KEK PF-AR における新設 GeV レンジ測定器開発テストビームラインの始動

LAUNCH OF THE NEW GeV RANGE TEST BEAMLINE FOR THE DEVELOPMENT OF AN INSTRUMENTATION TECHNOLOGY IN THE KEK PF-AR

満田史織^{#、A)},本田融^{A)},野上隆史^{A)},長橋進也^{A)},内山隆司^{A)},高木宏之^{A)},花垣和則^{A)},池上陽一^{A)}, 中村勇^{A)},宇野影二^{A)},森隆志^{A)},前田順平^{B)}

Chikaori Mitsuda^{#, A)}, Tohru Honda^{A)}, Takashi Nogami^{A)}, Shinya Nagahashi^{A)}, Takashi Uchiyama^{A)},

Hiroyuki Takaki^{A)}, Kazunori Hanagaki^{A)}, Yoichi Ikegami^{A)}, Isamu Nakamura^{A)}, Shoji Uno^{A)}, Takashi Mori^{A)},

Jyunpei Maeda^{B)}

^{A)} High Energy Research Organization (KEK)

^{B)} Kobe University

Abstract

AR test beamline (AR-TBL) at KEK PF-AR was constructed for the development of detectors in 2021 under the collaboration with the Instrument Technology Development Center of Institute of Particle and Nuclear Studies as part of the diversified utilization of the synchrotron radiation accelerator1. An internal target is inserted in the accelerator ring, and the gamma rays generated from collisions between the stored electron beam and the target are irradiated to the copper converter to produce electron pairs with the same energy level as that of the stored electron beam. The AR-TBL experiment using the reproduced electrons is important to be operated without affecting synchrotron radiation (SR) user experiments. The completion of the direct beam transport line for top-up operation of the PF-AR and the availability of variable-energy beam transport have provided an opportunity for its promotion. We will report on the details of the accelerator tuning step by step for the co-operative operation with synchrotron radiation experiments and the status of the accelerator operation for AR-TBL user operation, which has been started in 2023.

1. はじめに

PF-AR で蓄積電子ビームをインターナルターゲットの ワイヤに衝突させる、素粒子原子核実験グループが希 求する測定器開発テストビームラインの計画は、2014 年 頃に最初の議論が行われた。2020 年度の予算措置を皮 切りに計画の具体化の検討が開始され、放射光源加速 器を有する加速器研究施設を中心に、素粒子原子核研 究所(素核研)他、高エネルギー研究室を抱える大学関 係者及び学生の協力のもと PF-AR テストビームライン (AR-TBL)建設に向けた体制が整えられた[1]。2020 年 度中にあらかたの建設工事に向けた準備が完了し、 2021 年度の夏の加速器停止期間に建設が行われ秋に 竣工している。2021 年度内にビームコミッショニングを完 了させ、2022 年度加速器学会年次大会では第一報とな る建設完了とビームコミッショニングの報告をしている[2]。

AR-TBL で利用される電子ビームは、放射光源である 蓄積電子ビームハローとワイヤーターゲット(WT)との衝 突により生成されるガンマ線を銅コンバータで電子陽電 子対生成をして得る。生成電子ビームは低エネルギーか ら蓄積電子ビーム(6.5 GeV と 5.0 GeV の 2 つのエネル ギーモードで運用)と同等のエネルギーを最大とするブ ロードなエネルギー分布を持つ。コンバータの生成点か ら気中を通す単純な AR-TBL の光学系輸送路と1 台の エネルギー選別偏向電磁石によりステージへ輸送され 単色電子ビームが得られる。

WT の挿入深度は蓄積電子ビーム寿命に換算した損

失量として放射光実験側と取り決められており、それに 比例する電子収量が AR-TBL 側で得られる。WT の挿 入位置は蓄積電子ビームハローとなるビーム中心から 5.4 σ であるものの蓄積電子ビームに与える影響は大きく ユーザーランに向けた調整には放射光ユーザー運転と の共立を見極めるための十分な時間が確保された。

2022 年度秋に AR-TBL ユーザーへの電子ビーム試 供試験としてのトライアルランが行われ試験的な放射光 実験との共立が開始された。2023 年度からは第 1 期運 転で6.5 GeVエネルギーモードでのユーザーランの開始 となり、第 2 期運転では 5.0 GeV ユーザーランも開始さ れ、2024 年度の現在は定常的に AR-TBL ユーザー運 転が供されている。第一報後の経過をたどりユーザー運 転成立に向けた取り組みの詳細を報告する。

2. 電子ビーム試供試験トライアルラン

ビームコミッショニングにおける調整は、シミュレーション通りに WT を挿入位置まで導入し、1.電子ビームとの 衝突実験が可能であるかどうか、2.生じるビーム寿命の 変化が再現性のあるものかどうか、3.放射光ユーザー 実験との共立を破綻させる可能性のある要因があるかど うかのこれら3つのテーマに絞られ放射光ユーザー運転 中のマシンスタディー時間を確保しそれぞれのテーマに 対する調査試験が実施された。Figure 1 に策定されたユ ーザー運転までのマシーン調整計画表を示す。このビ ームコミッショニング期間中に、蓄積電流モードでの 5~30 mA 低電流、50 mA 大電流試験を通じ AR-TBL の 利用原理が実証された。

[#] chikaori.mitsuda@kek.jp



Figure 1: Machine tuning plan to the user operation.

WTを規定位置に挿入することで、ビーム寿命は20時間分短寿命化する。この寄与を PF-AR で採用する 6.5 GeV/5.0 GeV エネルギー運転モードでの 50 mA 大 電流シングルバンチフィリングでの自然寿命、900 分/300



Figure 2: The stored beam life and vacuum condition at the sudden break of CNT yarn.

分程度に当てはめると、それぞれ 570 分/240 分のビーム 寿命となる。ちなみに PF-AR ではエネルギーを下げるこ とで短バンチ化するためタウシェック寿命がより短くなる 傾向がある。短寿命化したことによる電流値の減少はトッ プアップ運転による電子ビームの継ぎ足しで補うことが可 能で、放射光ユーザーにとっては放射光量と関係する 蓄積電流値が維持される限りにおいては WT の挿入に 不感である。

加速器運転者からみるとビーム寿命の短寿命化は、ト ップアップ運転をしない場合みるみると蓄積電流値が減 るため運転に不安を抱くレベルとなる。AR-TBL にとって、 いずれのエネルギー運転モードにおいても、特に本来 のビーム寿命が短い 5.0 GeV エネルギーモードではトッ プアップ運転が放射光ユーザー運転との共立運転の要 である。このことから、1. WT を挿入した状態でトップアッ プ運転が継続可能であるかどうか、2. WT が入射ビーム と蓄積ビームいずれの衝突でも生じる定常的な熱負荷 に対し破損無く維持できるかどうかが、AR-TBL の成立 要件を見極める重要な段階となる。

なお、PF-AR の Linac からの電子ビーム直接入射路 は 6.5 GeV 単一エネルギー輸送路として建設されており [3]、AR-TBL の建設時には 5.0 GeV エネルギー運転モ ードでのトップアップ運転は実現されていなかった。AR-TBL のユーザー運転共立は 6.5 GeV 運転期間に絞られ



Figure 3: Broken CNT-yarn WT.

ていた背景がある。2022 年に AR-TBL の建設から遅れ ること PF-AR 直接入射路のエネルギー可変化改造工事 が実施され[4]、5.0 GeV エネルギーモードでのトップアッ プ運転が可能となり、いずれのエネルギーモードでも AR-TBL ユーザー運転実現の可能性が生まれた。

WT を挿入しながらの 6.5 GeV エネルギーでのトップ アップ運転耐久試験は、2 つある WT の CNT ヤーン、グ ラフェンシート(GFS)のうちGFSにおいて実施された。熱 伝導度の悪かった CNT ヤーンにおいては、蓄積電流モ ードの 40 mA 大電流状態で耐久試験を実施したものの、 発熱と CNT を支持するスプリング機構へのマルチパクタ リング効果による電界集中により支持機構が溶断する事 象が発生した。そもそもトップアップ運転での耐久試験 以前に適用が絶望的となった。どのように WT の調整監 視をしているのか一例として、そのWTの溶断プロセスの 計測データを Fig.2 に、Fig.3 に破損状況を示す。その 後、CNT ヤーンの利用は不適と判断され 2 種の WT は GFS に統一された。GFS のトップアップ運転の耐久試験 は、50 mA の蓄積電流値を維持しながら 12 時間以上ビ ーム寿命急落などのない状態を維持することが出来たが、 12 時間後に原因不明の入射不調となり WT を抜かねば 電流値が維持できない状態が発生した。Figure 4 に突然 の入射効率悪化時の計測データを示す。WT を挿入し ていない状態で 11 時間のビーム寿命に対し、7 時間 (450 分程度)のビーム寿命となる位置に WT が挿入され たが、WTを抜くまで入射効率が回復することはなかった。 この結果を受けて GFS を用いた本格的なより長時間の 運用の見極めが必要であると判断し、放射光ユーザー 運転中もWTを挿入し運転を行う、AR-TBL ユーザーへ



Figure 4: Example which injection efficiency was suddenly getting worth during the Top-Up operation.

電子ビームを試供するトライアルラン(放射光実験を優先 しいつでもWTを抜きAR-TBL実験を中断することが許 される)が設定された。

6.5 GeV でのトップアップ入射モードでの放射光ユー ザー運転中のトライアルラン(試験的に AR-TBL ユーザ ーもついている状態)を、2022 年の秋、2023 年冬に行っ た。AR-TBL のトライアルランは、6.5 GeV エネルギーで 秋、冬、それぞれ 24 日間、19 日間、連続で実施された。

これらのトライアルランを通じて、1.入射ビームと蓄積 ビームが常に衝突するが、WT の損傷が発生せずに長 期耐久性能が確保されていること、2.トップアップ入射 の入射時蓄積ビーム水平振動が発生しても、寿命の急 減などの不安定性は誘起されず、WT によるビーム損失 を補償して安定した蓄積電流値の維持が可能であること



Figure 5: The trend graph in the WT position tuning. The vacuum pressure near the WT, beam lifetime, and stored beam current are shown. During the trial run, top-up injection was failed due to the combination of ID gap closure (around 20:05).

が確認された。これにより、AR-TBL の運用が放射光ユ ーザー運転と共存できることが実証された。Figure 5 に 2022年11月9日、6.5 GeV 運転にトライアルランの調整 を行ったときの WT 位置調整の記録を示す。

WT の位置調整では挿入深度によりビーム寿命の変 化が見られるため、既定のビーム寿命となる挿入深度を WT の運用の規定位置として設定する。まず蓄積ビーム モードで正確にビーム寿命を監視しながら挿入する。 Figure 5 で示されるWT のない状態でのビーム寿命はお およそ 10 時間程度であるため、既定の 20 時間の寿命を 許容する場合、ビーム寿命が 6.6 時間程度になる近傍が WT 挿入位置となる。次に厳密なビーム寿命の位置まで WT 位置を戻す微調整が行われ一度、WT の全抜き差し の再現性の確認を行い仮の WT の位置決定がされる。 その後、WT 挿入位置でトップアップ入射の成立を確認



Figure 6: Rapid reduction of stored beam life during the insertion of WT in the stored beam operation mode.

する。ただし、その設定位置は、ビームサイズの変化を 伴う挿入光源(ID)のギャップ閉止状態により微調整が必 要であり、各 ID の閉止状態の組み合わせによってはトッ プアップ入射で蓄積電流値を維持できない状態も生じる。 そのため再微調により、全 ID の最小ギャップまでの閉止 状態でビーム寿命が急落しない、ビーム寿命の安定した 最終的な運用のための WT 位置が決定される。Figure 5 では ID の最小ギャップによりトップアップ入射の継続が 不可能となり、20:05 頃 WT の位置の再調整を実施し、 WT の位置がより浅くなる方向で再決定されていることが わかる。これは BL ユーザーがいかなる ID ギャップを選 択しても共存が可能なようにするために厳しい運転状態 を想定する必要があるためである。ちなみに ID ギャップ の閉止によりビーム寿命の急落が一度生じた場合、WT の位置を影響のない位置まで引き下げない限りビーム寿 命が回復しきらない。

3. ローエミッタンスオプティクスの導入

先に 6.5 GeV エネルギー運転での原因不明の突然の 入射効率の悪化に伴うトップアップ運転による蓄積電流 値の維持が困難となった事例を示した。同様に、 5.0 GeV エネルギーであっても 50 mA 蓄積モード状態 で、ビーム寿命の急落が生じ WT を抜くまで寿命が改善 しなかった状態監視の結果を Fig. 6 に示す。WT を入れ ない状態で、6.7 時間のビーム寿命があり WT の規定位 置となるビーム寿命は 5 時間である。通常 WT の挿入深 度が深くなるにつれビーム寿命が短くなるはずであるが、 反してビーム寿命が伸長し、最終的に急激なビーム寿命 の急落となった。回復には WT を抜く必要があり、先のト ップアップ運転モードとは状況が異なるものの、最終的 な解決方法としては WT の引き抜きが必要であり、そこに 至るビーム物理プロセスは不明なものの原因は WT を起 因するものと理解されている。



Figure 7: Stored beam-life profile dependent on beam energy, ring optics (Normal optics: norm. opt. and low- ε optics: low-e opt.), and Insertion Device (ID) condition (ID gap closure).

Figure 7 にそのヒントとなるビーム寿命でみた、ビーム 水平方向のプロファイルを、エネルギーごと、挿入光源 (ID)ギャップの閉止状態の有無ごと、296 nmrad エミッタ ンスのリングオプティクスと 2/3 エミッタンスとなるローエミ ッタンスオプティクスごと、それぞれの組み合わせについ て示す。WTを水平方向に挿入することは可視光ストリー クカメラなどの光学的ビームプロファイルよりもビームハロ ー部まで明瞭にビーム広がりの診断が出来る蓄積電子 ビーム水平プロファイルのプロービングでもある。その観

点から Fig. 7 を見るとノーマルオプティクスでは WT の挿 入深度ともにビーム寿命が滑らかに減衰していくものの、 ID ギャップの閉止が伴う場合や、エネルギーが 5.0 GeV と下げられた場合には寿命が急激に減衰する、または、 急な変化点があることがわかる。ビーム寿命のビームプ ロファイルの観点から、ノーマルオプティクスでの WT を 挿入した運転では、例えば、ID ギャップの閉止の組み合 わせ状態や、WT の位置の 0.2 mm 以下の変化でビーム 寿命が急落する事が想像できる。

これに対し、現在適用となったローエミッタンスオプテ イクス[5]においては、ややデータ点が少ないが、寿命急 落にいたる変化点がないことが、ID ギャップ閉止状態で も、いずれのエネルギーモードでも理解できる。ビーム水 平プロファイルのビーム寿命分布がリングオプティクスに 依存しており、放射光ユーザー実験との共立の成立性 に関係している。ただし、ノーマルオプティクスでのオペ レーションポイントとしてのチューン値が適正であったか どうかなどの議論が十分になされていないため、今後の 詳細なスタディーが必要である。オプティクスの変更によ り共立運転の成立性が確立されたことから、リングオプテ ィクスのローエミッタンスオプティクスへの変更を行った。 5.0 GeV エネルギーでのトライアルラン電子ビーム試供 試験は、このオプティクス変更を受け、2023 年 5 月 GW 明けより 14 日間に渡り無事に成功した。

4. AR-TBL ユーザー運転の開始

AR-TBL の本格的なユーザー運転は、2023 年度の5 月 GW 明け~6月中旬の夏の放射光ユーザー運転期間 の後半における蓄積電子ビームエネルギーが6.5 GeVと なる運転モードで開始された。そこでトライアルランでの 総運転日数の43 日間に加え、15 日間のユーザーランを 無事に成功させた。5.0 GeV エネルギー運転モードでの ユーザー運転の開始は、2023 年度 11 月からの秋の運 転期間の前半において実施され、20 日間のユーザーラ ンを無事に成功させている。2024 年に入り、冬の加速器 運転からはAR-TBLユーザー運転が放射光ユーザー実 験運転の共立要件となり、2024 年度の今夏の加速器運 転まで順調にユーザー運転の実績を積み重ねている。

AR-TBL ユーザー運転調整で積み重ねられた、いく つかのビーム寿命及び電子ビーム生成率で得られた蓄



Figure 8: Horizontal beam profiles by using beam life and beam yield rate at AR-TBL with WT probe for beam energies of 6.5 GeV and 5.0 GeV respectively.

積電子ビームの水平ビームプロファイルについて見てみ る。Figure 8 は 6.5 GeV エネルギーと 5.0 GeV エネルギ ーモードでの水平方向のビーム寿命と AR-TBL で観測 された電子収量率である。エネルギーが下がり自然ビー ム寿命(図中凡例内 Normal beam Life:NL)がそれぞれ のエネルギーで 200 分程度と1000 分程度と差があり、タ ーゲットとなる寿命を図中凡例 TL(Target beam Life)で 示している。もともとの自然ビーム寿命に応じて挿入深度 ともにゆるやかに線型的に寿命が減衰していき、AR-TBL で観測される電子収量率は自然対数的に増加しビ ームハローの形状が正規分布に従っているように見える。 WT 位置の電子ビームの許容損失数はビーム寿命で決 まっているため、原理的にはターゲット寿命にていずれも 電子収量率は等しくなるはずであるが 5.0 GeV エネルギ ーモードが 10%程度低い。WT の挿入深度がそれぞれ 異なるのはビームサイズがエネルギーにより異なるため で、11.1 mm と 12.7 mm が 5.0 GeV、6.5 GeV エネルギ ーでの規定位置に相当する。オプティクスで決まるビー ム中心からの 5.4 g (10.5 mm @5.0 GeV、13.7 mm (@6.5 GeV)離れた想定位置と概ね合致するが 6.5 GeV で相違がやや大きい。ノーマルプティクスにおける規定 位置がビーム寿命で、13.0 mm と 12.7 mm となっており 5.0 GeV、6.5 GeV エネルギーでの想定位置の 10.8 mm、 13.9 mmと大きく乖離していたのと比べ改善がされている。



Figure 9: Horizontal beam profiles by using beam life and beam yield rate for operating beam-tune values.

オプティクスの変更で改善された因子の一つである。

Figure 9 に 5.0 GeV エネルギー運転モードにおけるビ ーム寿命がほぼ同程度の状態で、オペレーションポイン ト(水平・垂直チューン値)が異なる場合の、WTを用いた ビーム寿命及び電子収量率でビーム水平断面構造を見 た様子を示す。オプティクスで想定される 5.4 σビーム位 置に近いところに WT の挿入位置が決定された際のチュ ーン値(vx, vy)=(0.1714, 0.3188)では、ビーム寿命、電子 収量率いずれもゆるやかな変化を見せておりビーム形 状が正規分布に従うように見える。それに対し、チューン 値(vx, vy)=(0.1887, 0.3101)では、ビーム寿命の規定位 置までの WT の挿入で、オプティクスで想定される位置 まで到達する以前に、ビーム寿命が短くなり、電子収量 率も急激な増加を見せている。この場合、放射光ユーザ ー運転との共立性が低く、WTの位置がトップアップ入射 時振動で振動する場合や、ID ギャップの閉止による不 整磁場の影響によるビームサイズ変化で、ビーム寿命の

急落や、入射不調が発生することとなる。このようなオペレーションポイントは避ける必要がある。

ユーザー運転の成立には、ビーム寿命を使ったビーム形状の断面構造の判断が必要であり、オプティクスで 想定される形状でなければならない。またそのオペレーションポイントは水平/垂直チューン値を適切に選択する 必要がある。

5. グルーバルチューンフィードバックの導入

Figure 10 に蓄積ビームエネルギーが 5.0 GeV、 6.5 GeVエネルギーのそれぞれのユーザーラン期間のあ る1週間のビーム寿命と蓄積電流値の推移を示す。外 的なトラブルの要因がない限り非常に安定した蓄積電流 値の維持と、運転エネルギーによるビーム寿命のベース は異なるものの、一定のビーム寿命の維持が出来ている ことがわかる。この成功の鍵となったのがそれまで導入が なされていなかった ID ギャップ閉止時に変化するチュー ンシフトに対応するためのグローバルチューンフィードバ ックの適用である。PF-AR にある 5 本(全ビームライン 8 本中)の真空封止挿入光源をもつ放射光ユーザービー ムラインの数ある組み合わせの中、全 ID ギャップが最小 ギャップまで閉止状態であるときに、チューン値がΔv_v= 0.002 程度変化する。この値は、ID ギャップの閉止組み 合わせ、または閉止度合いによってはこれよりも大きくな りまたは小さくなる。オペレーションポイントのチューン値 が $(\Delta v_x, \Delta v_y) = (0.01, 0.008)$ ずれることでビーム形状 の構造が変化することは前述した通りであり、ギャップ閉 止過渡状態・閉止時に、ビーム寿命の急落が発生してい る。これを是正するために、リング主四極収束・発散電磁 石2台を使いグローバルチューンフィードバックをかける。



Figure 10: The stored beam current and beam life during AR-TBL user operation. (a) and (b) are 6.5 GeV and 5.0 GeV energy modes respectively.

これにより不整磁場分のチューンシフトを補正し、ビーム サイズの変調が抑制されることとなった。ビーム寿命急落、 AR-TBL 側での電子収量率の変化もなくなり AR-TBL の 運用の基礎形態がこれにて定まった。

Figure 11 に最新の AR-TBL の照射点において取得 されたビームプロファイルを示す。現在、2 kHz 程度の電 子収量率が得られている。期待値に対して、輸送路中の 30%程度の大気散乱による損失を勘案しても3 倍程度及 ばないため、また AR-TBL 側で観測されたビームサイズ についても輸送路オプティクスで期待される $\sigma_x/\sigma_y =$ 10 mm/2 mm と大きく相違があり、原因について期待値 の妥当性も含めて議論が進められている。



Figure 11: Beam yield spectrum (a) and beam horizontal and vertical profiles achieved in AR-TBL irradiation point during 5.0 GeV energy operation.

6. 残された課題と今後の取り組み

PF-AR では本来の定格の運転蓄積電流値として 60 mA が期待されているマシーンであるが、トップアップ 運転の成立後は、逆に定常的な熱負荷が加速器リング 全体の、特に RF システムへの負担となり 50 mA の運転 が基本となっていた。RF システムの熱耐性の強化などに より蓄積電流値の AR-TBL にも恩恵のある 55 mA/60 mA 増強・大電流化への試行が開始されてお り、ローエミッタンス化とともに PF-AR 放射光の特徴を生 かす運転の高度化が図られていく予定である。また、大 電流化とローエミッタンス化の成立性向上のための策と して、大電流 2 バンチフィルモードにて総電流値を 70 mA へ到達させる計画も試行中である。総電流値が 増加することで AR-TBL における電子収量率はその比 率分増加する。しかしながら、1 バンチ当たりの電流量は 低くなるため、ビーム安定性が改善され、よりWT の挿入 深度を深めることが可能であり、シングルバンチフィリン グでの電子収量率も相乗的に増加が期待できる。放射 光ビームライン側では総フラックス量は増えるものの大強 度パルス、時分割実験において 2 バンチ間隔が許容さ れるかどうかが課題となる。

謝辞

本プロジェクトを成功させるために、KEK では加速器 第6研究系、加速器第4研究系、素核研測定器開発セ ンター、物構研 PF、放射線科学センターはもとより、高エ ネルギー実験に携わる京大、神戸大、名古屋大の学生、 スタッフの皆様に大変多くの方々のご協力ご尽力を頂き ました。この場をお借りし、深く感謝申し上げます。 Proceedings of the 21st Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan July 31 - August 3, 2024, Yamagata

PASJ2024 WEP029

参考文献

- T. Honda *et al.*, "Design of the GeV range test beam line at the PF-AR", Proceedings of the 18th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan, Takasaki (Online meeting), Japan, Aug. 9-12, 2021, pp. 379-383.
- [2] C. Mitsuda *et al.*, "Construction of the GeV-range test beamline at KEK PF-AR", Proceedings of the 19th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan, Kitakyushu (Online meeting), Japan, Oct. 18- 21, 2022, pp. 320-324.
- [3] N. Higashi *et al.*, Journal of the Particle Accelerator Society of Japan, "加速器", vol. 14, no. 3, pp. 134-141 (2017).
- [4] C. Mitsuda *et al.*, "Improvement of the beam transport line for realizing the top-up injection with 5 GeV beam energy in KEK PF-AR", Proceedings of the 20th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan, Funabashi, Japan, Aug. 29- Sep. 1, 2023, pp. 310-315.
- [5] H. Nao *et al.*, "Application of the middle-low-emittance optics to PF-AR", The 21st Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan (PASJ2024), Yamagata, Japan, Jul. 31-Aug. 3, 2024, WEP031, this meeting.