ELECTRON BEAM EVALARION OF 9.4GHz X-BAND LINAC FOR PORTABLE X-RAY NDT SYSTEM¹

 $Takuya \ Natsui^{2,A)}, \ Yamamoto \ Tomohiko^{A)}, \ Fumito \ Sakamoto^{A)} \ , \ Akira \ Sakumi^{A)} \ , \ Noritake \ Yusa^{A)} \ ,$

Yoshihiro Taniguchi^{A)}, Mitsuru Uesaka^{A)}, Toshiyasu Higo^{B)}, Shigeki Fukuda^{B)}, Mitsuo Akemoto^{B)},

Mitsuhiro Yoshida^{B)}, Eiji Tanabe^{C)}, Naoki Nakamura^{C)}, Seiki Morita^{D)}, Masashi Yamamoto^{E)}

^{A)} UTNS: Nuclear Professional School, School of Engineering, University of Tokyo

2-22 Shirakata - Shirane, Tokai, Naka, Ibaraki, JAPAN 319-1188

^{B)} KEK: High Energy Accelerator Research Organization

1-1 Oho, Tsukuba-city, Ibaraki, 305-0801JAPAN

^{C)} Accuthera Inc.

2-7-6 Kurigi, Asaoku, Kawasaki-city, Kanagawa, 215-0033 JAPAN

^{D)} E-CUBE Corp.

3-21-14 Hanabatake, Tsukuba-city, Ibaraki, 300-3261 JAPAN

^{E)} Akita National College of Technology

1-1, Iijima-Bunkyou-chou, Akita-city, Akita, 011-8511 JAPAN

Abstract

We are developing a compact X-ray source for nondestructive testing (NDT) system. We aim to develop a portable X-ray NDT system by 950keV X-band linac to realize on-site inspection. We use a low power (250kW) magnetron as an RF source for compactness of whole system. By using the low power magnetron, we can use small magnetron power supply and cooling system. Additionally, the system has X-band linac and it has small spot size of electron beam. Our final goal of X-ray spot size is less than 1mm.

We have designed the linac structure of the π mode at low energy parts and the $\pi/2$ mode at high energy parts by using calculation codes. It was finished to measure resonant frequency and electromagnetic field of the linac. And the result of measurement agrees with calculation data. The components of this system were completed and they are installed in the Nuclear Professional School, the University of Tokyo. We are carrying out electron beam accelerate testing.

可搬型X線非破壊検査装置用9.4GHz X-band Linacの電子ビーム評価

1. はじめに

非破壊検査は、工業産業分野やエネルギープラン トなどに広く用いられており、その方法としては、 超音波を使ったもの、電磁誘導や放射線を用いるも のなどがある。特にX線を用いた非破壊検査は医療 で用いられるX線撮影と同様の原理を工業用製品の 検査に適用したものである。

我々は、250kW MagnetronをRF源とする9.4GHz X-band Linacを用いたX線非破壊検査装置の開発を 行っている。本装置では低エネルギーのMagnetron を使用することで、電源、冷却装置などシステム全 体を小型化している。さらに、発生する電子ビーム エネルギーを950keVとすることで、放射線障害防止 法に基づく放射線管理区域の設置が必要なく持ち運 び可能な装置となる。図1に本装置の完成予想図を 示す。

従来のS-bandの加速周波数を使ったLinacでは装置

全体が大きくなり、さらにビームのスポットサイズ も大きくなる。我々の装置はX-bandを使っているの でビームスポットサイズ向上が見込まれ、最終的に 1mm以下のスポットサイズを目指して開発を行って いる。

本装置のLinacは当初π/2-modeのみで設計していた

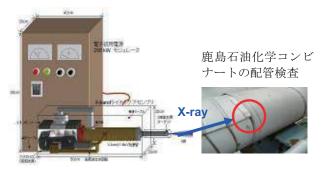


図1 装置完成予想図とその応用

¹本研究は、KEK大学等連携支援事業および、経済産業省地域新生コンソーシアム研究開発事業として行われている

² E-mail: n-takuya@utnl.jp

が、シミュレーションの結果、低エネルギー部に問 題があり電子ビームを安定に加速できないことが分 かった。これを解決するため、加速管の低エネル ギー部にはπ-mode空洞を採用し、最終的に950keV の電子ビームが得られる形状を設計することができ た。

本装置はKEKにて加速管を作製し、現在は東大に て電子ビーム発生試験を行っている。

2. システム概要

本システムはマグネトロン・サーキュレータ・パ ルスモジュレータ・20kV熱電子銃・X-band Linacな どからなり、これら全体をスーツケース2つ分のサ イズまで小さくすることを最終目標としている.

図2にシステムの概略を示す.本装置はパルスマ

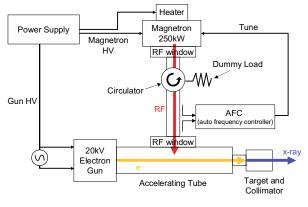


図2 システム概略

グネトロンで9.4GHzのRFを発生させ3ポートサー キュレータを通し定在波型APS空洞LinacにRFを投 入する.サーキュレータに取り付けているダミー ロードはウォーターロードを採用している.電子源 は20kVの熱電子銃を使い,400mAの電子ビームを パルスで発生させる.パルス幅は電子ビーム,RF ともに2µsecである.電子銃から発生された電子 ビームを加速管で950keVまで加速し,金属ターゲッ トに当て制動放射X線を発生させる.繰り返しは 500ppsである.

この装置ではRF源にマグネトロンを採用している. マグネトロンは自励発振であるため温度などの条件 によって周波数が変化する可能性がある.このよう な周波数変化を補償してやるためにAFC(Auto Frequency Controller)を搭載している.

3. 加速管の設計・製作

我々のシステムでは、マグネトロンからのRFパ ワーが250kWしかなく、効率よく電子を加速させる Linac 構造が求められた.加速管の設計は SUPERFISHおよびGPTを使って行い、加速管構造は $\pi/2$ モード定在波型のAPS (Alternative Periodic Structure)空洞を採用した.しかしながら、シミュ レーションの結果、 $\pi/2$ モードの空洞だけを使って も950keVまではビームを加速できないということが わかった.

これは、電子ビームが低速度の領域で加速位相に 電子が乗らないということに起因していることがわ かった.これは、電子の初期速度は $\beta = 0.27$ (ここで $\beta = c/v c$:光速、v:電子速度)であるのに対して、空 洞は $\beta = 0.4$ の空洞から始まっているためである. 本来ならもっと狭い空洞を作製し、電子の速度と空 洞の波長を合わせてやらなければならないが、Xbandの空洞が非常に小さな空洞になってしまうため 工作限界により $\pi/2$ モードでは $\beta = 0.4$ が限界であっ た.

そこで、加速管の低速度領域では π モード空洞を 採用することにした、 π モード空洞は結合空洞がな い分だけ1セルを小さく作ることができる.このよ うにして、最初の3セルは π モード空洞で、後半は $\pi/2$ モード空洞という加速管を設計することができ た.

この加速管のGPTによる電子加速シミュレーションでは、約20%の電子が800keV以上に加速されるという結果が得られた.このシミュレーション結果を図3に示す.

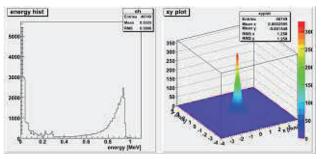


図3 GPTシミュレーション結果

このように、加速管の設計ができたので、加速空 洞をKEKにて作製した.作製された加速管は共振周 波数、Q値、軸上電場を測定し、設計値と一致して いることを確かめた.図4に軸上電場分布の計算値 とビードプル法にて測定した値を、表1に共振周波 数とQ値の計算値と測定値を示す.

また,図5は電子銃とRF窓を溶接した加速管の写 真である.

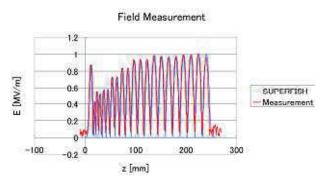


図4 SUPERFISHによる計算値とビードプル法に よって測定された加速管軸上電場分布

表1	加速管特性の計算値と測定値	
	共振周波数[MHz]	Q值
計算値	9400.1	6609
測定値	9399.86	6618.1



図5 電子銃とRF窓を溶接した加速管写真

4. ビーム加速試験

4.1 ビームライン

すべてのコンポーネントが完成したので東大に機 器を搬入し,現在ビーム加速試験を行っている.図 6は現在構築しているビーム電流測定ラインである. 今後は,ビーム電流のほかにエネルギースペクトル, スポットサイズ,エミッタンスも測定したいと考え ているので,そのつど,ビームラインを組みなおし てビーム測定を行っていく予定である.

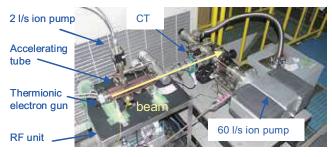


図6 ビーム測定ライン

4.2 マグネトロン発振試験

ビーム加速試験を行うためにまず、マグネトロン からのRF発振試験を行った.しかし、マグネトロン の異常発振が観測され、定格250kWのRFパワーが得 られなかった.しかもこれは、負荷としてダミー ロードを接続したときには見られず、3ポートサー キュレータと加速管を接続したときに観測される.

図7にダミーロードを負荷としたときのオシロス コープ観測波形を、図8にサーキュレータ・加速管 を負荷にした場合の観測波形を示す.

図8でRF波形が乱れているのがわかるが、これ は負荷からの反射がマグネトロン異常発振を引き起 こす位相にある可能性が高いので、反射の位相調整 を行い、再度RF出力試験を行う予定である.



ン出力波形(出力250kW)

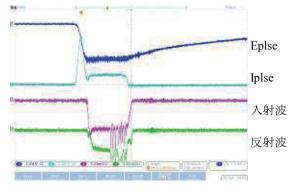


図8 サーキュレータと加速管を負荷とした場合の マグネトロン出力波形(出力180kW)

5. まとめ

本研究では、9.4GHz X-band Linac を用いた非破 壊検査用小型X線源の開発を行っている.この装置 に用いている加速管はon-axisカップリングの定在 波型のものでπモードとπ/2モードを結合した形に なっている.加速管はKEKにて作製され、現在は東 大にてビーム加速試験を行っている.しかし、マグ ネトロン異常発振の現象が見られるので、この現象 を解決した後、ビーム電流・エネルギー・スポット サイズ・エミッタンスを測定予定である.

参考文献

- [1] T. Yamamoto, et al., "X線非破壊検査装置のためのXバ ンド950keV加速器の開発" Proc. of the 31th Linear Accelerator Meeting in Japan, August 2-4, 2006, Sendai, Japan pp.245
- [2] N. Takuya, et al., "Experiment of X-ray source by 9.4GHz X-band Linac for Nondestructive Testing System" *Proc.* of PAC07 June25-29, 2007, albuquerque, New Mexico, THPMN031