかと懸念さ れた。特に BPM のビーム軸方向の回転は、BBAで補正 することは難しく、その影響は大きい。RCSの BPM は ダクトの径や使用目的によって何種類かに分かれるが、 それぞれに対して専用の測量治具をとりつけ、デジタル 傾斜計 (精度 0.02mrad)を用いて回転誤差を測定した。

2. RCS BPM の回転誤差の定義

RCSのビームはリングを時計回りに回転するので座標は右手系を取っている。BPMの回転誤差は、図1に示すように、リング外半径方向を軸とする回転 $\Delta \theta_x$ 、垂直上方向を軸とする回転 $\Delta \theta_y$ 、ビーム方向を軸とする回転 $\Delta \theta_z$ の3つある。これらの3つの誤差角を用いて3次元の回転行列は以下のように定義される。

$$R_{xyz} = \begin{bmatrix} c_y c_z & c_y s_z & -s_y \\ c_z s_x s_y - c_x s_z & c_x c_z + s_x s_y s_z & c_y s_x \\ c_x c_z s_y + s_x s_z & c_x s_y s_z - c_z s_x & c_x c_y \end{bmatrix}$$
(1)

ここで $c_i = \cos \Delta \theta_i$, $s_i = \sin \Delta \theta_i$, (i = x, y, z) と省略 して記述している。BPM の回転誤差による x, y の変位 は、 R_{xyz} の左上 2 行 2 列の行列を用いて、

 $\begin{bmatrix} x + \Delta x \\ y + \Delta y \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} c_y c_z & c_y s_z \\ c_z s_x s_y - c_x s_z & c_x c_z + s_x s_y s_z \end{bmatrix} \begin{bmatrix} x \\ y \end{bmatrix} (2)$

と記述できる。実際の回転誤差は数 mrad と小さいので ($\Delta \theta_i << 1$)以下の近似式が適用できる。

$$s_i s_j \simeq 0 \quad (i, j = x, y, z)$$

$$s_i \simeq \Delta \theta_i \quad (i = x, y, z)$$

$$c_i \simeq 1 \quad (i = x, y, z)$$
(3)

よって、BPMの回転誤差によるx,yの変位は、

$$\begin{bmatrix} x + \Delta x \\ y + \Delta y \end{bmatrix} \simeq \begin{bmatrix} 1 & \Delta \theta_z \\ -\Delta \theta_z & 1 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} x \\ y \end{bmatrix}$$
(4)

と近似でき、ビーム軸の回転誤差角 $\Delta \theta_z$ のみを測定す れば良い。式 (4) より 1 mrad の回転誤差による変位は、 $\Delta x = y \times 10^{-3}$ 、 $\Delta y = -x \times 10^{-3}$ と見積もることがで きる。



図 1: RCS BPM のダクトと回転誤差の定義

3. BPM ダクトの測量用治具、傾斜計

RCS のリング上には COD 測定用の対角線カット型 の BPM が dispersion の大きさに合わせて内径 257, 297, 377mm の 3 種類がそれぞれ 33, 9, 10 台、入射の荷 電変換装置付近の特大サイズ (BigBPM) 470x300mm, 504x212mm の 2 台、合計 54 台が設置されている。この

^{*} email : hatake@post.j-parc.jp

[†]三菱電機システムサービスから出向

他に RF feedback 用の水平方向のみ電極を持った BPM が3台、チューン測定用のBPMが1台、324MHzの早 い周波数のミクロバンチを測定するための BPM が2台 設置されている。COD 測定用の殆どの BPM はビーム 軸方向のスペースが制限されたため補正電磁石の中に 組み込まれ、渦電流効果を抑えるため薄厚のリブ構造 である。また、四極電磁石のセラミックスダクトと直接 締結するため、チタン成形ベローズが溶接されている。 図2はCOD 測定用のBPM に測量用治具を取り付け傾 斜測定をしている様子である。治具は Type1(*ϕ*257) 用, Type2,3(*ϕ*297,*ϕ*377) 用、RF feedback BPM 用、324BPM 用の4種類ある。BPM ダクトには図3のように取り付 け加工がしてある。これらの治具は測量時以外は取り外 される。BigBPM の2台に関してはダクトに治具取り付 け加工がされておらずフランジの水平面にクランプ付 けで測量治具が付いている。この特殊な治具は永続的に 取り付けられている。



図 2: BPM に測量用治具を取り付け傾斜測定をしている 様子



図 3: BPM ダクト上の治具取り付け加工部分

測定ポイントは、図2に示すように、治具の水平面だけでなく、ベローズのフランジ上面の水平面、補正電磁石の上の水平面でも測定した。測定に用いたデジタル傾斜計を図4に示す。測定には当初、新潟精機製のデジタル傾斜計を用いていたが、測定範囲が±5 mradと狭く傾斜の大きな所では測定できなかったので、測定範囲が

 $\pm \pi/4$ rad と大きい Taylor Hobson 製のものも併用した。 両者とも最小読み値は 0.01mrad で測定精度は 0.02mrad である。測定方法は x 軸 (図 1 参照)の方向に傾斜計を 置き、一度ゼロリセットした後に 180 度反転させ、読み 値の半分の値を傾斜値とした。



図 4: デジタル傾斜計 (左:新潟精機、右: Taylor Hobson)

4. 震災前のデータ (2007年) と比較

測定結果を図5に示す。以下、震災後の全てのプロッ ト点は2回測定した値の平均値である。震災前のデータ は建設時の2007年のもので、ダクトに治具付けで測定 しており、黒丸のマーカーでプロットしてある。震災後 の5月、ダクトに治具付けでの測定は赤四角のマーカー でプロットしてある。出射エリアの近くで-7~4mrad と 大きくずれている場所がある。一方、フランジ上面での 測定(6月、青三角マーカー)では大きなずれは見られ ず、おおよそ±2mrad 以内であった。また補正電磁石の 上の測定(6月、緑三角マーカー)では傾斜は±0.8mrad 以内であった。



図 5: BPM のビーム軸の回転誤差(傾斜角)の比較

フランジは BPM のダクトに溶接されているので本来 なら治具付けの測定結果と一致するはずだが大きく異 なっている場所がある。

図6は、震災前と後のBPMの傾斜角の差(変位)をプ ロットしている。治具の測定では、Type2,3 で大きくず れている。フランジの測定では 324BPM の一つで 4mrad 近くずれている。

図 7 は、震災後の測定で BPM の傾斜角と補正電磁 石の傾斜角の差をプロットしている。治具の測定では、 Type2,3 と 324BPM の一つで大きくずれている。フラン ジの測定では RMS でほぼ 0.7mrad 以内にある。この結 果より、治具の取り付け精度が場所によって良くないの ではないかと疑った。



図 6: 震災前後の BPM の傾斜角の差 (■:治具、△:フラ ンジ) 色の違いは BPM の種類。ヒストグラムは差の分布 (左: 治具、右:フランジ)



図 7: BPM と補正電磁石の傾斜角の差 (■:治具、△:フラ ンジ) 色の違いは BPM の種類。ヒストグラムは差の分布 (左: 治具、右:フランジ)

5. 2種類の傾斜計による比較

上記問題を解決するため、まずフランジの測定精度は どのくらいあるのか、また2種類の傾斜計で測定結果に 違いはないかを調査することにした。図8は、震災後、 ベローズフランジの上面での測定で、青三角マーカー が新潟精機の傾斜計 (Device A)、紫丸マーカーが Taylor Hobson の傾斜計 (Device B) で測定している。両者の測 定結果は、測定者が異なっていたにも関わらず RMS で 0.1mrad 以内の精度でよく一致している。

6. 治具取り付けの再現性

次に、治具による測定精度がどれくらいあるかを調べるため、日を改めて再度測定した。全周分の再測定は 時間の都合上できなかったので一部の場所で行った。

図9は、5月の測定と6月の測定の比較である。2ヶ 所はほぼ一致していたが、その他は明らかに大きな違い が見られた。実際、治具をダクトに接続するとき位置合 わせのピンが最後まで挿入できず何回もやり直すこと があった。おそらく場所により、ピンの工作精度があま りよくなかったのか、あるいは建設時からの経年変化に より削り出しで薄くなった部分が若干歪んでしまったの ではと推測される。結論として BPM の傾斜測定はフラ ンジ上面を基準にすることとした。



図 8: フランジ上面での2種類の傾斜計での比較



図 9: 治具の取り付けの再現性(5月と6月の測定の比較)

7. まとめ

震災による BPM のビーム軸の回転誤差の変化を見積 もるため、治具、フランジ、補正電磁石の 3ヶ所で傾斜 計を用いて測定した。結論としてフランジ上面の測定で 平均値で-0.2mrad、RMS で 0.8mrad 程度のずれであり、 BPM の再アライメントの必要はないと判断した。

8. 謝辞

本測定に協力して頂いた NAT の堀野さん、根本さん、 三菱電機システムサービスの峯岸さん、大塚さんに感謝 致します。

参考文献

 N.Hayashi, "ビーム位置モニター", Text of OHO'10, Nov 2010(final update).