PASJ2017 TUOL01

LIU (LHC 入射器アップグレード)-RF の現状と

CERN メイラン地区加速器の広帯域化

STATUS OF LIU (LHC INJECTOR UPGRADE) RF COLLABORATION AND WIDEBAND CAVITIES IN CERN MEYLAN CAMPUS ACCELERATORS

大森千広^{#, A)}, Mauro Paoluzzi^{B)},田村文彦^{C)},長谷川豪志^{A)}、杉山泰之^{A)}、吉井正人^{A)}

Chihiro Ohmori ^{#, A)}, Mauro Poluzzi^{B)}, Fumihiko Tamura^{C)}, Katsushi Hasegawa^{A)}, Yasuyuki Sugiyama^{A)}, Masahito Yoshii^{A)} ^{A)} J-PARC/KEK ^{B)} CERN ^{C)} J-PARC/JAEA

Abstract

We collaborate from 2012 for the LIU-LHC Injector Upgrade Project which is required for the HiLumi LHC. This paper summarize the status of LIU-RF collaboration based on a wideband cavity loaded with a magnetic alloy material. And, the wideband cavity technology is also used the other accelerators in CERN and Europe.

1. はじめに

LIU (LHC Injector Upgrade)は LHC のルミノシティ向 上計画-HiLumi LHC のための、LHC の入射器である Linac、PSB、PS、SPS の各加速器の性能と信頼性の向 上を目的下プロジェクトである[1]。この中には新しい線 形加速器 Linac4 の建設も含まれている。2019-2020 年 の長期停止期間 LS2 以降は Linac4 で加速された負水 素ビームは PSB (PS ブースター)に入射される。これま で PSB には 50MeV の陽子ビームが入射されていたが LS2 期間中に 161MeV を荷電変換入射できるように大 がかりな改造が行われる。同時に電磁石電源が更新さ れ取り出しエネルギーは 1.5GeV から 2GeV へんと増強 される。それに伴い、RF システムの更新が課題となり、 LIU-RF に関し CERN との間で共同研究が始まった。こ れは J-PARC で開発された低損失な金属磁性体を装填 した広帯域空洞[2]を、老朽化し更新が必要になったフェ ライト空洞システムの代わりに用いるものである[3-5]。

PSB のエネルギーが 2GeV になることに伴い、 PS(Proton Synchrotron)ではより強度の高い低エミッタン スのビームを LHC のために加速することが可能になる。 ただし、このためには、PS で問題となっている縦方向の 結合バンチ 不安定性(Longitudinal Coupled Bunch Instability)の対策不可欠である。この不安定性を引き起 こしているインピーダンスの元は 10MHz 帯の加速空洞 であることがわかっており、フィードバック系の増強が行 われている。こうした不安定性の原因そのものに対する 対策と同時に、積極的に不安定性を抑え込む方法が試 験された。これはビーム不安定性の主要なモードに対策 に調整した予備のフェライト空洞を用いて試験され、動 作が実証された。しかし、この方法ではバンチ強度が増 え対策しなければならないモードが多数になると対応で きない。このため PSB と同様な広帯域空洞を用いて結

chihiro.ohmori@kek.jp

合バンチ不安定性を誘起しているモードのすべてを個別に抑えるという新しい手法が提案され、共同研究の柱の一つとなった[6,7]。

これまで2014年の加速器学会において、CERNの広 帯域空洞に必要な広帯域半導体増幅器に求められる耐 放射線特性、2015年の加速器学会ではPSBとPSでの 試験結果と検討の状況について報告した。本報告では LS2を再来年に控え、PSBのRF更新の本計画として採 用された広帯域空洞システムとその量産状況について 報告する。また、ビーム試験の進んだPSでのビーム不 安定性対策についても述べる。

低損失な金属磁性体ファインメット®FT3L の大型コアの開発

ナノ結晶構造をもつような金属磁性体は高磁場中で 熱処理することで、磁区の向きを制御することができるこ とがわかっている。しかし、我々が空洞開発を始めた時 点では、この磁場中熱処理による効果は限定的であった。 これは、金属磁性材料の高周波損失が磁性特性による 損失(鉄損)のみでなく金属薄膜内で生じる渦電流損失 (銅損)によるためである。2005 年ころに厚さ 13 μ m の 薄膜が日立金属(株)で製造できるようになったことで、 磁場中熱処理を行った金属磁性体コアの性能は飛躍的 に向上した。しかし、加速器用の大型磁性体リングコアを 製造できる装置は存在せず、この技術を応用できる見通 しが存在しなかった。このため、我々は KEK の素粒子 原子核研究所から大型の電磁石を借り、新たに制作した オーブンを組み込んで磁場中熱処理による加速器用大 型磁性体コアの製造に成功した。さらに次のステップとし て、別大型の電磁石をオーブンが組み込めるように改造 し、量産装置として完成された(図 1)[2]。

この量産装置を用いて、J-PARC MR 用の金属磁性 体コア 280 枚の製造をおこない、すべての空洞がすで に高加速勾配を持つ FT3L 空洞に交換されている(図 2)。

PASJ2017 TUOL01

これにより 2019 年に予定されている MR 電源の更新後 は MR の繰り返しを 1.3 秒にすることで 750kW のビーム 供給が可能になり、同時に陽極電源の増強と 2 次高調 波空洞を用いることにより、1.3MW のビーム供給を目指 している。この磁場中熱処理装置を用いて CERN 向け の金属磁性体コアの量産が行われた。



Figure 1: Magnetic annealing oven for the mass production.



Figure 2: Magnetic alloy cores for J-PARC MR (left) and CERN PSB (right).

3. Beam Test Results of PSB Cavity

2014-2015 年に CERN PSB に図 3 のような FT3L コ アを装填した加速空洞を設置し、PSB での様々なビーム 条件に合わせたビーム試験が行われた。この空洞は図4 のように空洞に直結した半導体アンプによって駆動され る。

以下にビーム試験の概要をまとめる

- 加速空洞(基本波)としての高強度ビームの加速試験
- 2次高調波空洞としての高強度ビームの加速試験
- ISOLDE 向けの高強度ビーム運転を利用した長期 信頼性確認試験
- LHC 向けの低強度高品質のビーム試験
- LHC 向けビームを用いた短期信頼性確認試験

これらのビーム試験により、広帯域な RF システムについて十分な信頼性が確認できた他、広帯域システムのビームに対する影響について理論計算、シミュレーションが並行して行われ、問題がないことが分かった。これを

受けて、CERN により、広帯域システムを PSB のフェライ ト空洞システムと交換することが決定した。



Figure 3: 10-Cell FT3L cavity for the beam test.



Figure 4: Solid State Amplifiers to drive the wideband cavities.

4. Mass Production of PSB Cavity for LIU

4.1 PSB Cavity

CERN PSB は PS のちょうど 4 分の 1 の長 157m の 長である。この加速器のユニークな特徴は 4 階建ての構 造になっている点であり、同時にビームを加速することが できる。建設当初は複数のバンチを加速していたが、現 在は H=1の RF を用いて強度の高い単バンチの加速を 行っている。例えば LHC 行きのビームの場合、PS では H=9の RF で待ち受けているところに 4 つの PSB リング から 4 バンチを入射したのち、PSB の次のサイクルで 4 バンチを加速し、入射する。H=9 に対し合計 8 バンチと なったところで H=9 から H=14 に Batch Compression で ハーモニクスを変え、Merging で H=14 を H=7 としたの ち Splitting により H=21 の 10MHz 帯の空洞で加速する ことでルミノシティが向上した。なお、PS のフラットトップ では SPS の RF に合わせるためにバンチを20MHz また は40MHz 帯の空洞を用いてさらに分割している。

Proceedings of the 14th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan August 1-3, 2017, Sapporo, Japan

PASJ2017 TUOL01

図5にPSBでのフェライト空洞の配置を示す。PSBは 16回対称のリングであり、16か所の短い直線部のうち4 か所を高周波システムに使用している。PSBでは加速に 使用するC02帯空洞、2次高調波に相当するC04空 洞、加速中にエミッタンスを制御しながら増加されるため のC16空洞の3種類の空洞が設置されている。これら のフェライト空洞は2019年の長期停止期間中に取り外 され、3か所の直線部にFT3L空洞が設置される予定で ある。FT3L空洞システムは広帯域であるため、この3つ のフェライト空洞の帯域を1台の空洞で賄うことができる。 図6にRFシステム1セットのゲイン特性を示す。フィー ドバックループを閉じることにより、さらに広い帯域をとる ことができている。なお、試験用に設置した空洞は#6に 設置されている。この空洞は長期停止期間に取り出され ADにおいて反陽子の減速に使用される予定である。

PSB リングの直線部#5、#7、#13 には 2 台の空洞が設置される。図 7 のように各空洞は 6 セル構造となっており、セル当たり 2 枚の FT3L コアが入っている。各セルは1 台の半導体アンプによって駆動され、セルまたは半導体アンプを使用しない場合には各アンプ内にあるリレースイッチを用いてギャップショートを行い、ビームが使用していない空洞やアンプによって影響を受けないようにすることができる。

PSB 空洞の 1 号機が今年 6 月に完成し、詳細が CERN Courier に掲載される予定である。PSB は4 階立 ての加速器であるため、図 8 のように加速空洞も4 階立 て構造となる。予備の加速空洞も含め 28 台の加速空洞 が 2017 年中に用意される予定である。これらの加速空 洞は 2018 年に長時間の試験運転の後、4 階建て構造と してくみ上げられ、2019 年からの長期停止期間に PSB トンネルに設置される。



Figure 5: Present Ferrite Cavities in the PSB. #5, #7 and #11 will be used for new cavities.

4.2 Mass Production of PSB cores

図 9 に量産 1 号のコアの写真を示す。リングコアの形 状は外径 330 mm、内径 192 mm、厚さ 25 mmである。この 量産では図1の磁場中熱処理装置が用いられた。この 装置で処理されたものと別の装置によるものの比較を図 10 に示す。より少ない高周波損失は磁性体コアの冷却 の点から望ましいため、この装置により 342 枚のコアが 量産された。量産初期に品質のばらつきがあったものの、 安定した性能が維持されていることが図 11 からわかる。





Figure 6: Open and Close loop gain of wideband system.



Figure 7: 6-cellcavity.



Figure 8: Assembly of Cavities.



Figure 9: The first FT3L cores.

PASJ2017 TUOL01



Figure 10: Comparison of FT3L core impedances produced by two different magnetic annealing ovens.



Figure 11: Results of the mass production of FT3L cores. The impedances are higher than the specification for all cores.

5. Damper Cavity

PSB でのビーム試験と並行して、PS では縦方向の結 合バンチ不安定性対策として広帯域空洞を使ったビー ム試験が行われた。PS では加速中にガンマトランジショ ンを通過した後、結合バンチ不安定性が観測されている。 これに対し、不安定性を誘起する多数のモードを同時に 抑える試みとして広帯域空洞が導入された。PS は PSB にくらべ、ビーム損失が大きいため広帯域空洞を駆動す る半導体アンプは空洞下の鉄のシールドボックスの中に 収納されている(図 12-左)。図は保守期間のもののため、 半導体アンプはすべて取り出されている。半導体アンプ の写真は図 12-右に示されている。2016 年の試験では LHC 向けのバンチ強度として 2 × 10¹¹ ppb の陽子を 72 バンチ 25ns 間隔として SPS に入射した。これまでの 1.3 × 10¹¹ ppb に比べ大幅に強度が増えており、 HiLumi で要求されている 2.6 × 10¹¹ ppb に近づいた。



Figure 12: PS Damper Cavity during the maintenance (left) and solid state amplifier to drive (right).

6. Solid State Amplifiers

PSB、PSともに高強度の加速器であるため、空洞を駆動する半導体アンプは空洞の近くに置く必要がある。このため、半導体アンプに対する放射線の影響もこの共同研究の柱の一つである。下記の照射試験を実施または実施予定である。

- 2013 年 J-PARC のコリメータ部に複数の半導体素 子を置き、特性の比較を行った[8]
- 2014 年以降 PS と PSB に設置された半導体アンプを用いた放射線の影響の測定
- 2016 年 実際のアンプ動作に近い条件でのコバルト60 照射試験(図 13)
- 2017 年 QST 高崎研究所において実際にアンプ 動作状態でのコバルト照射試験
- 2017年 CERN の照射施設 CHARM において PS の陽子ビームを使ったアンプ動作状態での照射試 験を 10 月に予定

これらの一連の試験により、下記の点が明らかになった。

- Single Event と呼ばれる1つの粒子によってシステムが故障するまたは動作が変化する事象は、我々が使用する MOSFET については観測されていない。すなわち、頻度は少ないといえる。
- MOSFET の特性の変化は主に Total Ionization Dose に依存している。

2016年にATOX(株)の照射施設においておこなった 試験結果を図 14 に示す。この試験では半導体のゲート 電圧特性が、Cold の状態とHot-ドレインに電流が流れ 発熱している状態での差を見ている。Cold の状態に比 べ、Hot な状態では放射線による影響が大きいことがわ かる。また、Hot な状態でも半導体そのものは動作してお り、2kGy 以上でも故障していない。異なる線量率、 100Gy/H、20Gy/H、2Gy/H について測定をおこない、特 性の変化は合計の線量に依存し、この範囲の線量率で は差がないことがわかった。

PSB はビーム運転時の線量が低いことがわかっている が、さらに広帯域空洞を設置可能な4か所のうち線量の 低い3か所(~40Gy/yr)を選んで設置することで、故障の リスクは大きくないことが期待できる。なお、2017年に QST 高崎で行った試験の結果はCERN CHARMでの 試験と合わせて別の機会に報告する予定である。

Proceedings of the 14th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan August 1-3, 2017, Sapporo, Japan

PASJ2017 TUOL01



Figure 13: Radiation test of MOSFETs in Japan.



Figure 14: Radiation test results.

7. Other Activity

PSBとPS のために開発した広帯域空洞と半導体アン プ技術は、CERN の新しい反陽子減速リング-ELENA(Etxtra Low ENergy Anti-proton)リング(図 15)に 使われている。図 16 は ELENA の 1 セル空洞である[9]。 ELENA では AD で 5.3MeV まで減速した反陽子を途 中所々で電子冷却し 100keV まで減速し、ユーザーに 供給する。できるだけ低いエネルギーすなわち低い RF 周波数まで減速することが RF システムに求められたた め広帯域空洞が採用された。



Figure 15: ELENA ring.



Figure 16: 1-cell cavity in ELENA.

8. Summary

CERN との LIU-RF コラボレーションの進捗状況につ いて報告した。PSB の空洞置き換えは LS2 に向け順調 に進んでいる。PS のダンパー空洞では LHC 向けビーム として 2×10^{11} ppb を SPS に入射した。LIU 以外にも CERN の Meyrin 地区にある反陽子減速リング ELENA や AD でも金属磁性体を用いた広帯域空洞の導入が進 んでいる。

参考文献

- K. Hanke *et al.*, "The LHC Injetors Upgrade (LIU) Project at CERN: Proton Injector Chain", Proceedings of the IPAC'17, Copenhagen, Denmark, May 2017, WEPVA036.
- [2] C. Ohmori *et al.*, Development of a high gradient rf system using a nanocrystalline soft magnetic alloy, Phys. Rev. ST Accel. Beams 16, 112002, 18 November 2013.
- [3] C. Ohmori *et al.*, "International Collaboration on CERN PSB RF Upgrade and PS Damper Cavity for LHC Injector Upgrade", SAST15, Fukui, Japan 2015 (in Japanese).
- [4] M. M. Paoluzzi, "Design of the New Wideband RF System for the CERN PS Booster", Proceedings of the IPAC'16, Busan, Korea, May 2016, MOPMW024.
- [5] F. Tamura *et al.*, "Beam Test of the CERN PSB Wideband RF System Prototype in the J-PARC MR" Proceedings of IPAC2014, Dresden, Germany THPME065, p3385.
- [6] H. Damerau *et al.*, "Upgrades of the RF Systems in the LHC Injector Comprex", HB2014, East-Lansing, MI, USA.
- [7] M. Paoluzzi and H. Damerau, "Design of the PS longitudinal Damper", CERN-ACC-NOTE-2013-0019 2013-09-09.
- [8] C. Ohmori *et al.*, "Radiation Damage Measurements of FET's using Radiation Monitor, RADMON for LIU", SAST14, Aomori, Japan 2014 (in Japanese).
- [9] M.-E. Angoletta *et al.*, "Initial beam results of CERN ELENA's digital low-level RF system", Proceedings of the IPAC'17, Copenhagen, Denmark, May 2017, THPAB142.