# IFMIF/EVEDA 原型 RFQ 加速器の RF カプラー開発 DEVELOPMENT OF RF INPUT COUPLER FOR THE IFMIF/EVEDA PROTOTYPE RFQ LINAC

前原 直<sup>#, A)</sup>, Palmieri Antonio<sup>B)</sup>, 市川 雅浩<sup>A)</sup>, 高橋 博樹<sup>A)</sup>, 鈴木 寛光<sup>A)</sup>, 杉本 昌義<sup>A)</sup>

Sunao Maebara<sup>#, A)</sup>, Antonio Palmieri<sup>B)</sup>, Masahiro Ichikawa<sup>A)</sup>, Hiroki Takahashi<sup>A)</sup>,

Hiromitsu Suzuki<sup>A)</sup> and Masayoshi Sugimoto<sup>A)</sup>,

<sup>A)</sup> Aomori research and development center, JAEA, Aomori-ken, 039-3212, Japan

<sup>B)</sup> INFN-LNL, I-3520 Legnaro(PD), Italy

#### Abstract

For the IFMIF/EVEDA accelerator prototype RFQ linac, the operation frequency of 175MHz was selected to accelerate a large current of 125mA. The driving RF power of 1.28MW by 8 RF input couplers has to be injected to the RFQ cavity for CW operation mode. For each RF input coupler, nominal RF power of 160kW and maximum transmitted RF power of 200kW are required. As the RF input coupler engineering design, magnetic field strength and RF loss due to the RF driven etc., based on a 6 1/8 inch co-axial waveguide were calculated. This report describes the engineering design of the RF Input Coupler for the accelerator prototype RFQ.

# 1. はじめに

IFMIF は国際核融合材料照射施設(International Fusion Materials Irradiation Facility)の略称であり、核 融合実証炉の構造材料や機能材を開発するための加 速器ドライブによる中性子照射施設である[1]。この IFMIF 建設のために、工学設計・工学実証活動 (Engineering Validation and Engineering Design Activity; EVEDA)が日本と欧州間の幅広いアプロー チ協定の基に実施されている。IFMIF/EVEDA 原型 加速器は、インジェクター(出力エネルギー; 100keV)、175MHz の RFQ ライナック(0.1-5MeV)、 マッチングセクション、初段部分の超伝導 RF ライ ナック (5.0-9.0MeV)と高エネルギービーム伝送系及 びビームダンプ(9MeV-125mA CW)から構成され、 125mA の重陽子ビームを用いた加速器実験が青森県、 六ヶ所村の青森研究開発センターにおいて計画され ている[2]。

原型 RFQ ライナックの設計では[3,4]、4 ベーン型 キャビティが提案され、5MeV まで加速するために 軸長さ 9.87m が設計され、125mA の大電流の重陽子 ビームを連続運転モードで加速するために運転周波 数 175MHz が採用された。この加速性能を満たすた めにトータル 1.28MW の高周波電力を RFQ ライ ナックに入射する必要があり、8 台の RF インプッ トカプラーを介して入射される。

この RF カプラーの工学設計では、RF 特性、RF 損失、カップリングファクター及びキャビティの磁 界分布は、HFSS コードを用いて 3 次元電磁界解析 を行い、またビームローディング時のカップリング ファクターは、イタリア国立原子核物理学研究所・ レニャーロ研究所が持つ実機寸法のアルミ材 RFQ モジュールを用いて、カップリング測定結果から評 価を行った。

# 2. RF インプットカプラーの設計条件

8 台の RF カプラーは、RFQ の軸方向の 4 か所に分けて配置され、各配置場所では、左右対称に 2 つの RF カプラーがセットされる。軸方向の各配置場所 では、 2 つの RF カプラーにより磁場強度として 3100, 3400, 3800 と 4100[A/m]の励磁が要求されてい る。またカップリングファクターは、ループアンテ ナのビーム軸に対する回転(0-90°)あるいはループ アンテナの RFQ キャビティへの挿入距離により調 整することが求められている。

図1に RF インプットカプラーの概略図を示す。 RFQ 本体には φ90mm のポートに RF カプラーとの インターフェースとして ISO100 の固定フランジが 設けられ、RF カプラー側のフランジには回転フラ ンジとすること。また RF 伝送系と RF カプラーと のインターフェースは EIA 規格の 9 3/16 インチ同 軸導波管フランジの取合いである。RF カプラーは 更にビーム中心軸から径方向に 2000mm 以内で設計 することが条件として与えられている。



Figure 1: Schematic drawing of an RF input coupler.

# maebara.sunao@jaea.go.jp

表1に十分なRFコンデショニングを施した後のRF カプラーの目標実証値を示す。

Table 1: Target performance		
Requirement	Target	Comment
	value	
Nominal frequency	175MHz	
Duty cycle	100%	Pulsed operation possible
Max. transmitted power	200kW	Full reflection to be
		withstood up to 100µs
Nominal power	153kW	To be used to dimension
		the RF couplers
Max. reflected power in	20kW	Value that each coupler
operation		has to withstand during
		RFQ operation with no
		beam
Line impedance	500hm	RF network impedance
Max. power lost in the	0.5%	Insertion loss
coupler		
Max. reflected power	1%	$ S_{11} ^2 = 0.01$ for any
from the coupler		frequency in the interval
		[174MHz,176MHz] on
		matched load

# 3. RF インプットカプラーの工学設計

#### 3.1 RF インプットカプラーの構成

図2に 6 1/8 インチ同軸導波管をベースに設計し た λ/4 長の冷却水ポート付 RF カプラーの概略図を 示す。この冷却水ポートは、定常運転時における高 周波窓とサポートディスクの内部導体部分の RF 損 失(約数 10W レベル)を積極的に冷却するために設け、 冷却水ポート端部から冷却水を注入して戻りを取出 す構造である。この端部は、外部導体と内部導体が 電気的にショートしたプレートを設けているため、 非放電的な反射電力が発生した場合、 λ/4 長の冷却 水ポート内の電界分布はゼロとなる。この RF カプ ラーの設計では、9 3/16 インチのインターフェース 面から φ 90 のポート部分(ループアンテナを除く)間 の電力反射率は、周波数 174-176MHz 範囲内で 0.01%以下であることが HFSS コードによる 3 次元 電磁界解析で得られた。



Figure 2: Schematic drawing of an RF input coupler with water-cooling port of  $\lambda/4$ .

3.2 RF カプラー先端部の冷却チャンネル

RF 損失が増加する φ 90mm ポート部分の RF カプ ラー先端部では、外部導体、ループアンテナ、内部 導体を冷却するために冷却チャンネルを設けた(図 3 参照)。外部導体に注入され冷却水は、外部導体の外 周を流れてループアンテナ、内部導体の中心部を経 由し戻り、内部導体の表面下を冷却してループアン テナ、外部導体外周を流れて取出される。ループア ンテナの断面寸法は8 x 16mm、最少半径は 19.5mm であり、その銅材に φ 4mm の 2 つの冷却チャンネル を設けている。



Figure 3: Schematic drawing of cooling channel at the RF input coupler tip.

3.3 カップリングファクターの測定

ループアンテナを RFQ キャビティに挿入した場 合、RF 損失やキャビティの電磁場の歪みを抑制す るために挿入距離 L を必要最小限にする必要がある。 このためループアンテナの挿入距離に対するカップ リングファクターの評価を行った。低電力測定用 ループアンテナとして挿入距離 L=73,48,45,40 およ び 27mm を試作し、1つのアンテナを実機寸法のア ルミ材 RFQ モジュール(図 4) に挿入し、カップリ ングファクターを測定して 5MeV-130mA ビーム負 荷時のカップリングファクターの評価を行った。

測定値からのビーム負荷時の換算は下記のように 求めた。①8つの RF カプラーから入射;測定値の 8 倍 ②Q<sub>0</sub> 値の補正;実機の最小許容値/アルミ材 RFQの測定値(9000/3600)③ビーム負荷時;1/1.85=1 / (750kW(Cavity) + 637kW(Beam loading)) /750) ④磁 界の補正; 3600<sup>2</sup>[A/m]銅材/4300<sup>2</sup>[A/m]アルミ材; Supper fish code による計算値を採用。これらの補正 を行った 5MeV-130mA ビーム負荷時のカップリン グファクターの結果を図5に示す。ループアンテナ の挿入距離 L=40mm と 45mm の場合、アンテナ回転 角 0°のときカップリングファクターは 1.06 と 1.26 となった。L=45mm のとき、パーターベーション方 法による電磁界の歪み測定により、アンテナの設置 が軸対称であることから±1%以下になると評価し、 マージンを考慮してループアンテナの挿入距離 L=45mmを採用することを決定した。



Figure 4: Photograph of real size aluminum RFQ module; the axial length of 9.78m-long.



Figure 5: Evaluation of beta (RF coupling) on beam loading in the IFMIF/EVEDA prototype RFQ; beta vs. loop angle for the inserted depth of 27, 40, 45, 48 and 73mm.

### 3.4 磁場強度と RF 損失の解析

図 6 に L=45mm のループアンテナを挿入し、RF 電力 153kW を入射した場合の RFQ キャビティの磁 界分布(a)とループアンテナの表面 RF 損失密度(b)の HFSS コードによる解析結果を示す。ベーン間の磁 界強度は、3300[A/m]が得られ設計条件を満たして いる。またループアンテナ RF 損失は表面 RF 損失 密度から 100-200W となることが判明した。



(a) Magnetic field profile around the loop length of L=45mm



(b) RF loss density profile on the loop length of 45mm

Figure 6: Magnetic field analyses by HFSS code: (a) magnetic field strength around the loop length of L=45mm and (b) RF loss density on the loop antenna on the RF power of 153kW.

# 3.5 RF カプラーの試作

図7に工学設計に基づき試作した RF カプラー先 端部モジュールの写真を示す。水圧 0.3MPa にて 5 リッター/分以上の冷却水流量を実証した。ループ アンテナの RF 損失評価(100-200W レベル)の約 15 倍 以上の熱除去が可能である。



Figure 7: Photograph of the fabricated RF coupler tip module.

# 4. まとめ

定常化 RF インプットカプラーとしてループアンテ ナに冷却チャンネルを設けた工学設計を行い、2つ の RF カプラーを製作した。現在イタリア国立原子 核研究所レニャーロ研究所へ輸送して、無負荷での 2時間の RF 伝送試験に向けて準備を進めている。

# 参考文献

- IFMIF-CDA Team (Ed.) M. Martone, "IFMIF Conceptual Design Activity Final Report", *ENEA Frascati Report*, RT/ERG/FUS/96/17 (1996).
- [2] A. Mosnier, et.al., "The Accelerator Prototype of the IFMIF/EVEDA project", IPAC10, Kyoto, May 2010, MOPEC056, p.588 (2010); http://www.JACoW.org.
- [3] M. Comunian, A. Pisent, E. Fagotti, "The IFMIFEVEDA RFQ: Beam Dynamics Design", LINAC'08, Vancouver, Sept. 2008, MOP036, p.145(2008); <u>http://www.JACoW.org</u>.
- [4] A. Palmieri, et.al., "The IFMIF RFQ Real-scale Aluminum Model: RF Measurements and Tuning", IPAC10, Kyoto, Japan, May 2010, MOPEC061, p.603 (2010); http://www.JACoW.