

整理番号	214411A602 (SHEET 1/8)	
作成部門：装置開発部		
承認	査閲	作成
谷口	村尾	久保

(表題)

多点アナログ測定システム
(32ch SADC 3式)

検査実施要領書 / 検査成績書

○ 配布先
(社外)

版数	年月日	変更内容	訂符	承認	担当
初版	10.3.26	新規作成	-	-	-

計 ()

品質管理部 承認	品質保証部 承認	品質保証部 査閲	品質保証部 担当
	進藤	石塚	谷中

○ (社内)

検査成績書番号	TK-100308
試験実施日：2010年3月26日	温度：20℃ 湿度：40%
年 月 日	温度：℃ 湿度：%
年 月 日	温度：℃ 湿度：%
試験実施者：谷中	
試験名：_____	
備考： ユリウ NO.0008 NO.0009 NO.0010	
	検査結果 合・否

計 ()

多点アナログ測定システム検査実施要領/成績書

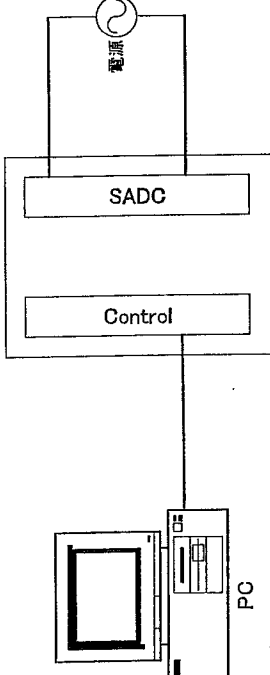
番号	検査項目	検査(測定)方法	規格値	適用	検査結果	備考
		目次				
		1. 構成品リスト				3
		2. 外觀検査				3
		3. 形状・寸法				3
		4. 消費電力				4
		5. 電氣的性能検査セットアップ				5
		6. LED表示				6
		7. F(0)A(i)コマンド				6
		8. F(1)A(i)コマンド				6
		9. F(6)コマンド				7
		10. F(25)コマンド				7
		試験設備及び計測機器は、添付の通りである。				
		適用範囲 ファイナル試験 : F				
1	'10. 3. 26					
版	年月日	沿革	担当	承認		
		名称		多点アナログ測定システム		
		承認		検査実施要領書/検査成績書		
		査閲		214411A602		
		設計		GROUP		
		久保		SHEET		
		久保		2/8		

多点アナログ測定システム検査実施要領/成績書

番号	検査項目	検査(測定)方法	規格値	適用	検査結果	備考
4.	消費電力	SADCの消費電力を測定する。 (1)セット1 +6Vを印加したときの電流値 +24Vを印加したときの電流値 -24Vを印加したときの電流値 (2)セット2 +6Vを印加したときの電流値 +24Vを印加したときの電流値 -24Vを印加したときの電流値 (3)セット3 +6Vを印加したときの電流値 +24Vを印加したときの電流値 -24Vを印加したときの電流値	カソード1.0A	F	$\frac{1.0}{A}$ 良・否 $\frac{0.05}{A}$ 良・否 $\frac{0.05}{A}$ 良・否 $\frac{1.0}{A}$ 良・否 $\frac{0.05}{A}$ 良・否 $\frac{0.05}{A}$ 良・否 $\frac{1.0}{A}$ 良・否 $\frac{0.05}{A}$ 良・否 $\frac{0.05}{A}$ 良・否	マルチメータ 測定レンジ

名称		多点アナログ測定システム	
検査実施要領書/検査成績書		検査実施要領書/検査成績書	
製図 久保	設計 久保	査閲 杉	承認 杉
版	年月日	沿革	担当
1	10.3.26		
図面 番号	214411A602	GROUP	SHEET 4/8

多点アナログ測定システム検査実施要領/成績書

番号	検査項目	検査(測定)方法	規格値	適用	検査結果	備考
5.	電氣的性能検査セットアップ	SADC の性能検査セットアップを図 5-1に示す。		F		
 <p>図 5-1 SADC 性能検査セットアップ図</p>						
			名称		多点アナログ測定システム	
			承認		検査実施要領書/検査成績書	
			査閲		GROUP	
			設計		214411A602	
			製図		SHEET	
			図面番号		5/8	
1	年月日	沿革	担当	承認		
	10.3.26					

多点アナログ測定システム検査実施要領/成績書

番号	検査項目	検査(測定)方法	規格値	適用	検査結果	備考
6.	LED表示	PCの電源を入れて、SADCのNのLEDが緑に表示されることを確認する。 SADCのREADYのLEDが赤に表示されることを確認する。 SADCのSW1の6をONする。SADCのEXTのLEDが赤に表示されることを確認する。 (1)セット1 (2)セット2 (3)セット3		F	良・否 良・否 良・否	
7.	F(0)A(i)コマン ド	SADCのJ1に電源を接続する。SW2をC1,C3に、電圧を10Vとする。 PCの電源を入れて、SADCプログラムを動作させる。 CH1~16の出力が2000となることを確認する。 (1)セット1 (2)セット2 (3)セット3		F	良・否 良・否 良・否	
8.	F(1)A(i)コマン ド	SADCのJ2に電源を接続する。SW2をC1,C3に、電圧を10Vとする。 PCの電源を入れて、SADCプログラムを動作させる。 CH17~32の出力が2000となることを確認する。 (1)セット1 (2)セット2 (3)セット3		F	良・否 良・否 良・否	

製図 久保		設計 久保		査閲 木匠		承認 水島		名称 多点アナログ測定システム 検査実施要領書/検査成績書	
版		年月日 10.3.26		沿革		担当		GROUP 214411A602	
SHEET 6/8		承認		番号		図面		SHEET 6/8	

多点アナログ測定システム検査実施要領/成績書

番号	検査項目	検査(測定)方法	規格値	適用	検査結果	備考
9. F(6)	コマンド	SADCのSW1の1~6をON、SW2のC1とC3にする。 PCの電源を入れて、SADCプログラムを動作させる。 PC上にR17~R23が'1'となっていることを確認する (1)セット1 (2)セット2 (3)セット3		F	<p>① 否</p> <p>② 否</p> <p>③ 否</p>	
10. F(25)	コマンド	SADCのJ1に電源を接続する。SW2をC1、C3に、電圧を10Vとする。 PCの電源を入れて、SADCプログラムを動作させる。 CH1~16の出力が2000となることを確認する。 (1)セット1 (2)セット2 (3)セット3		F	<p>① 否</p> <p>② 否</p> <p>③ 否</p>	

製図 久保		設計 久保	査閲 村長	承認 村長	図面 番号	GROUP 214411A602	SHEET 7/8
年月日 10.3.26		担当 沿革		名称 多点アナログ測定システム		検査実施要領書/検査成績書	
版		沿革		沿革		沿革	

