PASJ2017 TUP025

重粒子線治療向け後段 DTL の設計

DESIGN OF POST DTL FOR HEAVY-ION RADIOTHERAPY

岡屋慶子^{#, A)},山口晶子^{A)},竹内猛^{A)},渡辺順子^{A)},佐藤耕輔^{A)},中山光一^{A)},林崎規託^{B)}

Keiko Okaya^{#, A)}, Akiko Yamaguchi^{A)}, Takeshi Takeuchi^{A)}, Junko Watanabe^{A)}, Kosuke Sato^{A)}, Koichi Nakayama^{A)},

Noriyosu Hayashizaki B)

^{A)} Toshiba Corporation

^{B)} Tokyo Institute of Technology

Abstract

An Injector which consisted of a Radio Frequency Quadrupole (RFQ) and Drift Tube Linacs (DTLs) were applied for heavy ion radiotherapy system. In Japanese conventional facilities, a C⁴⁺ beam is accelerated to 4 MeV/u by the injector. The extraction energy is needed higher than 4 MeV/u to accelerate a greater variety of heavy ions. We designed the Interdigital H-mode post DTL which can accelerate the beam from 4 MeV/u to 6 MeV/u. We confirmed more than 95% beam transmission by simulation which is used 3-dimensional electric field.

1. はじめに

重粒子線治療施設の加速器は、炭素イオンを 400 MeV/u 程度まで加速して照射するために、イオン源、 線形加速器、シンクロトロンで構成される。従来の線形加 速器は Radio Frequency Quadropole (RFQ)、Interdigital H-mode Drift Tube Linac (DTL)から構成される。DTL は 加速電場のみで収束を可能にする Alternating Phase Focusing (APF)方式を採用している。また、RFQ と DTL の間に 3 連四極電磁石 (TQ)を設置し、ビームを収束さ せる。イオン源により生成された C⁴⁺は RFQ と DTL によ り 4 MeV/u まで加速され、荷電変換膜にて C⁶⁺に変換さ れる。線形加速器は質量電荷比が 1/3 のイオンを加速 する。[1-3]

近年、炭素イオン以外のイオンも加速できる、マルチ イオン化の要望がある。[4] ヘリウムやアルゴン等のイオ ンを同じ線形加速器で加速する場合、イオンの質量電 荷比が 1/3 以上である必要があり、更に出射エネルギー を高くすることが望ましい。

本報告では、重粒子線向け加速器のマルチイオン化 に対応するため、従来の 4 MeV/u まで加速する線形加 速器の後段に設置し、6 MeV/u まで加速する DTL(post DTL)の設計について報告する。

2. システム構成

Figure 1 に出射エネルギー4 MeV/u の従来の線形加

速器と6 MeV/uの post DTL を追加した線形加速器を示 す。TQ でビームを収束した後、post DTL で加速を行う。 従来の線形加速器と同じく、質量荷電比は 1/3、周波数 は 200 MHz とする。荷電変換膜は post DTL の後段に設 置する。またメンテナンス性の向上を図るため、半導体ア ンプを適用する。Table 1 に post DTL のパラメータを示 す。空洞の長さは機械加工の制約上 2500 mm 以下とな るように設計する。また高周波電力は半導体アンプの実 績を考慮し、250 kW 以下とする。最大表面電界は普及 型入射器 DTL の放電限界と同様の 1.6 kilp.とする。

Table 1: Parameters of Post DTL

| Parameter | Value | Unit |
|-----------------------|--------|-------|
| Injection energy | 4 | MeV/u |
| Extraction energy | 6 | MeV/u |
| Frequency | 200 | MHz |
| Tank length | < 2500 | mm |
| RF power | < 250 | kW |
| Transmission | > 95 | % |
| Maximum surface field | 1.6 | kilp. |



[#] keiko.okaya@toshiba.co.jp

Figure 1: Layout of injector system.

PASJ2017 TUP025

3. 設計

3.1 ドリフトチューブテーブル設計

2 次元静電場解析コード POISSON とビームトラッキン グコードの GPT (General Particle Tracer)を連携したコー ドを作成し、ドリフトチューブテーブルを設計した。ギャッ プ間の軸上最大電界が一定、ギャップ中心のビーム位 相が-10 度の条件で、ビーム透過率が 95%以上になる ようにセル長とチューブ位置を調整した。Table 2 に主要 パラメータ、Figure 2 にビームシミュレーション結果を示す。 TQ への入射ビームの条件は、従来の4 MeV/uまで加速 する線形加速器の出口のビーム条件とした。空洞の長さ は 2087 mm、ビームのエネルギーが±0.4%の範囲では、 透過率 95.4%となった。また、空洞の最大電界は 1.6 kilp. 以下であることを確認した。



Figure 2: Beam simulation of post DTL at E-field of POISSON.

Table 2: Design Parameters of Post DTL

| Parameter | Value | Unit |
|----------------------|-------|---------|
| Number of gap | 27 | - |
| Gap length | 18 | mm |
| Tank length | 2087 | mm |
| Synchronous phase | -10 | degrees |
| Accelerating E-field | 11.5 | MV/m |
| Maximum E-field | 22.3 | MV/m |
| Bore diameter | 16 | mmφ |

3.2 3 次元電界計算

3.1 項では、両端を除く全ギャップで11.5 MeV/mの 軸上電界であるという理想的な条件で計算している が、実際の電場分布は空洞全体の構造が影響する。 そこで、3 次元電場計算コード MWS (Micro Wave Studio)を使用し、周波数 200 MHz で軸上電界がフ ラットになるようにリッジ形状、空洞径の調整を 行った。Figure 3 に空洞形状、Figure 4 に軸上電界分 布を示す。リッジに切欠きを入れることで、軸上最 大電界の均一性が改善された。空洞の最大電界が1.6 kilp.を上回っているが、今後ステム等の調整を行う 際に、最適化を図る予定である。



Figure 3: Cavity design of the post DTL.



Figure 4: Flatness of the gap voltage by adjustment of ridge shape.

3.3 3次元ビームシミュレーション

3.2 で計算した 3 次元電場分布を使用し、GPT にて ビームシミュレーションを実施した。TQ への入射ビーム の条件は、従来の 4 MeV/u まで加速する線形加速器の 出口のビーム条件とした。Figure 5 にビームシミュレー ション結果を示す。2 次元静電場を用いたビームシミュ レーション結果が再現され、軸上電界の調整が十分と考 えられる。post DTL 出口におけるビームの位相空間の分 布を Figure 6 に示す。ビームのエネルギーが 6 MeV/u±0.4%の範囲では、透過率 98.3%を達成した。 MWS の計算による消費電力が 190 kW となり、半導体ア ンプの適用が十分に可能であることを確認した。

PASJ2017 TUP025



Figure 5: Beam simulation of post DTL at E-field of MWS.

4. まとめ

従来の線形加速器の後段に設置し、C⁴⁺を4 MeV から 6 MeV まで加速する post DTL の設計を行った。3 次元 電磁場空洞設計を行い、ビームシミュレーションにて透 過率 95%以上を達成した。最大表面電界は目標の 1.6 kilp.を満たすように、今後ステムの太さやテーパの調整 を行う。さらに、ポートの個数・サイズ・位置の調整、 チューナーのストロークの範囲調整等を進め、製作誤差 の影響の確認等を実施する。



Figure 6: Calculated phase-space distributions at post DTL exit.

謝辞

本設計を進めるにあたり、アキュセラ(株)山本昌志氏、 AET(株)金田健一氏にはドリフトチューブテーブル設計 用コード作成や、シミュレーションに関する多くの助言を 頂きました。心より御礼申し上げます。

参考文献

- Y. Iwata *et al.*, "Performance of a compact injector for heavy-ion medical accelerators", *Nucl. Instr. Meth., A*, vol. 572, pp. 1007-1021, 2007.
- [2] Y. Iwata *et al.*, "IH-DTL as a compact injector for a heavyion medical synchrotron", in *Proc. LINAC 08*, Victoria, BC, Canada, 2008, paper WE204.
- [3] Y. Iwata et al., "The compact injector as the second injector of the HIMAC", in Proc. LINAC10, Tsukuba, Japan, 2010, paper MOP060.
- [4] A Yamaguchi et al., "Design of injector for carbon cancer therapy", in Proc. IPAC2017, Copenhagen, Denmark, 2017, paper THPVA103.