KEK-PS 主リングにおける横方向四極モードの測定

三浦孝子、五十嵐進、白形政司、外山毅 高エネルギー加速器研究機構 〒305-0801 茨城県つくば市大穂 1-1

概要

KEK 12-GeV PS で横方向の RMS ビームサイズを非破壊 で測定することを目的とし、四極モードモニターシステム を構築した。ビームを使って四極モードに対する感度を較 正し、実際にビームサイズの変動の測定を行った。

1 序論

ビームサイズの測定は、ビームを損失することなくビー ムの強度を上げるのに重要なパラメータであり、ビームダ イナミクスの研究においても興味深いものである。KEK 12-GeV PS 主リング(MR)では、非破壊のビームサイズモニ ターとして、フライングワイヤー[1]と残留ガスモニター [2]が設置されている。特にフライングワイヤーは、ビー ムサイズを精度良く測定できるが、時間的に速い変化を測 定することが難しく、また、ビーム強度が上がるとワイヤ ーが切れるといった問題がある。一方、現在インストール されている残留ガスモニターは、ビームサイズの変動は確 認できるが、ビームサイズの絶対値に関しては不明瞭なも のとなっている。本研究では、応答が速く、非破壊で RMS ビームサイズの絶対値を測定するための四極モードモニ ターシステム(Q モニター)を構築することとした。

四極モードを用いたビームサイズの測定は、主に電子加 速器では以前から行われている。ピックアップには主とし てストリップラインなどの電磁場カップリング[3-4]のも のとアンテナ方式の磁場カップリング[5]のものがある。 磁場カップリングの場合、選択的に四極成分を取り出すこ とができ、二極成分の影響をなくすることができるといっ たメリットがあるが、絶対値に直すときに、Qモニターの 近くにある Fast CT を用いて規格化を行う必要がある。本 研究では KEK-PS MR での初試験として、既にインストー ルされている静電型および壁電流型 BPM を利用した Qモ ニターの試験を行う。

BPM による四極モードの測定原理

BPM による四極モードの測定原理は、1983 年に Miller ら[3]によって示され、実験が行われている。ビームの横 方向の分布をガウス分布と仮定し、水平、垂直方向に RMS サイズ σ_x , σ_y を有すると、円形 BPM の電極に誘起される誘 導電流は(1)式のように表される。ここで、x,yはビーム重 心の位置、R は BPM の半径、I はビーム電流である。2 次 以上の項で、サイズ σ_x , σ_y が現れるが、高次になるにつれ、 信号の大きさは次数 n に対して Rⁿに従い急激に小さくな る。(1)式において、信号の四極成分を大きくするには、 電極中心を $\theta=0$, $2/\pi$, π , $3/2\pi$ にとり、 $\pi/2$ の幅を持つ四分割 型の電極が望ましいと考えられる。KEK-PS MR では、既 にこのサイズの電極を持つ BPM がインストールされてあ るため、それを応用して測定を行うこととした。 $\int J(R,\theta)Rd\theta = \frac{1}{2\pi} \Big[\left\{ \theta \qquad \cdots \text{monopole} \right. \\ \left. + \frac{2}{R} \Big[(x\sin\theta - y\cos\theta) \qquad \cdots \text{dipole} \right. \\ \left. + \frac{2}{R^2} \Big[((\sigma_x^2 - \sigma_y^2) + (x^2 - y^2)) \frac{\sin 2\theta}{2} - xy\cos 2\theta \Big] \cdots quadru. \\ \left. + \frac{2}{R^3} \Big[x \Big(3(\sigma_x^2 - \sigma_y^2) + (x^2 - 3y^2) \Big) \frac{\sin 3\theta}{3} \\ \left. - y \Big(3(\sigma_x^2 - \sigma_y^2) + (3x^2 - y^2) \Big) \frac{\cos 3\theta}{3} \cdots \text{sextupole} \right] \\ \left. + \text{higher orders} \Big\} \Big]_{\theta_1}^{\theta_2} \qquad (1)$

上下左右の電極からの信号を U, D, L, R とすると、ビーム 位置は、(2), (3)式を使って与えられ、(4)からは、四極モー ドを得ることができる。

$$\begin{split} J_{dipole} \mid_{x} &= \frac{L-R}{U+D+L+R} \\ &= \frac{2\sqrt{2}x}{\pi R} \{1 + \frac{3(\sigma_{x}^{2} - \sigma_{y}^{2}) + (x^{2} - 3y^{2})}{3R^{2}}\} \quad (2) \\ J_{dipole} \mid_{y} &= \frac{U-D}{U+D+L+R} \\ &= \frac{2\sqrt{2}y}{\pi R} \{1 - \frac{3(\sigma_{x}^{2} - \sigma_{y}^{2}) + (3x^{2} - y^{2})}{3R^{2}}\} \quad (3) \\ J_{quadrupole} &= \frac{(L+R) - (U+D)}{U+D+L+R} \\ &= \frac{4}{\pi R^{2}} \{(\sigma_{x}^{2} - \sigma_{y}^{2}) + (x^{2} - y^{2})\} \quad (4) \end{split}$$

四極モードに対しては、(x²-y²)を差し引くことで、

$$m = \sigma_x^2 - \sigma_y^2 \tag{5}$$

を決定できる。しかし、これだけではビームサイズを決定 できない。β関数が異なる二箇所での測定結果, *m₁*, *m₂*を得 ることで、次式の様にビームのエミッタンスを得ることが でき、ビームサイズを求めることができる。

$$\varepsilon_{x} = \frac{m_{1}\beta_{y2} - m_{2}\beta_{y1}}{\beta_{x1}\beta_{y2} - \beta_{x2}\beta_{y1}}, \quad \varepsilon_{y} = \frac{m_{1}\beta_{x2} - m_{2}\beta_{x1}}{\beta_{x1}\beta_{y2} - \beta_{x2}\beta_{y1}} \quad (6)$$

3 四極モードの測定

ビームサイズを精度良く測定するには、(5)式に示す m

の値が大きくなる四極電磁石 QF, QD の近傍で測定するこ とが望ましい。ディスパージョンが小さく、QF,QD の近 傍にある BPM を用いて同時測定を行うこととした。ここ で、ビームが BPM の中心を通った場合の典型的な四極モ ード $\sigma_x^2 - \sigma_y^2$ の信号の大きさを(1)式を用いて見積ったとこ ろ、BPM からの出力電圧 600 mV の信号に対してそれに 含まれる四極モードは QF で~30 mV, QD で~7.5 mV 程度で あることから、S/N 良くデータを取得する必要がある。そ のため、減衰の少ないケーブルを使い、ノイズも少なくす るように 4 芯ケーブルとして、そのまわりもさらにシール ドされてあるケーブルを用いた。

実験は、QF、QDの下流側の近くに設置してある壁電流 型 BPM と静電ピックアップ型 BPM を使用した。また、 四極モードの測定は、ビーム位置の変動によって大きな誤 差を受けることから、ビームが MR へ入射後、ベータトロ ン振動がダンプした状態で測定を行った。測定は、二つの BPM からの信号を二台のオシロスコープで同時に取得し た。また、オシロスコープの分解能は8ビットであるため、 分解能を上げるため、PC上で~260 µs 分のデータについて FFT を行い、MR 入射時の RF 周波数に近い6 MHz のデー タを用いて4極モードの計算を行った。また、水平方向に バンプ軌道を作ってビーム軌道をスキャンすることによ って、

$$\frac{(L+R) - (U+D)}{L+R+U+D} = K_{\varrho}\{(\sigma_x^2 - \sigma_y^2) + (x^2 - y^2)\}$$
(7)

で表される四極モードの感度係数 K_Q を測定した。チューンを通常の場合 (v_x =0.164)と、整数に近づけた場合 (v_x =0.058)についても測定を行った。ビーム強度は、入射時で 5.3×10¹¹ protons/pulse であった。

4 測定結果

図 1,2 に Jauadrupole の測定結果を示す。入射のバラツキが 予想されるので、それぞれ5回ずつ測定を行い、平均値を とった。x だけを変化させているので、x の二次曲線にな る。それぞれの結果をフィットすると、x²の係数は、壁電 流型と静電型 BPM の違いにかかわらず近い値をとり 1.09 ×10⁴程度となった。ただし、この値は(4)式で示される幾 何学的な値 4/(mR²)に比べてほぼ 1/2 の大きさであった。そ のため、測定に使用しものと同等の BPM で、ワイヤース キャンによるキャリブレーションを行った。ワイヤーは、 ϕ0.4 mm のもので行った。その結果 x²の係数、つまり感度 係数 Koは 1.13×10⁻⁴となり、実験結果を支持する結果と なった。幾何学的数値とほぼ2倍も異なることについては、 まだ理由が明らかではない。また、ワイヤーを中心に持っ てきた場合には Jauadrupole はゼロになるべきだが、オフセッ トが見られた。これは、電極やそれについているトランス のばらつきなどによって生じるものと考えられ、個々の BPM で違う値をもつと考えられる。Koが非常に小さい値 なので、 σ_x^2 - σ_y^2 を求める場合、信号のずれが小さくとも 大きな誤差を生むと考えられる。

 $J_{quadrupole}/K_Q+y^2$ として $\sigma_x^2-\sigma_y^2+x^2(+\Delta_{offset})$ を導出した結果 を図 3,4 に示す。本来、二次曲線の最小値が $\sigma_x^2-\sigma_y^2$ を与え るべきものである。しかし、特に QF のところでは通常σ_x がσ_yよりも大きく偏平した形状をとるため、正の値をとる はずであるが、測定結果はマイナスになっているため、 J_{quadrupole}にオフセットが含まれていると考えられる。キャ リブレーション時にこの値を測定していればある程度は 補正が可能であったが、今回は、既にインストールされて いる BPM を使用したため、それがなされておらず、絶対 値を出すことは難しい。



図1:x方向にスキャンしたときのQFにおける $J_{quadrupole}$ の測定結果。線は2次関数フィットの結果。



図 2:x 方向にスキャンしたときの QD における $J_{quadrupole}$ の測定結果。線は 2 次関数フィットの結果。



図 3:QF における $\sigma_x^2 - \sigma_y^2 + x^2 + \Delta_{offset}$ の測定結果。線は 2 次関数フィットの結果。



図 4: QD における σ_x^2 - σ_y^2 + x^2 + Δ_{offset} の測定結果。線は 2 次関数フィットの結果。

次に、チューンを変化させたときの測定結果について 言及する。PS のフライングワイヤーを用いたビームプロ ファイルの測定により、ビームサイズのビーム強度および チューンによる依存性が確認されている[6]。KEK-PS MR では、チューンを整数に近づけるとビームサイズが大きく なることから、チューンを通常の場合(v_x =0.164)と、整数 に近づけた場合(v_x =0.058)の測定を行った。その結果、図 3,4 からわかるように、QF、QD の両方の位置で、x 方向 のサイズが大きくなる方向に曲線の移動が見られた。ここ で、 σ_x だけが大きくなったとすると、測定結果から

QF: $\Delta \sigma_x^2 = \Delta \varepsilon_x \beta_{QF} \approx 230.86$ QD: $\Delta \sigma_x^2 = \Delta \varepsilon_x \beta_{QD} \approx 74.59$

となり、 $\Delta \varepsilon_x \varepsilon x$ を求めると 14.90 π mm mrad と 17.54 π mm mrad の結果が得られた。これらは 18%の差となる。少々 誤差が大きいが、まだキャリブレーションが不十分であり、 今のところ、BPM が多少サイズなど異なっているのに対 して同じ感度係数をかけて計算しているので、まだ改善の 余地はあると期待できる。

5 まとめ

KEK 12-GeV PS で横方向の RMS ビームサイズを非破壊 で測定することを目的とし、電気的なピックアップをもつ BPM を利用した四極モードモニターシステムを構築し、 試験を行った。ビームを使って四極モードに対する感度を 較正し、ワイヤーキャリブレーションによる結果とほぼ同 じ値が得られた。ただし、感度係数が非常に小さいため、 小さな電気的バランスの違いも拡大されて誤差の大きな 値となる恐れがある。4 電極のバランスの違いによって生 じる四極モードのオフセットのキャリブレーションがな されていなかったため、絶対値の導出には到らなかった。 チューンを変化させた場合の測定では、既にフライングワ イヤーで確認されている結果と同様なビームのサイズ変 動(エミッタンス変動)が確認できた。今後は、他のモニタ ーで規格化を行うなどの較正を行い、絶対値測定を行いた い。また、将来的には、1ターン毎のサイズ変動の測定も 行いたいが、ダイポールの運動による誤差の混入を小さく するため、磁場カップリングのものとの比較検討を含め、 モニターの改良を目指す。

謝辞

KEKの諏訪田剛氏、佐藤政行氏、手島昌己氏の御協力, 御助言に感謝致します。

参考文献

- [1] Susumu Igarashi, et al., Nucl. Instrum. Methods A482 (2002) 32-41.
- [2] Tadamichi Kawakubo, et al., Nucl. Instrum. Methods A302 (1991) 397-405.
- [3] R. H. Miller, et al., 12th Int. Conf. on High Energy Accelerators, Batavia (1983) 602-605.
- [4] T. Suwada, et al., Phys. Rev. ST Accel. Beams vol.6, 032801 (2003)
- [5] A. Jansson, D. J. Williams, Nucl. Instrum. Methods A479 (2002) 233-242.
- [6] Susumu Igarashi, et al., PAC2003, Portland, WPPG009