# J-PARC 3GeV シンクロトロンのビームロスモニタシステム

## BEAM LOSS MONITOR SYSTEM OF THE RAPID CYCLING SYNCHROTRON OF JAPAN PROTON ACCELERATOR RESEARCH COMPLEX

山本風海#,林直樹,畠山衆一郎,佐伯理生二,岩間悠平

Kazami Yamamoto<sup>#</sup>, Naoki Hayashi, Shuichiro Hatakeyama, Ryuji Saeki and Yuhei Iwama

J – PARC Center, Japan Atomic Energy Agency

#### Abstract

The 3 GeV Rapid Cycling Synchrotron (RCS) of the Japan Proton AcceleratoR Complex (J-PARC) provides more than 300 kW beam to the Material and Life Science Facility (MLF) and the Main Ring (MR). In such high intensity hadron accelerator, the lost protons that are a fraction of the beam less than 0.1 % cause many problems. Those particles bring about a serious radioactivation and a malfunction of the accelerator components. Therefore, the beam loss monitor (BLM) is one of the most important equipment to observe the state of the beam during operation, and to keep a steady operation. Moreover, if we set operation parameters of BLM adequately, it can detect the beam loss that is 10<sup>-6</sup> fraction of the beam. Thus it enables fine-tuning of the accelerator. In the J-PARC RCS, a proportional counter and a plastic scintillation counter are used for the beam commission and the stable operation as BLM. We report present status of the BLM system in J-PARC RCS.

## 1. はじめに

大強度陽子加速器施設(J-PARC)計画の 3GeV シ ンクロトロン (RCS) は 1MW という大強度出力を 目標に設計、建設された。2007 年より運転を開始 し、東日本大震災の影響で運転が一時中断されるこ ともあったが、2013 年 5 月の段階では 300kW 超の ビーム出力で物質生命科学実験施設 (MLF) および 50GeV シンクロトロン (MR) ヘビームを供給して いる<sup>[1]</sup>。この様な大強度ビーム出力を達成する上で 最も重要なことは、ビームロスを可能な限り低く抑 えることである。ビームロスが多くなると、それに よって発生した即発放射線によって絶縁破壊、機械 強度の低下が引き起こされ、加速器構成機器の故障 頻度が上がる。また、それら機器やトンネルが放射 化する事で、保守作業時の被ばく量が増大し、最悪 の場合は残留放射線が近接作業が十分可能なレベル に低下するまで作業が開始できない、等の支障をき たす様になる。このような状況を避けるために、 RCS では多数のビームロスモニタ(BLM)を用意し、 ビーム調整時や供用運転時のビームロス量を測定、 監視している。本論文では、RCS のビームロスモニ タシステムの現状について報告する。

# 2. ビームロスモニタシステム

### 2.1 ヘッド

J-PARC RCS では、ビームロスの検出器として比 例計数管およびプラスチックシンチレーションカウ ンタを使用している。

比例計数管は東芝電子管デバイス製の E-6876 を 使用している<sup>[2]</sup>。比例計数管は主として全周のビー ムロスの分布状況を把握するために使用しており、 全四極電磁石の架台にこのモニタを取り付けてある。 また、それ以外にも入射部や出射部、コリメータ部 などのロスの多いと思われる箇所に複数台設置して あり、現時点で稼働している総数は 80 本である。 図1に比例計数管の配置例を、図2に宇宙線による 出力波形を示す。半値幅は 200nsec 程度である。

プラスチックシンチレーションカウンタとしては、 プラスチック部は Bicron 社製の BC-400 番シリーズ <sup>[3]</sup>を、また光電子増倍管には浜松ホトニクス社の H3164-10<sup>[4]</sup>を使用している。プラスチックシンチ レータは主にビーム調整試験時にロスの時間構造を 見るために使用しており、そのため調整時に特に注 意が必要な入射部や出射部、コリメータ部に集中し て設置している。現時点で稼働している総数は 20 本である。図3にプラスチックシンチレーションカ ウンタの配置例を、図4に宇宙線による出力波形を 示す。半値幅は 20nsec 程度である。



Figure 1: Setup of the proportional counter

<sup>#</sup> kazami@post.j-parc.jp



Figure 2: Cosmic ray signal of the proportional counter



Figure 3: Setup of the plastic scintillation counter



Figure 4: Cosmic ray signal of the plastic scintillation counter

### 2.2 信号伝送系

RCS は周長およそ 350m の 3 回対称のラティス構成で、24 台の偏向電磁石、60 台の四極電磁石によって構成されている。RCS ビームラインの中心には地上1階、地下2階建ての 3GeV シンクロトロン棟があり、各構成機器を動かすための電源やモニタの回路等はこの 3GeV シンクロトロン棟に集約されている。加速器が収められている主トンネルは地下12 mにあり、さらにその下にケーブルや冷却水配管等を引き回すためのサブトンネルが設けられている。

ビームロスモニタの信号線と高圧線は、ヘッドを 出るとまず近傍の貫通孔を通ってサブトンネルに落 とされる。サブトンネル内の貫通孔の下付近にはプ リアンプが設置されており、入力した信号をオペア ンプを用いた増幅回路で最大 1000 倍に増幅し出力 する。増幅率は 10 倍、100 倍、1000 倍の 3 段階を 選択可能で、地上から遠隔で切り替える事が出来る。 また、増幅率以外にもプリアンプの入力抵抗も遠隔 で 50 オームもしくは 10k オームの 2 通りに切り替 えられる設計となっている。ビームロスの時間構造 を詳細に見たい場合は出力に合わせて低入力抵抗で、 またノイズの影響を低減しロスモニタシグナルの総 量を見たい場合は高入力抵抗の設定で測定する。信 号処理の機能以外にも、ヘッドに入力されている高 圧出力を 1/100 に降圧してコンパレータで監視し、 設定以下となった際に機器異常を発報するインター ロック用回路も組み込まれている。モニタヘッドか らサブトンネルのプリアンプまでの距離を数メート ルに抑えることで、ヘッドを出た後速やかに信号を 増幅し良好なS/Nを確保するとともに、主トンネ ルから 1m 以上の床壁を隔てる事でアンプ素子への 放射線の影響を最小限に抑える設計となっている。

-方、サブトンネルから地上1階までは 3 回対称 のアーク部の各頂点にある垂直連絡口を経由する必 要があるため、サブトンネルのプリアンプで増幅さ れた信号は、これら垂直連絡口のうち最も近い場所 を通して地上1階の3か所の部屋(タイミング装置 室、モニタ装置室、高周波制御装置室)に上がって くる。最終的に、信号ケーブルはタイミング装置室、 モニタ装置室、高周波制御室の各部屋に設置された 信号処理回路に入力される。信号処理回路では入力 波形をそのまま出力するバッファアンプと、ビーム 加速周期間に信号を積分し出力する積分回路の機能 が組み込まれている。これら波形信号、積分信号は 必要に応じてオシロスコープ、VME等を介してデ ジタルデータとして取り込み制御LAN上でアクセ スできるようになっている。信号経路の概略を図 5 に示す。



Figure 5: Block diagram of RCS BLM system

### 2.3 生波形

ロスモニタのうち、特に時間特性の良いプラス チックシンチレータの出力に関しては、信号処理回 路のバッファ出力をデジタルオシロスコープに入力 し、そのオシロスコープでデジタル化された波形情 報を EPICS レコードにして OPI 上で表示、解析を 行っている。ロスモニタを設置した場所によってロ スが発生するタイミングが違う(入射部付近では入 射中、取り出し付近では取り出し時、コリメータや アーク部では加速初期~終盤まで)ため、設置個所 によってオシロの時間レンジ、トリガディレイを切 り替え、加速器の状態をより把握しやすい設定で測 定を行っている。図 6、7 に波形データを用いた ビーム測定試験の例として、1 中間バンチ毎の入射 部付近でのロスの状況、および加速開始から6ミリ 秒間のロスの時間構造を調べたデータを示す。

図6は、チョッパーを用いて入射する中間バンチ を1つずつ切りだし、その切るタイミングをずらし ながら入射部付近でのロスモニタの生波形を測定し た結果である。図中、上に表示しているデータほど マクロバンチの先頭に近い箇所で切った時の結果で、 切るタイミングが早ければ早いほど、すなわちマク ロバンチの先頭に行けば行くほどロスが大きくなっ ている。これは、マクロバンチの構造を作る際にど うしても立ち上がりをきれいに切れず、数百 nsec 以上傾きが出来てしまいその箇所だけビーム光学調 整がうまくできていないためだと思われる。

図7は、縦および横方向のペインティング条件を 変えた際のビームロスの発生する時間を実測(上 図)とシミュレーション(下図)で比較した結果で、 シミュレーションの結果と実測が良く一致している ことが判る<sup>[5]</sup>。



Figure 6: Beam loss signal dependence on the timing of the intermediate bunch



Figure 7:Comparison between the BLM signals and the simulation results

# 2.4 積分出力

積分出力は信号処理回路中のバッファアンプに よって2系統に出力され、1系統は後述する機器保 護システム(Machine Protection System, MPS)へ、 もう一方は VME 計算機へ送られる。VME 計算機は 積分出力のあるタイミングでの値を記録(現状は加 速開始後 1msec、10msec、21msec の 3 点)し、複数 のロスモニタの積分値をワークステーション上の共 有メモリ上に送りそれらの羅列を 1 つのデータとし て記録している。共有メモリ上では積分出力データ 以外にヘッダー情報としてビームのタグや行き先、 時間等の情報が付加される。このデータは EPICS ( Experimental Physics and Industrial Control System<sup>[6]</sup>) レコードとしてに読み出し可能で、加速器運転用の 端末上で計測、制御される。

供用運転時は、MLF、MR 用のビーム条件を切り 替えながら連続運転を行っているが、これらヘッ ダー情報を用いる事でそれら2箇所への同時連続供 用運転時にも、それぞれの行き先別にロスモニタの 出力を見る事ができる(ただし、上位系での処理/通 信に時間がかかるため、3秒に1発しか EPICS レ コードとしては読み出せない。アーカイブデータは 全てのショットについて保存してあり、後で参照可 能である)。

#### 2.5 MPS

2 つに分けられた積分出力のうち、MPS へ送られ た信号に関しては、MPS 内部で個々のモニタ毎に 設定されたしきい値に対してリアルタイムに比較が 行われる。比較の結果、積分出力値がしきい値を超 えるとその瞬間にビーム運転は停止される。各モニ タのしきい値は、運転中の各ロスモニタの出力、 CT による損失量の測定結果と運転終了後の残留線 量の測定結果を比較して決定する。図 8 に、MLF に 300 k W 出力を 3 週間続けた後(現在の定常運転) 条件)の線量分布を示す。入射部を除き、加速器は ほとんど放射化していない事が判る。このような線 量測定は、通常連続供用運転終了毎に行われている が、ビーム調整試験として特殊な状況で運転を行っ た際や、ビーム強度を増強した際には試験途中でも ビーム運転を一時停止し、一部または全周の線量の 確認のための測定を行う事がある。また、より正確 にロス量に対するモニタの応答と線量を調査するた めに、わざと数 W のロスを数時間以上発生させる 試験も行われている。図9に、5~10W程度のロス をアーク部数か所に発生させた時の積分出力を示す。 この例では、BLM の HV、ゲインが適当な値に設定

してあり、そのおかげでロス量に対してほぼ比例した応答となっている。また、1W以下のロスを検知するのに十分な S/N も得られている。

#### 3. 結論

J-PARC RCS では、比例計数管とシンチレー ションカウンタ合わせて 100 台程度を BLM として 使用している。各 BLM は、運転状況に併せて適切 な設定にすることで必要な情報が取得できるよう設 計、改良が行われてきた。現状では、大強度化試験 時の最も重要なモニタとして種々の運転パラメータ を調整した際のビーム状態の確認に利用されている。 また連続運転時は 1W/m を下回るリミットで MPS をかけることで、異常発生時にも即座にビームを停 止する事で、加速器の汚染拡大を防いでいる。

一方で、現在の BLM の MPS システムは、ビーム は安定で常に同じロスが発生する事を仮定して、1 ショット毎に閾値と比較を行っている。そのため、 例えば 1W のロス量でリミットした場合、稀にほん の少しのビーム揺らぎが発生して 1 ショットだけ 1W 相当のビームが落ちただけでもビームを停止し てしまう。このような場合、実際には 25Hz で 1 時 間連続で 1W ロスが発生する訳ではないのだが、安 全性を優先するために停止頻度が多くなってしまう。 このような不具合を解消するために、数秒間という 長い間隔で積分を行い、その値でリミットをかける ことで、上記のような事象の発生を防ぐ方針で検討 を進めている。

#### 参考文献

- M.Kinsho, "Status and progress of the J-PARC 3GeV RCS", Proceedings of IPAC2013, THPWO037 (2013)
- [2] 東芝電子管デバイスカタログ, http://www.toshibatetd.co.jp
- [3] Saint-Gobain 社カタログ, http://www.detectors.saintgobain.com/Plastic-Scintillator.aspx
- [4] 浜松ホトニクスカタログ, http://jp.hamamatsu.com
- [5] H.Hotchi et al., "Beam commissioning and operation of the Japan Proton Accelerator Research Complex 3-GeV rapid cycling synchrotron", Prog. Theor. Exp. Phys., 02B003 (2012)
- [6] http://www.aps.anl.gov/epics/



Figure 8: Residual dose distribution of J-PARC RCS after 300kW operation



Fig. 9 BLM signal responses by the loss near the dispersion maximum points