2020c ランの反省と2021a+bラン への展望

夏井 拓也

電子ビーム運転状況とエミッタンス測 定について

e-バンチ電荷量の推移



e-bunch charge (nC)

DOEによるレーザービーム
整形

- Diffractive Optical Element (DOE): Laser beam homogenizer
- UVレーザー用DOEは世界初
- ほこりに弱いため、真空チェンバー内に設置している、レーザーのパワーロ スは15%程度。
- 1stレーザーラインにのみ設置済み. (2ndレーザーラインはスペースの問題があり設置が困難)





4

Wire scanner (B-sector) @ 2 nC



B-sectorでは, 2 nC で XYともに11 [mm mrad] を達成した

M. Yoshida

BTe での Q scan測定

BTeでは、エミッタンス爆発が起きていることが 問題となっていた。そこで、各所に新しいスク リーン・カメラシステムを導入してQ scanによる エミッタンス測定を行った。 その結果、Wire scanner での測定結果の不具

合なども理解させれ、より正確なエミッタンスが 見えてきた.





 α_{x} : -4.973 +/-7.717 β_{x} : 120,109 +/-179,678 ε_{Nx} : 44.095 +/-66.666 [mm-mrad] at 7000.000 [MeV]



 ε_{Nv} : 25.573 +/-14.523 [mm-mrad] at 7000.000 [MeV]



BTeにおけるエミッタンス測定



BTeにおけるエミッタンス測定



N. lida

電子ビームまとめ

- レーザーやカソードの改善により、電荷増大した、長期的な電荷量の安定を目指している。
- レーザープロファイルやビーム軌道の改善で
 Linac内のエミッタンスは改善されてきている.
- BTにQ scan測定を導入することにより、以前 問題になっていたBTでのエミッタンス爆発は、 測定の誤差が入っていたことがわかった.
- ただし、BTでのエミッタンス増大はまだあるので、今後も測定系の改善、軌道補正、ディスパージョン補正などを進めていく。

陽電子ビームの電荷量増大のた めの取り組みと成果

FCアセンブリ,ベース一覧

| | Phase 1 | Phase 2 | Phase 3 | 2019秋 | 2020春 | 2020秋 | 2021冬~ | 納品 | | 撤去 | 現状 | (2020/6) | 備考 | | |
|--------------------------|-----------------------|---------|--------------------|--------|-------------------|-------|--------|--------------------------|--------|--------|------------|-----------------------|------------------------|----|--|
| アセンブリ1 | \longleftrightarrow | | | | | | | Befor 2015 | e | 2017/3 | トンオ | ベル | | | |
| アセンブリ2 | | | | | | | | 2016/ | 3 | | ビー | ムライン | | | |
| アセンブリ3 | | | | | | | | 2017/ | 11 | | テス | ~ベンチ | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| FCベース1 | | | | | | | | befor | e 2015 | | | | 試作品 | | |
| FCベース 2 | | | | | | | | befor | e 2015 | | | | 試作品 | | |
| FCベース3 | ←> | | | | | | | befor | e 2015 | 2017/3 | アセン | ンブリ1 | | | |
| FCベース 4 | | | | | | | | | | 2018/9 | トンオ | ベル | 大放電 | | |
| FCベース 5 | | | | | | | | 2016/ | 7 | 2020/9 | ビー. (運車 | ムライン ^{云)} | | | |
| FCベース 6 | | | | • | _ | | | 2017/ | 11 | | 保管 | | ハードニン (トヤマ) | グ | |
| FCベース 7* | | | | | | | | 2019/ | 10 | | 長期 | 試験終了 | | | |
| FCベース 8** | | | | | \Leftrightarrow | | | 2020/ | 5 | | 運転 | 中 | Final version modified | on | |
| FCベース 9** | | | | | | | ŧ | 2021/3 | | | 設計中 | | Final versionspare | on | |
| *ベース | 7, 8, 9 | (ヘッド : | $Cu \rightarrow N$ | ッジュール) | | red:運 | 転 | | Y. Eno | moto | | | | | |
| · **ベーフ | ス 8,9 形 | 状最適 | 化 (絶縁 | 強化, 漏扌 | ι磁場) | , | | blue: プ傭 black: テストベン | | | | | | | |

FCベース比較

| | 材質 | 形状 | 備考 | For e- | For e+ |
|-----------------------|-----------------------|----------------|------------------------------------|--------|--------|
| Base 5 (in operation) | OFC + SS400 | 旧デザイン | 12 kA 到達 (ビームライン) スリットギャップ大 | Δ | 0 |
| Base 7 | NC50 + パーメンジュール | 旧デザイン | 4.5 ケ月長期試験 | 0 | O+ |
| Base 8 | NC50 + パーメンジュール | 新デザイン (最適化) | 冷却水漏れあり. 修復済み. 修復後試験では問題 なし. | Ø | O+ |



FC放電防止のための電圧波形改善



FCはパルス電流を流すが、そのときに突入電圧が高くなることが問題となっていた。

0.0000000 0.0000025 0.0000050 0.0000075 0.0000100 0.0000125 0.0000150 0.0000175 0.0000200



スナバ回路や伝送線路を改善して、電圧波形の改善を実現した.

e+ 集束用ソレノイド内BPM及びステア リング設置





ソレノイドコイル内に横方向の 磁場が発生してしまっているこ とがわかっていた. そこで、ソレノイド内にステアリ ングコイルとBPMの設置する改 造を2020年夏に行っていた.

e+ 集束用ソレノイド内BPM及びステア リング設置



Very limited space Design is in progress In max. plan, between Acc. structures Install 3 horizontal, 2 vertical steering coils Install 5 BPM

K. Yokoyama

陽電子生成効率 (FC 12 kA)

- 新FCに交換後, 陽電子生成率は1.5倍ほどに増加した.
- デザイン値 (12 kA)で問題なく運転できている.





陽電子 FCまとめ

FC本体

- 材質を改善(放電対策)
- デザイン改善(横方向磁場抑制)

FC電流増強(定格運転達成) 変換効率向上

ビームロスの低減

電気回路

- スナバ回路, 伝送線路改善
- 集東ソレノイド内のビーム調整
- BPM, ステアリング追加(横方向磁場制御)

FCでの変換効率をあげ、かつビームロスを低減することで大幅な 電荷量向上に至った。 今後は、プライマリービームの増大、変換率のさらなる向上で4 nCの入射を目指す。

ビーム安定化に向けた取り組み

KBE 2値化問題の調査と運転方針

- QFE, ARE modeが不定期にKBE, KBPに入ってくるとA2_3からビー ム軌道がY方向に2値化することが問題になっていた. (Linacの 終端でも大きな軌道差)
- J5 Bend で、NIM modeにKBPと同じ値を入れても2値化は解消しなかった.(QFEとKBPの値は6%ほど異なる.)
- 11/17日中シフトで調査を行った.



単純なパターンで2値化を確認





2値化が起こる.

スペースを変えていくと、2,3パルス開くと影響は見えづらくなる.



磁場の変化がある時定数を持って変化することは, 磁気余効という現象で知られているらしい.

OHO 84 III で紹介されている.

http://accwww2.kek.jp/oho/OHOtxt/OHO-1984/txt-1984-%E2%85%A2.pdf



| Material | Rela | xation | time(sec) |
|------------------------|----------------|----------|-----------|
| | B_=1kG | ЗkG | 8kG |
| Silcon-steel | | | |
| RM-10,-23 RM-40,-60 | ≤ 1 60 | | |
| Low-carbon steel | | | |
| #1 #2 #3 | 20 59 30 | 48 71 | 17 |

図 30.

NIMにKBPと同じ電流(232 A)を設定

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| | PB_AT_J1 | PB_AT_J5 |
|---|---------------|---------------|
| 1 | 0A | 0A |
| 2 | 229.008 (KBP) | 0A |
| 3 | 229.008 (KBP) | 231.948 (KBP) |
| 4 | 229.008 (KBP) | 246.970 (QFE) |

NIMが247 A と231 Aでふるまいが大きく違う.

NIMの電流値を変えていくとどの程度変化 するのか?





直前にどのようなヒステリシスループを通ったかが残留磁場に大 きな影響を及ぼす. 25

KBP, QFE, KBEが混在し, 繰り返しが違う(12.5, 5, 12.5 Hz)場合でも, KBPとQFEのJ5の電流値を合わせると2値化が収まるのを確認した.

| Read Se | t | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|-----------------|----|----|----|----|---------|----|----|-------|----|---------------|----|----|----|----|------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Start Index: 1 End Index: 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0-50 50 | 150-200 200-250 | | | | 2 | 250-300 | | | 00-38 | 50 | 350-400 400-4 | | | | | 50 450-500 | | | | | | | | | | |
| | Index | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 |
| | Beam | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | FP_21_T | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | KEKB Septum | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | GR_A1 LASER | СР | С | | | | | | | | | СР | С | | | | | | | | | СР | С | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Index | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 |
| | Beam | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | FP_21_T | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | KEKB Septum | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | GR_A1 LASER | | | | | | СР | С | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

このような繰り返しで、11/13は2値化していた.(KBP, QFEで電流値が異なった.)

KBE 2値化問題 原因と対策

- 2値化の原因は
 - 20 msec以上の磁気余効の効果.
 - ヒステリシスループによる残留磁場の大きさの違い
- KBPとQFE, AREのJ5 pulse Bendの電流値を一致させれば、(KBE 25 Hz 以下なら)2値化はなくなる、 (KBPは2 bunch 運転のためにエネルギーが低い)
- 今季の運転立ち上げはKBP, QFE, AREのJ5 pulse Bendの電流値を一致させて調整を始める.
- KBEを25 Hz より上げる際の対策を準備しておく 必要がある。

RF Phase Feedback によるトラブル復旧時 間の短縮

通常HV ON後15分で定格電圧に到達。 その後冷却水変動で安定するまで1時間かかっていた。



2020/11/15の復旧時はHV ON後18分で入射再開。 特に軌道補正等無。

加速管のRF位相をモニターすることにより, 温度変化により変 動する位相をフィードバックすることでビームエネルギーを一定 に保っている.

T. Miura

RF Phase Feedback によるトラブル復旧時間の短縮

冷却水温



立ち上げから,加速管の冷却水温度が落ち着くまでに は通常は1時間以上かかる.

RF Phase Feedback によるトラブル復旧時間の短縮 ー瞬RFが切れたのか 位相フィードバックの補正量 (PHASE:OVERALL) と思われるが、記載無 A3:PHASE:OVERALL LIIEV:SB_B:PHASE:OVERALL IEV:SB 2:PHASE:OVERALL LIIEV:SB 3:PHASE:OVERALL HV ON 20:30 PF入射開始 (deg) OVERAL PHASE: -14 KL 24 クライストロンダウンのため SB 2の位相フィードバックの開始が遅い。 -18 20:25:54 -20 20/11/15 10.00.00 20.36.00 20.12.00 20.24.00 20.48.00 21.00.00

20:19:26 KL_24 ldc(H) でダウン。現場に確認に向かう.(KL_24:SB_2の位相FBの参照場所) 20:21:50 KL_24 HV ON

RF位相のフィードバックにより数分で入射が可能な状態に復旧。

サイラトロンの運転状況





サイラトロン不安定領域





サイラトロンはクライストロンモジュレータ のスイッチング素子でRFの安定度に直 結する重要な素子

入射器ではサイラトロンが安定するように調 整行い,寿命を迎えるまでメンテナンスし続け て使っている.

サイラトロンの運転状況

現在のサイラトロン(62個)の運転状況

50,000時間を超えているものが18個ある. 半数以上(34/62)が30,000時間を超えている.

サイラトロンの平均寿命34,500時間(KEKB運転期間中)を考えると,寿命が近いサイラトロンが半数程度になる.



サイラトロンの価格上昇と確保数



半導体スイッチの開発





NPE製

PPJ製

- サイラトロンと置き換えるための半導体スイッチを開発している。
- サイラトロンと遜色ない性能を確かめている.
- 価格は近年の値上がりしたサイラトロンと同等程度で寿命長期の可能性
- サイラトロンのノイズ問題、ジッター問題などが解決する可能性があり、将来的に安定運転が見込まれる。
- 今後の,長期試験・実機投入などで実用性を見極めていく予定

安定運転に向けて

- 4 Ring 同時入射Pulse to Pulse運転での予期せ ぬ問題はあるが、モニターの充実やスタディーを 通して解決を図っている。
- RFのモニターやフィードバックがうまく動き出し、
 立ち上げ時の温度不安定の状態でもビームを安定させ、運転時間増加に貢献している。
- 60台あるクライストロン、モジュレータなどもメン
 テナンスなどを通して、運転時間の確保、安定な 運転を続けていく。