イオンポンプおよび冷陰極真空計用高電圧導入端子の高湿度下での促進試験 ACCELERATED TESTING OF HIGH VOLTAGE FEEDTHROUGHS FOR ION PUMPS AND COLD-CATHODE GAUGES UNDER HIGH HUMIDITY CONDITION

末次祐介^{#, A)}, 柴田恭 ^{A, B)}, 石橋拓弥 ^{A, B)}, 白井満 ^{A)}, 照井真司 ^{A)}, Yao Mu Lee^{A)}

Yusuke Suetsugu ^{#, A)}, Kyo Shibata^{A, B)}, Takuya Ishibashi^{A, B)}, Mitsuru Shirai^{A)}, Shinji Terui^{A)}, Yao Mu Lee^{A)}

A) KEK

^{B)} SOKENDAI

Abstract

In the SuperKEKB accelerator, sputter ion pumps (SIPs) and cold cathode gauges (CCGs) are used as main vacuum pumps and vacuum gauges, respectively. These components are extensively used in large-scale vacuum systems due to their high reliability. Typically, ion pumps receive 5-7 kV to the Penning cells inside the vessel, while CCGs receive 1-3 kV to an inverted magnetron-type cell, through high-voltage feedthroughs. Under suboptimal conditions, such as high humidity (low dew point) commonly found in environments like underground tunnels, these high-voltage feedthroughs are prone to abnormal discharge due to creeping discharge and corrosion at the insulator brazing sections, potentially leading to insulation breakdown or structural damage. To address these issues, we have conducted accelerated testing in a laboratory setting, wherein commercially available and commonly used high-voltage feedthroughs (connectors) in SIPs and CCGs are subjected to prolonged high-voltage application in high-humidity environments, aiming to investigate their high-voltage characteristics and durability under such conditions.

1. はじめに

高エネルギー加速器研究機構(KEK)の SuperKEKB 加速器では、真空排気ポンプとしてスパッタイオンポンプ (Sputter Ion Pump, SIP)、真空計として冷陰極真空計 (Cold Cathode Gauge、CCG)が使用されている[1, 2]。SIP は、動作中振動が無く、信頼性の高い超高真空用真空 ポンプとして、粒子加速器など大型真空システムに限ら ず広く用いられている[3, 4]。通常、高電圧導入端子を通 してポンプ容器内部のペニングセルに 5~7 kV の高電圧 を印加し動作させている。また、CCG は、比較的安価で、 簡単な構造を持つため故障し難い真空計で、これも 様々な真空システムで使用されている。CCG の逆マグネ トロン型ペニングセルには、通常 1~3 kV の高電圧が印 可される。

これら SIP や CCG の高電圧導入端子部では、装置が 設置されている場所(例えば地下トンネル内)が高湿度 (低露点)等通常より悪い環境の場合、碍子の沿面放電 による異常放電や碍子ろう付け部の腐食が起きやすく、 場合によっては絶縁破壊や端子の損傷に至る可能性が ある[5-7]。SuperKEKB でも例外ではなく、トンネル内温 度や冷却水温度が変化した時などに、導入端子部の過 熱や焼損、リークがたびたび発生している。そこで、SIP や CCG で現状よく使用されている高電圧導入端子や、 市販の高電圧導入端子(コネクタ)について、高湿度下 で長時間高電圧を印可し続ける促進試験を行い、それ らの高電圧特性や耐性を調べている。ここでは、2023 年 11 月から 2024 年 7 月までの試験結果を報告する。

2. 試験用高電圧導入端子

試験に用いた高電圧導入端子の種類(本報告での識

別記号)とその概要、印加電圧等を Table 1 に示す。大気 側接続ケーブルは RG-58A/U(SHV-10k型)、RG-59/U(SHV型)、あるいは RG-59B/U (その他)である。ケ ーブルの絶縁体はポリエチレンである。

Figure 1 に各端子の外観等を、また、Fig. 2 には各端 子をケーブルと接続した際の断面模式図を示す。また、 図中には中心導体から外導体までの沿面距離(点線の 距離)も記入している。図のスケールは図中に矢印で示 しいているが、径方向(図では縦方向)は 2 倍している。 構造的には、A型、A_CD型、A_C型、B型および B_H 型の碍子タイプは、中心導体と外導体との絶縁を碍子沿 面と空間(大気)で維持している。一方、C型、SHV型、 SHV-10kV型、MHV型では、2~3 層にかみ合った薄い ポリエチレン円筒やセラミックス円筒、およびそれらの沿 面で狭い空間ながら絶縁を保っている。

Figure 3 は、各電圧端子の中心導体に 5000 V 印加した時の電圧の等高線を描いている。これらの図でも、径方向(図では縦方向)のスケールは 2 倍している。

3. 試験装置

試験装置の外観を Fig. 4 に示す。真空容器は内径 100 mm、長さ約 1.5 m のアルミ合金製円筒で、側面の ICF70 フランジのポート7 個に7種類の高電圧導入端子 を同時に取付けることができる。高電圧導入端子によっ ては ICF70-ICF34 変換フランジを介した。真空容器は、 ターボ分子ポンプ(大阪真空, TG380EM, 0.3 m³s⁻¹)とスク ロールポンプ (ANEST IWATA, Scroll Meister, 0.25 m³min⁻¹)で排気した。ターボポンプ上部の真空計(MKS Series 979B)で圧力を測定した。ベーキングは行ってい ないが数日間排気すると圧力は 10⁻⁷ Pa 台まで下がる。

導入端子を取り付けた真空容器部分には、幅60 cm、 高さ80 cm、長さ110 cmの枠(ケージ)を被せ、その全体 をビニールシートで覆い外気と隔離した。ビニールシート

[#] yusuke.suetsugu@kek.jp

Proceedings of the 21st Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan July 31 - August 3, 2024, Yamagata

PASJ2024 WEP078

| 識別記号 | 印加電圧 | 端子の概要 |
|-----------|--------|--|
| A 型 | 5 kV | 市販のイオンポンプで使用されている碍子タイプ導入端子。碍子部は内径約 30 |
| | | mm の金属製外筒でカバーされている(ねじ込み)。外筒の内側面にはセラミックス |
| | | 円筒が挿入されている。 |
| A_CD 型 | 5 kV | 上記 A 型の外筒の外側に内径約 40 mm のアクリル製円筒をかぶせ、隙間に乾燥 |
| | | 剤を入れて熱収縮チューブとシールテープで密封している。密封は湿度 40%の雰 |
| | | 囲気中で行った。 |
| A_C 型 | 5 kV | 上記 A_CD 型と同じ構造だが、アクリル製円筒内に乾燥剤が無い。 |
| B 型 | 5 kV | 市販の碍子タイプの導入端子(10kV 用)の外側を内径 54 mm のアルミ製円筒でカ |
| | | バーしている。端に蓋をねじ止めし、その中心にケーブルを固定している。 |
| B_H 型 | 5kV | 上記 B 型のアルミ製円筒側面に通気のため ø 10 mm の穴を 16 個空けている。 |
| C 型 | 5 kV | 市販のイオンポンプ等で使用されるコネクタタイプ導入端子。 |
| SHV 型 | 3、5 kV | SHVコネクタタイプ導入端子。 |
| SHV-10kV型 | 5 kV | SHV-10kV 型コネクタタイプ導入端子。 |
| MHV 型 | 3 kV | MHVコネクタタイプ導入端子。 |

| Table 1: Types of HV | Feedthroughs used for our test | and their applied voltages. |
|----------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| 21 | 8 | 11 8 |

| A型 | |
|-----------|--|
| A_CD型 | |
| A_C型 | |
| B型 | |
| B_H型 | |
| C型 | |
| SHV型 | |
| SHV-10kV型 | |
| MHV型 | |

Figure 1: Symbols and outlooks of HV-feedthroughs for our tests.

はマジックテープで固定した。床はステンレス板である。 ケージ内部の湿度は、業務用加湿器(レッドスパイス、 RS-E1527)を使って、常時 80%以上に維持された。ケー ジ内温度は、実験室の温度の影響を受け15~25度であ った。さらに、真空チェンバー側に結露しやすいように、



Figure 2: Cross sections of HV-feedthroughs for test, where the scale of radial direction (vertical direction) was doubled. The dotted lines and figures indicate surface distance between central (green) and outer (gray) conductors. Purple and pink materials represent ceramics ($\varepsilon_r = 9.0$) and polyaniline ($\varepsilon_r = 4.0$), respectively. Radial scale is doubled.

小型チラー(BAOSHISHAN,水槽クーラー AL-160)を用 いて、真空チェンバーの温度を雰囲気より約3度低く保 った。真空チェンバーは保温のためアルミフォイルで覆 っている。また、ケージの中にシロッコファン(φ100 mm) を置き、内部の大気を循環させた。 Proceedings of the 21st Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan July 31 - August 3, 2024, Yamagata **PASJ2024 WEP078**



Figure 3: Electric potentials between central and outer conductors, where a voltage of 5 kV was applied to the central conductors for each feedthrough. Radial scale is doubled.

各高電圧導入端子には、イオンポンプ電源(Agilent Technology, 4U HV Ion Pump Controller)から電圧(+3 kV または+5 kV)を印可した。電源の放電電流(あるいは相 当圧力)、真空チェンバー内圧力、ケージ内外の温度、 湿度をリモート(Ethernet + Raspberry Pi)およびローカル (Graphtec midi logger GL820)で常時監視、記録した。

4. 結果

促進試験は2023年11月17日から開始した。初期の



Figure 4: Test stand for accelerated test, where (a) whole view and (b) feedthroughs attached to test chamber.

段階でケージ内大気を循環するファンの導入、真空容 器を冷やす水冷チラーの導入等を行った。絶縁破壊に 至り規定の電圧が印可できなくなったものは、取り外した り、別の導入端子に交換したりした。Figure 5 に、測定結 果の一例として、2024年1月15日から1ヵ月間の各端 子の放電電流(換算圧力[Pa]、放電電流[A]とほぼ同じ 値になる)、ケージ内外の温度、湿度、真空チェンバー圧 力の履歴を示している。この図ではC型の導入端子の放 電電流が2月12日に1×10⁻⁴Pa以上に達し、印加可能 電圧が400V程度に下がり、絶縁破壊している。



Figure 5: Histories of discharge currents (A_C, B_H, B, SHV, SHV-10kV, C), temperatures and humidities of inside air, outside air, vacuum chamber (In, Out, Cha), and pressure of test chamber from 15 February to 15 March, 2024.

PASJ2024 WEP078

Table 2: Summary of discharge currents for each feedthrough during the test period, here red means breakdown. The CDs (Creepage Distance) at cable side and feedthrough side are also presented for reference.



Table 2 に、2024 年 7 月 13 日までの、各導入端子の 試験期間、絶縁破壊するまでの期間、現状の放電電流 等をまとめている。また、参考にケーブル側および真空 端子側の沿面距離(Creepage Distance of Insulation, DCI)も示している。以下、個別に主な結果を述べる。

4.1 5 kV 印加した端子

SHV型は、電圧印可後1日以内にケーブル側端子内 部で絶縁破壊した。放電後のケーブル側端子内部の様 子をFig. 6に示す。ケーブルの絶縁体表面で沿面放電 している。この部分の沿面距離が他の端子に比べて短 いことが湿気に弱い原因であろう(Table 2)。SHV型につ いては2回試験を行ったがほぼ同じ結果であった。一方、







Figure 7: Damage of C-type feedthrough inside of connector part. Trace of discharge is found along polyethylene and ceramics insulators.

SHV-10kV型は、沿面距離が長いこともあり、239日以上 問題なく使用できている。

C型は電圧印加 87 日後に絶縁破壊した。これはコネ クタ内部のセラミックス沿面で放電していた(Fig. 7)。コネ クタ内部でのこの区間の沿面距離が他のコネクタ型端子 に比べ短いようである(約 18 mm、Table 2)。

碍子を使っている A 型は、電圧印可 48 日後に絶縁 破壊した。碍子表面と外筒内側のセラミック部の様子を Fig. 8 に示している。碍子の表面に沿った距離は長いが (約 35mm)、碍子途中で外筒との隙間が小さい部分があ り、外筒側導体内側の絶縁体(セラミックス)表面が結露 等した場合には高い電界が生じ、実効的に絶縁距離が 短くなって(約14mm)絶縁破壊に至ったものと考えらえる。 絶縁破壊した後、電圧は印加せずに同環境下に放置し ていたところ、10 日後にリークが発生した。先端部の腐 食部分からのリークと考えられる。一方、外導体に密閉し たカバーを取り付けた A CD 型は 110 日後まで放電電 流は低いままであった。ただ、乾燥剤の袋に入っている 指示粒は約3週間で赤く変色した。また、カバー内に乾 燥剤の入っていないAC型は、2個の内1個において、 試験開始後徐々に放電電流は増えていき、118 日後に 絶縁破壊したが(Fig. 8と同様)、もう一個は 129 日後でも 使用上問題のない範囲であった。これらは、外導体全体 を密閉することによって内部への湿気の侵入が抑えられ たためと考えられる。乾燥剤の効果はあるようだ。

B型は239日後でも放電電流は小さいままである。アルミの外筒はA型と同程度の密閉度だが、碍子と外筒と



Figure 8: Damage of A-type feedthrough at insulator. Traces of discharge is found on both the ceramics surfaces of insulator and outer cylinder.

PASJ2024 WEP078



Figure 9: Color changes and corrosion on ceramic insulator and on cable connection piece of B H-type.

の距離が十分大きく(Fig. 2)、十分な絶縁距離が保たれ るためと考えられる。内部の碍子表面はきれいなままで ある。一方、B_H型では外筒の複数の穴から高湿度の 大気が容易に侵入するため、碍子表面の沿面放電が起 きやすく、大きな放電電流(10⁻⁵ Pa 台)が長期間(233 日 間)継続的に流れている(Table 2)。実際、碍子表面には 端子先端側に変色が見られている(Fig. 9)。ただ、フラン ジ側(根本側)はまでは変色しておらず、絶縁破壊には至 っていない。これもアルミ外筒と碍子との距離が大きいた めと考えられる。外部の湿度が高い場合には通気孔は 逆効果のようである。

4.2 3 kV 印加した端子

SHV型は、3kV印加でも放電電流がゆっくり上昇して いたが、195日目で絶縁破壊した。絶縁破壊場所は、5 kV印可時と同様、ケーブル側コネクタ内部(中心導体ピン接続部)であった。ただし、Fig. 6に見られるほど激しい 損傷ではなかった。一方、MHV型の方は、いまのところ 放電電流は小さい。MHV型は仕様上耐電圧が低いの で3kVでのみ試験を行っている。両者で大気側のケー ブルの沿面距離には大きな差がなく、この放電電流の差 の原因はよくわからない。1個目のMHV型試験が102 日経った時点で、ケーブル接続部のシース金具に少し 隙間を開け、湿気が入りやすくしたが、その後も大きな変 化はなかった(59日間)。その後さらに隙間を大きくしたと ころ、14日目から若干放電電流が増加している。大気側 ケーブルの接続状況に依存するようである。

5. まとめ

SIP や CCG などに用いられている高電圧導入端子や 市販の高電圧導入端子について、高湿度環境下での促 進試験を行っている。高湿度下では、空間の絶縁破壊よ りも沿面での絶縁破壊が遥かに生じやすく、大気側の沿 面距離が短い導入端子で早い時期に絶縁破壊が見ら れた。A型の導入端子は、外導体が碍子に近く、碍子に 沿った沿面距離は長いが、結露した場合には碍子沿面 の途中で外導体(外筒)との絶縁破壊が起きやすいよう だ。A型は SuperKEKB のトンネル内で使用しているが、

この損傷の様子は実際に現場で絶縁破壊時に確認され たものと同じであった。既存の外導体の外側に密閉でき るカバーを取り付けることで、高湿度環境下でも長期間 安定に使用できている(A C型、A CD型)。試験では最 終的に絶縁破壊したが、実際には本試験ほど厳しい環 境ではないので実際上は問題ないと期待できる。市販の 碍子を用いた B 型では問題なかったが、通気性を持た せた B H 型では沿面放電による高い放電電流が持続 的に流れている。ただ、A 型に比べると外筒が大きいた め空間の隙間が大きく、また電界も弱くなるため、大きな 絶縁破壊にはいたらないようだ。長期的には B 型の方が A型より安定しており、A型の代用として使えそうである。 SHV型は5kV印加するとケーブルとの接続部分で比較 的短時間で絶縁破壊した。3 kV では放電電流は流れる が5kV 印可時に比べると長時間絶縁破壊には至らなか った。SHV-10kV、MHV(3kV)は今のところ大きな問題は ない。MHV 型は SuperKEKBトンネル内では CCG 用に 3 kV を印可して使用しており、ほとんど問題は生じてい ないが、時折放電電流がトンネル内湿度や温度に呼応 して増えることが確認されていて、ケーブル側のコネクタ 交換で復活することが多い。試験でもその兆候が見えて いる。今回の結果を元に、費用や数量などを総合的に 考え、適切な高電圧導入端子を選択、採用していく予定 である。

参考文献

- Y. Suetsugu, K. Kanazawa, K. Shibata, T. Ishibashi, H. Hisamatsu, M. Shirai, S. Terui, "Design and construction of the SuperKEKB vacuum system", Journal of Vacuum Science & Technology A 30, 031602 (2012). doi: 10.1116/1.3696683
- [2] K. Shibata, Y. Suetsugu, T. Ishibashi, M. Shirai, S. Terui, K. Kanazawa, H. Hisamatsu, "Vacuum system of positron damping ring for SuperKEKB", Journal of Vacuum Science & Technology A 35, 03E106 (2017). doi: 10.1116/1.4979009
- [3] "加速器ハンドブック",日本加速器学会、丸善出版 (2018).
- [4] "真空科学ハンドブック", 日本真空学会、コロナ社 (2018).
- [5] K. Shibata, "Vacuum", Presented in 27th KEKB Accelerator Review Committee, 26 March, 2024. https://superkekb.kek.jp/event/135/contributions/734/att achments/736/2362/vacuum_KEKBreview20230326.pdf
- [6] 上窪田紀彦, 楊敏, 都丸隆行, 木村誠宏, 中垣浩司, 内山隆, "KAGRA 真空監視系への KEK 加速器技術の導入 II", Proc. 20th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan (PASJ2023), Funabashi, Japan, Aug. Sep., 2023, pp. 708-711. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2023/proceedings/P

DF/THP1/THP13.pdf

[7] N. Kimura1, T. Uchiyama, S. Miyoki, Y. Tanimoto, Y. Saito, "Impact of the 2024 Noto Peninsula Earthquake on the Vacuum Equipment of KAGRA, the Large Cryogenic Gravitational Wave Telescope", Presented in OLAV-VI, FNAL, USA, Apr 2024.

https://indico.fnal.gov/event/23500/sessions/7245/#2024 0417