**PASJ2018 THP092** 

# J-PARC メインリング速い取出しキッカー電磁石の フェライト残留磁化によるビームロスに対する対策 MEASURES AGAINST BEAM LOSS DUE TO RESIDUAL MAGNETIZATION OF FERRITE FOR FAST EXTRACTION KICKER MAGNET OF J-PARC MAIN RING

杉本拓也\*、石井恒次、芝田達伸、上窪田紀彦

Takuya Sugimoto\*, Koji Ishii, Tatsunobu Shibata, Norihiko Kamikubota

High Energy Accelerator Research Organization (KEK)

# Abstract

A control system to switch the excitation trigger signals sequentially has been developed for the bipolar extraction kicker magnet of the J-PARC main ring (MR). The system consists of a relay circuit board, PLC ladder, and EPICS IOC software. Due to the hysteresis of the ferrite, the kicker magnet is magnetized after the excitation and works as a permanent magnet which magnetization is depending on the polarity of the excitation. During accelerator study in 2017, the effect of the magnetization (i.e. COD variation and beam loss increase) became obvious. The system has been installed and tested in 2018 May. In this paper, the magnetization of the kicker magnet and the design of the control system are described.

# 1. はじめに

J-PARC メインリング (MR) では、長基線ニュートリ ノ振動実験 T2K へ向けて、30 GeV に加速した陽子ビー ム(8バンチ)を1ターンで取り出す速い取出し方式に より供給している。2018年夏までの運転で、504kW(繰 り返し周期: 2.48 s、1 サイクルあたりの総粒子数: 2.61 ×10<sup>14</sup> 個) の陽子ビームをニュートリノ生成ターゲット に向けて供給することに成功している [1,2]。Figure 1 に、速い取出しのための直線部の概略図を示す。この直 線部には、5台の集中定数型キッカー電磁石(KM)[3] と、2台の低磁場セプタム電磁石 (SM1,2)、4台の高磁 場セプタム (SM30, 31, 32, 33) が配備されている。速い 取り出し方式により MR からビームを取り出す際、ビー ムの行き先は2種類ある。一つは、ニュートリノター ゲット (NU) へと続くニュートリノ1次ビームライン である。もう一つは、加速器の調整や機器の異常による インターロック発報時に、ビームを捨てるためのビーム アボートダンプ (ABT) へと続くアボートビームライン である。キッカー電磁石のパルス磁場の極性を変えるこ とで、ビームの行き先を制御している。

Figure 2 に、キッカー電磁石の断面図を示す。1 枚の コイル(銅板)の周囲に、C型のフェライトコア(米 CMI 社 CMD5005)[4]を配置した集中定数型キッカー 電磁石である。キッカー電磁石を励磁するためのパルス 電源[5]は、パルス変調器(Blumlein 型の Pulse Forming Network; PFN、2 台のサイラトロン、パルストランス)、 及び高速充電器[6]から構成されている。定格電圧は 33kVで、主電磁石の電流パターンに追従して PFN を充 電する。6.5kAの励磁パルス電流を流す事で、キッカー 電磁石の中心部に 0.062Tの垂直磁場を発生させてい る。30 GeV の陽子に対し、5 台のキッカー電磁石により 6.08 mrad の蹴り角を実現している。1 つの PFN の両端 には、正負それぞれのパルス電流極性に対応したサイラ トロンが1台ずつ配備されており、どちらか一方のサイ

を変更している。ここでは、ニュートリノターゲットに 取り出す場合の極性を NU 極性、アボートダンプへ取り 出す場合を ABT 極性と呼ぶ。ニュートリノターゲット へ向けてビームを取り出しているユーザー運転時(User Operation)は、キッカー電磁石は NU 極性に励磁され ている。一方、加速器の調整運転時(Accelerator Study) は、ABT 極性でのみ励磁される。また、機器の異常時に は、機器からのインターロック信号を集約している MPS (Machine Protection System)により、行き先に関わらず ABT 極性で励磁される。

Figure 3 に、MR へのビーム入射から取り出しまでの 一連のサイクルを、陽子ビームのエネルギーで表した ものを示す。ニュートリノの CP 非保存をより高統計で 研究するには、J-PARC 加速器の設計値である 750 kW のビーム出力が必要不可欠である。そのため、MR で はビームの入射から取り出しまでの周期を、2.48sから 1.3 s ヘ短縮する事を計画している。ひとつのサイクル 中には、決まったタイミングで出力されるトリガー信 号がいくつかあり、それらを用いる事で機器を同期さ せている。まず、サイクルの開始を決めるスタート信号 (P0) が出力されると同時に Beam Gate 信号が立ち下が り、ビームの入射(P1)から加速開始(P2)を経て、加 速終了(P3)、取出し終了(P4)までの間、出力されて いる。キッカー電磁石を励磁するための励磁トリガー信 号は、P3のタイミングで出力されている。これらのタイ ミング信号は、ビームの有無に関わらず常に定期的に出 力されており、ある運転サイクルにどの行き先に向けて ビームを入射して加速するかどうかは、加速器オペレー ターの操作により切り替えることが出来る。加速器の運 転は、単発(シングルショット)と連続運転が可能で、 加速器の調整運転の際にはシングルショットで運転され ることが多い。

キッカー電磁石では、立ち上がりが非常に高速なパル ス磁場を形成するため、磁束を集めて戻すためのリター ンヨークとして、高周波特性の良いフェライトコアを 使用している。磁性体であるフェライトコアは、ヒステ リシスを持つため、キッカー電磁石を励磁すると磁化す

<sup>\*</sup> takuya.sugimoto@j-parc.jp

#### Proceedings of the 15th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan August 7-10, 2018, Nagaoka, Japan

# **PASJ2018 THP092**



Figure 1: Insertion section of fast extraction and abort extraction.



Figure 2: Cross section of the extraction kicker magnet. L indicates the magnetic path length in the ferrite and g indicates the gap length of the kicker.



Figure 3: Beam energy and timing signals for fast extraction.

る。すなわち、キッカー電磁石は、パルス励磁していな い時は、その直前に励磁した磁場の向きに対応した残留 磁化を持つ永久磁石となる。キッカー電磁石の極性が常 に同じ向きであるならば、残留磁化の影響を含めてビー ム軌道の調整を行えば良い。しかしながら、先に述べ た通り、MRの取り出しキッカー電磁石は両極性のキッ カー電磁石であるため、ユーザー運転時と加速器の調整 運転時ではフェライト磁化の極性も変わってしまう。こ れまで低いビーム強度で運転をしていた際は、この影響 が見えていなかった。しかしながら、2017 年頃からビー ム強度が増すにつれて、その影響が閉軌道歪み(Closed Orbit Distortion, COD)の変化やビームロスの増加とし て顕在化してきた。このビームロスを減らすためには、 ビームの入射から取出しの直前までの間はフェライトを NU 極性で磁化させてビーム軌道を測定するが、ビーム はニュートリノターゲットではなくアボードダンプへ取 り出すという事が必要となる。

本報告では、加速器の調整運転時にフェライトコアを NU 極性で磁化させるために新たに構築したシステムに ついて述べる。そして、実際の陽子ビームを用いたシス テムの動作試験結果について述べる。

# 2. トリガー信号の切り替え

加速器の調整試験中に、キッカー電磁石を NU 極性 で磁化させて ABT に取り出すために、複数のリレー の開閉を組み合わせ、励磁トリガー信号を ABT から NU へ切り替えるためのシステムを新たに構築した。 Figure 4 に、今回構築したシステムの概略図を示す。こ のシステムは、トリガー信号の行き先を切り替えるた めのリレーを有する回路モジュール (Trigger Switcher Module)と、それを外部から制御する PLC ならびに EPICS IOC (Experimental Physics and Industrial Control System Input Output Controller)から構成される。PLC はシーケンス CPU モジュール(横河電機製 F3SP71)と DC入力モジュール(同F3XD32)、リレー接点出力モ ジュール(同 F3YC08)で構成されている。IOC は速い 取り出しキッカー電磁石電源の制御用のものを利用し、 IOC の内部では、今回のシステムの制御用に新たに定義 した EPICS レコードと、回路モジュールの動作シーケ ンス(後述)を記述した EPICS シーケンサが動作してい る。CSS(Control System Studio)で製作された GUIパ ネルにより、シーケンス開始用の EPICS レコードを変更 すると、EPICS シーケンサの状態遷移が開始する。GUI パネルでは、リレーの開閉状態や状態遷移の様子をモニ ターできるようになっている。

Figure 5 に、リレー回路モジュールの外観ならびに回路基板を示す。回路は1ビンの NIM モジュール内に収めらており、基盤中央に4つのリレー素子(OMRON 社製 G6A)が実装されている。回路モジュールの前面には、それぞれの励磁トリガー信号の入力ならびに出力、ビームに同期したゲート信号(BeamGate 信号)の入力のための BNC コネクタがある。BeamGate 信号は、ビーム入射に同期したタイミングでリレー状態をリセットするために用いられる。回路モジュールの背面には、PLCと通信するための D-Sub コネクタがある。回路モジュー

**PASJ2018 THP092** 



Figure 4: System diagram to control trigger switcher module.

ルと PLC との通信は、リレーの状態を監視するための 接点信号と、リレーの状態を変更するための電圧信号が ある。PLC の制御はラダー CPU で行い、ラダーの制御 は EPICS レコードを介して行う。リレーの状態はまた、 フロントパネルにある LED でも確認することが可能と なっている。



Figure 5: Trigger Switcher Module

Figure 6 に、リレーの開閉状態の組み合わせを示す。 励磁トリガー信号の入力と出力の間には、4 つのリレー (R1 から R4) があり、それらの開閉を切り替えること で信号の切り替えを行う。リレーの開閉状態の組み合わ せを 3 つに分け、回路モジュール前面の押しボタンス イッチによるローカル操作と、PLC によるリモート操 作のいずれかにより状態間の遷移を行う。加速器の調整 運転を行う際は、CSS で作成された GUI パネルを用い てリモート操作を行う。以下に述べる切り替え手順を、 EPICS シーケンサを用いて実装した。

まず、待機状態である NORMAL 状態では、リレー R1 と R4 が閉じており、それぞれの入力はそのままサイラ トロンへ向けてスルーされる。加速器の調整運転中は、 励磁トリガー信号は ABT 極性のみが出力されている。 GUI パネルの START ボタンをクリックすると、EPICS シーケンサが PLC に対して、インターロック信号なら びに START 信号を送るよう命令する。インターロック 信号は MPS へ送られ、ビームの入射が禁止されるため、

ビームが誤ってニュートリノターゲットに取り出される 事を防ぐ。START 信号は回路モジュールに送られ、リ レーが PRACTICE 状態へと遷移する。この状態では、 リレー R1 と R4 は開き、R2 と R3 が閉じるよう設計さ れているため、ABT に入力された信号は、NU 用のサ イラトロンへに出力されるため、フェライトは NU 極 性に磁化される。リレーの誤動作により ABT の励磁ト リガー信号が NU へと送られる事を防ぐため、2 つのリ レー(R2とR3)が直列に接続して冗長性を持たせる設 計とした。フェライトは高い周波数特性を持っているた め、数サイクルあれば十分に磁化が可能であると考えて いる。そのため、EPICS シーケンサで5 サイクルをカウ ントすると、PLC に対して STOP 信号を回路モジュール に向けて送信するよう、EPICS シーケンサが命令する。 PLC から STOP 信号が回路モジュールに入力されると、 リレーは ALL\_STOP へと遷移する。この状態では、全 てのリレーが開くため、全ての入力信号が遮断される。 そして、インターロック信号を解除して MPS をリセッ トし、ビームをシングルショットで入射すると、ビーム は NU 極性のフェライトの中を通過して加速されるた め、NU 極性のフェライトを使ったビームの COD を測 定することが出来る。また、ビーム入射時に発行される BeamGate 信号により、リレー状態は NORMAL 状態へ 戻るよう設計されており、そのサイクルの最後に発行さ れる励磁トリガー信号は、ABT 側へのサイラトロンへ送 ら、ビームはアボートダンプへと取り出される。

2018 年 5 月にシステムを導入し、システム単体での 試験、ならびにビームを用いた試験を行った。単体試験 では、各状態での入出力信号の確認や、模擬 BeamGate 信号を外部から入力して一連のシーケンスの確認を行っ た。ビーム試験では、中身の無い空ショット、低強度 ビーム、大強度ビームの3段階でシステムの動作確認な らびに COD とビームロスの測定を行い、設計通りに動 作している事を確認した。



Figure 6: Sequence diagram of the trigger switcher module. Three combinations of the relays are defined to switch the ABT trigger signal to NU signal. These states are controlled by PLCs.

# 3. フェライトの磁化

ビーム試験により得られた COD の違いが、本当に フェライトの極性の違いに起因している事を確認するた めに、キッカー電磁石のフェライトの残留磁化を2つの 手法により評価した。一つ目は、フェライトのヒステリ シス曲線を用いる手法で、二つ目は異なるフェライト極 性で得られた COD データから補正量を見積もる手法で ある。以下にそれぞれについて述べる。

#### 3.1 ヒステリシスによる評価

磁性体であるフェライトは、コイルに流れる電流が作 る磁場により磁化する。アンペールの法則より、コイル に電流が流れていない場合、フェライト内とギャップを 通る任意の閉曲線 C に沿って、

$$\oint_C \mathbf{H} \cdot d\mathbf{s} = 0 \tag{1}$$

が成り立つ。MRの取り出しキッカー電磁石の断面図を Fig. 2 に示す。フェライトの残留磁化によりギャップ間 に生じる磁束密度  $B_g$ は、Lをフェライト内の磁路長、g をギャップ間隔(Fig. 2 参照)、 $\mu_0$ を真空の透磁率、 $H_c$ をフェライトの保磁力とすると

$$H_c L + \frac{B_g}{\mu_0}g = 0 \tag{2}$$

より

$$B_g = -\frac{L}{g}\mu_0 H_c \tag{3}$$

と表される。

Figure 7 に、測定された CMD5005 のヒステリシス曲 線を示す。この測定結果より、保磁力 H<sub>c</sub> は 11 A/m で あった(Fig.7点A)。しかし、キッカー電磁石の磁場は 0.062T (Fig. 7 点 B) なので、飽和磁束密度よりも十分 に小さい。そのため、ヒステリシス曲線は原点を中心と して、初期透磁率曲線上の点 B を通る閉曲線(マイナー ループ)となる。このマイナーループによる保磁力が、 飽和磁束密度で磁化させた場合の半分程度であると仮定 すると、キッカー電磁石のギャップ間に生じる磁束密度  $B_q$ は、(3) 式に  $L = 0.35 \,\mathrm{m}, g = 0.13 \,\mathrm{m}, H_c = 6.5 \,\mathrm{m/A}$ を代入して、 $B_q = 1.9 \times 10^{-5} T$ 程度と見積ることがで きる。キッカー電磁石の磁極長は5台で10mなので、 キッカー電磁石全体で 1.9 × 10<sup>-4</sup> Tm の積分磁場とな る。キッカー電磁石の励磁電流パルスは、立ち上がり時 間が1µs、パルス幅が6µsと非常に高速である。しか しながら、CMD5005のデータシート [4] によると、こ のフェライトは高い周波数特性を持っており、周波数が 1MHz 付近でも透磁率がほとんど減衰しないので、十分 に磁化することが可能であると考えられる。

#### 3.2 ビーム軌道による評価

ある極性で磁化したフェライトがリング内に存在する と、ビーム軌道はその磁場により常に変動を受ける。加 速器の調整時には、キッカー電磁石は常に ABT 極性に 磁化しているので、フェイライト磁場も含めて COD と ビームロスを最適化する。しかし、NU ターゲットへ向 けてビームを取り出す際には、キッカー電磁石の極性を 反転させるため、NU 極性のフェライト磁場を持つこと になる。これまでの MR の運転では、キッカー電磁石 の残留磁化による影響は小さく、問題にはならなかった が、ビーム強度が増すにつれて顕在化し、出力 400 kW での調整時には、極性が変わることによりビームロスが 150 W 程度増加するようになった。COD の変化から、 キッカー電磁石の残留磁化による蹴り角を求める。



Figure 7: Measured hysteresis curve of the ferrite CMD5005. Point A indicates the coercivity  $H_c$  and B indicates the operation point of the kicker magnet.

Figure 8 に、MR 全周に配備された 186 台の Beam Position Monitor (BPM) で測定されたビームの位置情報 から求めた水平方向 COD の分布を示す。上の図は、そ れぞれの BPM で測定したビーム位置と理想軌道から求 められる位置との差(X)の分布の標準偏差 $(X_{BMS})$ の 時間変化を示したもので、値が小さいほど理想軌道に近 い軌道である事を示している。下の図は、ある時間スラ イス(t=120ms) での全 186 台の BPM が測定したビー ム位置と理想軌道から求められる位置との差の分布で ある。赤線は、フェライトを ABT 極性に磁化させた場 合の分布で、青線は、トリガー切り替えシステムを動作 させて NU 極性にフェライトを磁化させた際の COD を 表している。これらの測定結果より、極性を変える事で COD が変化していることがわかる。入射から加速開始 にかけての区間で特に COD の変化が大きいのは、ビー ムのエネルギーが 3 GeV と低いためであると考えられ る。また、入射区間で COD の絶対値が大きいのは、入 射時のロスを減らすために直線部 B と直線部 C でロー カルバンプを立てているためである。極性を変える事で ロスが増加したのは、ロスを減らすために立てたローカ ルバンプが小さくなったことが原因では無いかと考えて いる。

ビームの入射から 120 ms 後の軌道データを、 MICADO 法 (MInimisation des CArrés des Distortion d'Orbite) [7] により比較すると、COD の補正量は 0.014 mrad である事がわかった。これは、3 GeV の陽 子に対する積分磁場  $1.8 \times 10^{-4}$  Tm に対応しており、 フェライトのヒステリシスから求めた結果とほぼ一致し た。これより、この COD の違いを生み出しているのは、 キッカー電磁石のフェライトの残留磁化である事を確認 した。

# 4. まとめ

J-PARCメインリングの速い取出しキッカー電磁石は、 ニュートリノターゲットへの取出しとアボートダンプへ の取出しの2つの行き先を振り分けるため、励磁電流パ

# **PASJ2018 THP092**



Figure 8: Horizontal COD of MR. Upper shows the time variation of the COD and lower shows the COD distribution of MR at 120 ms after beam injection.

ルスは両極性である。そのため、コイルを励磁したこと により、フェライトの磁化にも極性が存在する。加速器 調整時とユーザー運転時では極性が異なるため、加速器 調整時のビーム軌道とユーザー運転でのビーム軌道が入 射から加速にかけての区間で異なり、大強度運転では調 整時に比べてビームロスが増えた。同じ条件となるよう にするためには、加速器調整時にもユーザー運転と同じ 極性にフェライトを磁化させて、アボートダンプにビー ムを取り出す必要があった。そのため、キッカー電磁石 を励磁させるためのトリガー回路に、新たにリレー回路 を加え、リレーの開閉を PLC と EPICS シーケンサで制 御するシステムを構築した。本システムの導入により、 ユーザー運転と同じ条件で軌道調整が実施できるよう になり、よりビームロスの少ないユーザー運転が可能と なった。

# 謝辞

日本原子力研究開発機構 金正倫計氏ならびに菅沼和 明氏より、CMD5005のBH Curve 測定データを提供し て頂きました。御礼申し上げます。

#### 参考文献

- S. Igarashi, "HIGH-POWER BEAM OPERATION AT J-PARC", Proc. HB2018, Daejeon, Korea, 2018.
- [2] S. Igarashi *et al.*, "Study on the beam intensity upgrade of J-PARC MR", in *these proceedings*.
- [3] K. Koseki *et al.*, "The fast extraction kicker for J-PARC with a novel pulse compression system", Nuclear Instruments and Methods in Physics Research A **739** (2014) pp.63–67.
- [4] http://www.cmi-ferrite.com/Materials/ Datasheets/NiZn/CMD5005.pdf

- [5] K. Koseki, "The fast extraction kicker power supply for the main ring of J-PARC", Nuclear Instruments and Methods in Physics Research A 729 (2013) pp.3–7.
- [6] T. Sugimoto *et al.*, "Upgrade of the Compensation Kicker Magnet for J-PARC Main Ring", *Proc. PASJ2017*, Sapporo, Japan, 2017.
- [7] J. Takano *et al.*, "Beam commissioning tools for J-PARC MR", *Proc. PASJ2008*, Higashihiroshima, Japan, 2008.