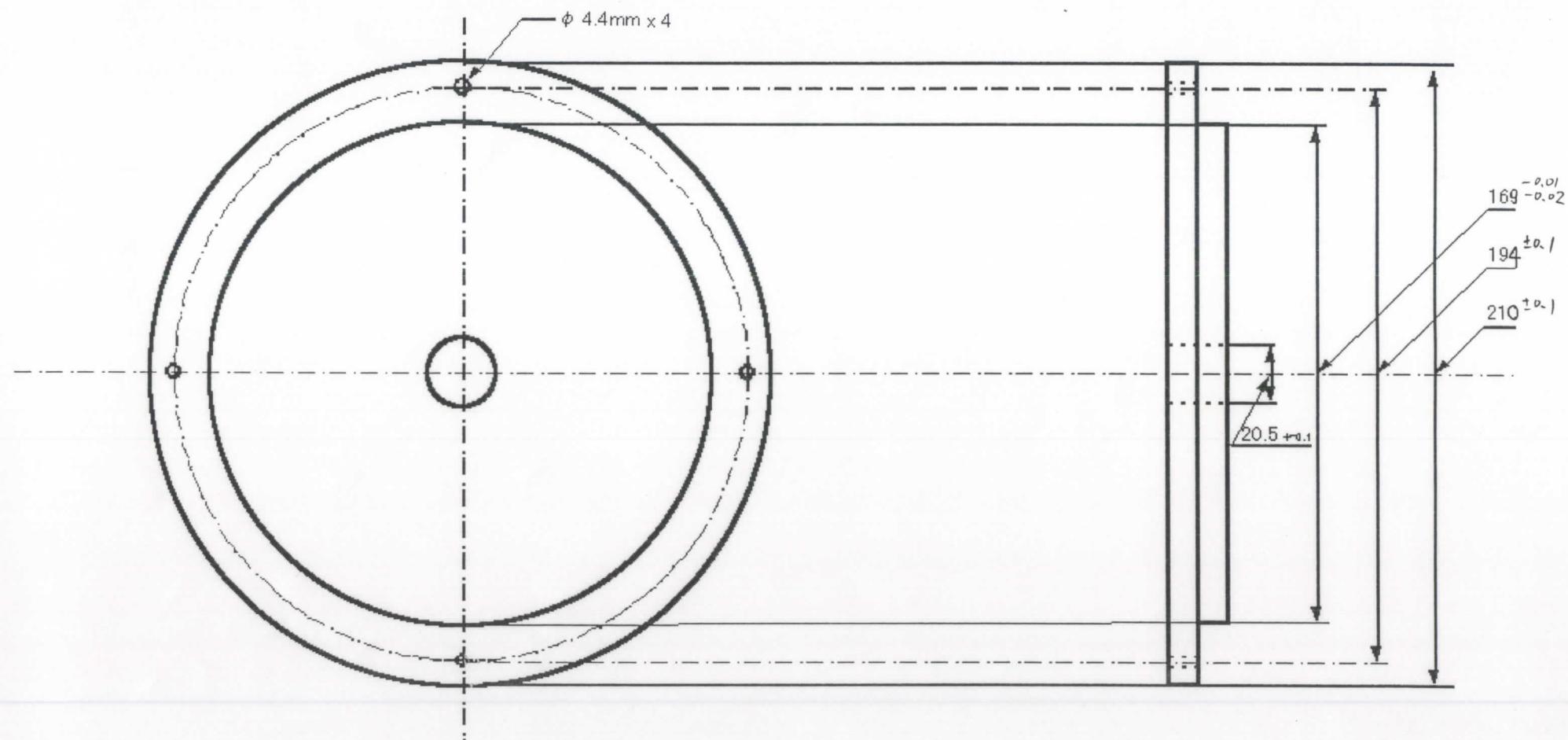
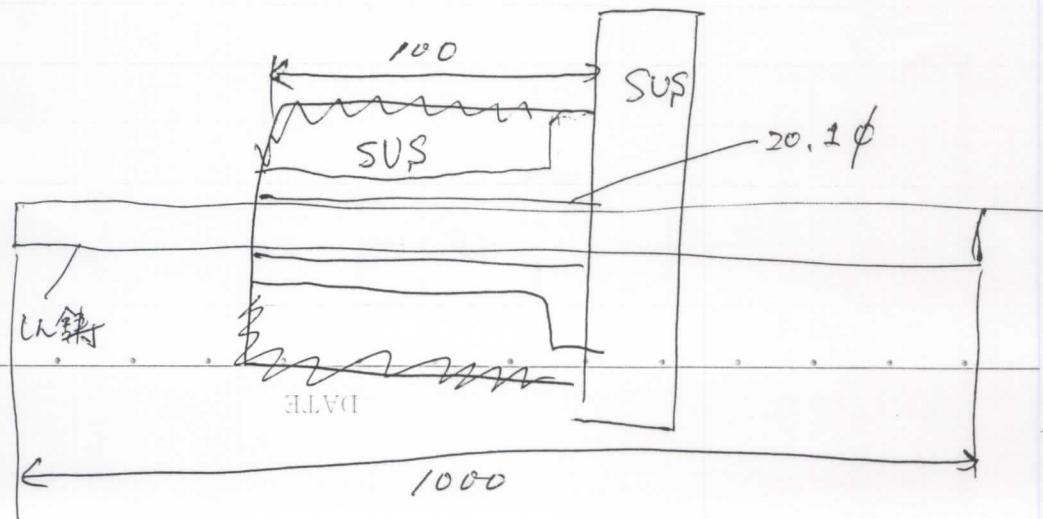
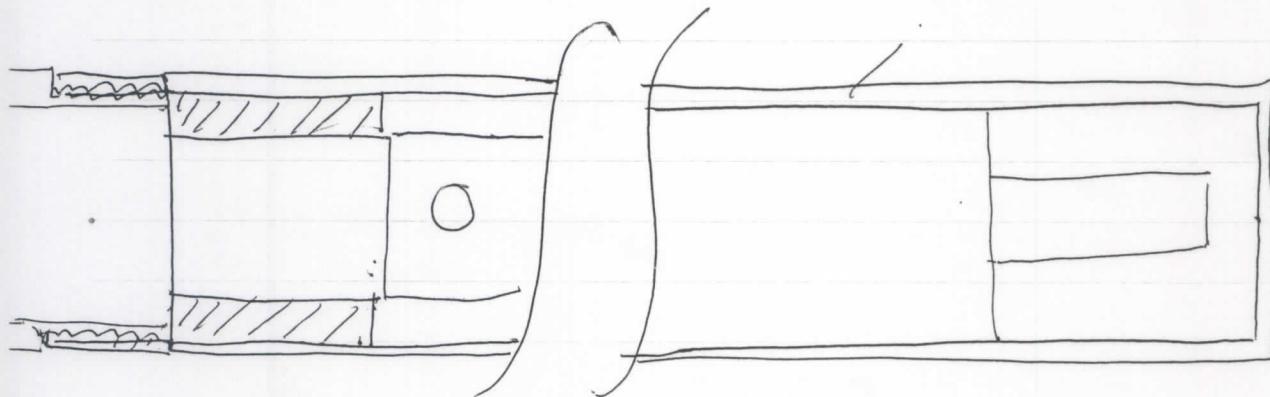
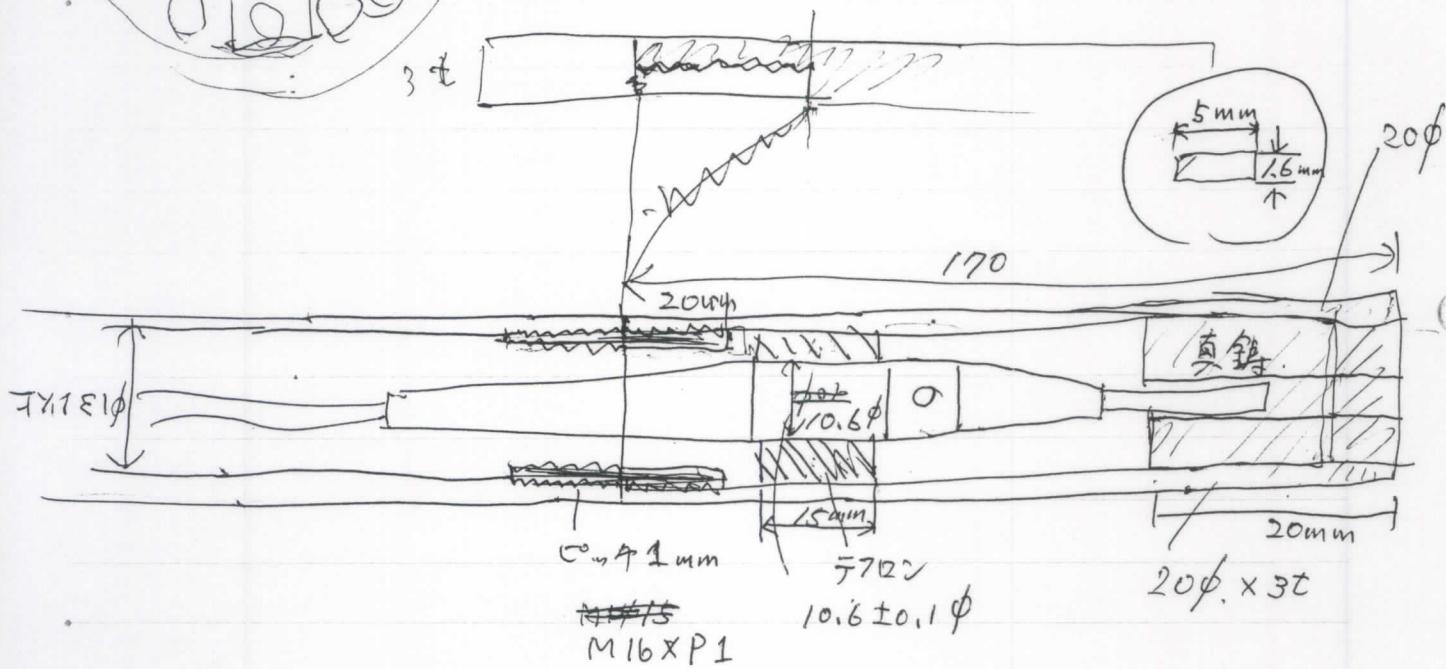
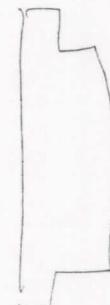
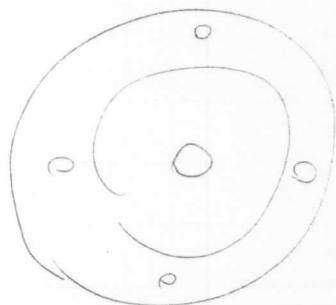
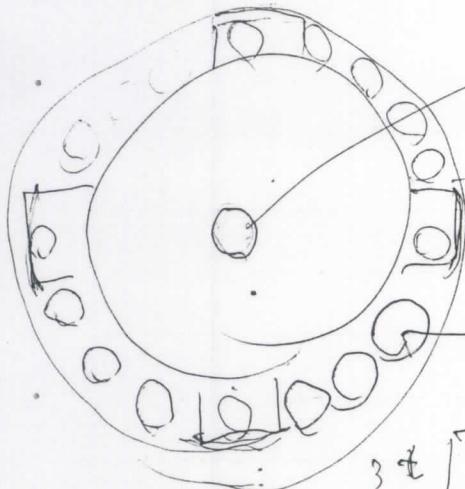


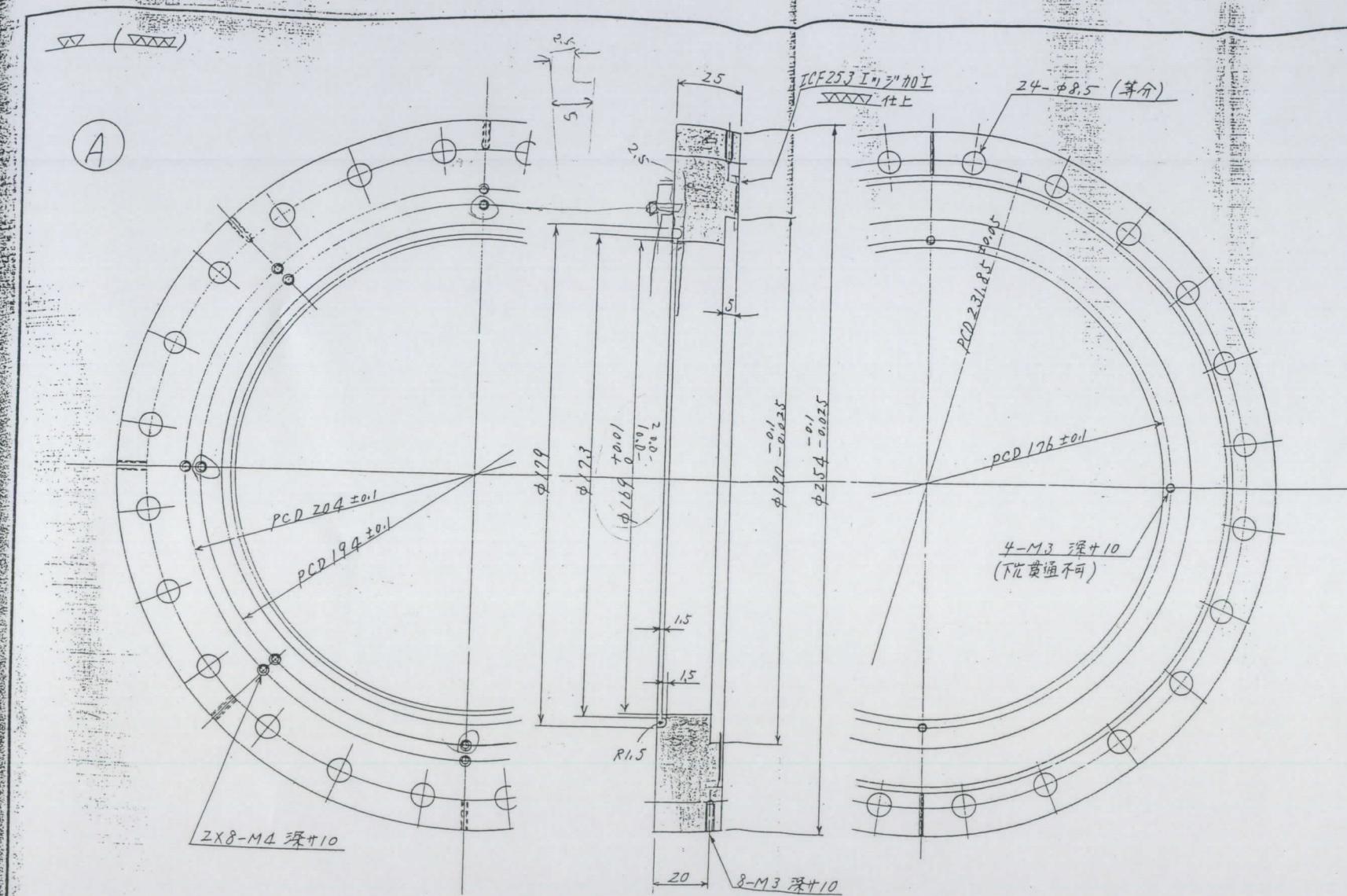
先端Aの拡大図

電子銃磁場測定用ガイド概要図3

加速器研究施設 第3研究系 入射部 1997/07/14







K J I H G F E D C B A										品番	図番	品名	材質	素材寸法	処理	備考	
数 量																	
仕上記号	アラサ	一般	呼ビ寸法	寸法差													
加工度	▽▽▽▽	0.8-S	1以上	4以下	± 0.1												
程	▽▽▽	6-S	4コ工16ノ	ノ	± 0.2												
度	▽▽	18-S	16ノ	63ノ	± 0.3												
寸法差	▽	50-S	63ノ	250ノ	± 0.5												
1000ノ	1000ノ	2500ノ	1000ノ	2500ノ	± 0.8												
1000ノ	1000ノ	2500ノ	1000ノ	2500ノ	± 1.2												

図中得二箇定力キ量減加
工部分ノ寸法差、及比加
工差減ハ本表ニヨルコト