**PASJ2015 THP090** 

# X線ピンホールカメラを用いたビームエミッタンス監視システムの構築 DEVELOPMENT OF REAL-TIME BEAM EMITTANCE OBSERVATION SYSTEM BASED ON X-RAY PINHOLE CAMERA

住友 博史 \*<sup>A)</sup>、竹内 裕嗣 <sup>A)</sup>、宇野 充博 <sup>A)</sup>、高野 史郎 <sup>B)</sup> Hiroshi Sumitomo<sup>\* A)</sup>, Hiroshi Takeuchi<sup>A)</sup>, Mitsuhiro Uno<sup>A)</sup>, Shiro Takano<sup>B)</sup> <sup>A)</sup>SPring-8 Service Co.,Ltd.(SES) <sup>B)</sup>Japan Synchrotron Radiation Research Institute(JASRI/SPring-8)

## Abstract

A Real-time observation system based on an X-ray pinhole camera has been developed for user operation of SPring-8 to monitor the variation of beam emittance and emittance coupling ratio depending on the operation conditions of the insertion devices. The system is composed of a pinhole which makes an X-ray image of the electron beam, a camera which measures the beam image visualized by the scintillator, and a server computer which controls the camera. Acquired X-ray image of the beam is displayed in pseudo-color in real-time at the central control room. We have developed an image analysis routine which derives periodically at an interval of one second the beam size and the beam tilt. They are stored in the control database of the accelerator. The system has been operating since September 2014, and has proven to be useful not only for continuous monitoring during the user operation but also for machine start-up tuning.

## **1.** はじめに

SPring-8 では、2013 年度から 2.4nm-rad 低エミッタ ンスオプティクス<sup>[1]</sup> でのユーザー運転を開始した。輝 度およびフラックス密度向上のためには、水平方向の ビームエミッタンスとともに、垂直方向のビーム拡が りの水平方向の拡がりに対する比(エミッタンスカップ リング比)が、重要なパラメータとなる。エミッタンス カップリング比を調整するためには、微小な垂直ビーム サイズを測定可能な高分解能のモニターが必要であり、 既に稼働している X 線プロファイルモニタ<sup>[2]</sup> と 2 次元 放射光干渉計<sup>[3]</sup> に加えて、2013 年度末の点検調整期間 に X 線ピンホールカメラが設置された。X 線ピンホー ルカメラは、ビームのプロファイルを観測し、ビームの サイズと傾きを測定する事が可能である。

X線ピンホールカメラを用いてユーザータイム中の ビームエミッタンスとエミッタンスカップリング比の変 動を常時監視するシステムを構築したので報告する。

### 2. システムの概要

今回新たに構築したビームエミッタンス監視システムは、電子ビームのX線像を観測するX線ピンホール カメラと、これを制御するサーバー及び制御・解析プロ グラムからなる。X線ピンホールカメラは、電子ビーム のX線像を作るピンホール、ビームのX線像を可視化 して測定するためのシンチレータとカメラから構成さ れる。これらの機器は、全て蓄積リングのマシン収納部 内の大気中に設置されている。光源となる偏向電磁石 からのX線は、アルミニウムの取り出し窓を通して大 気中に取り出される。光源点から、X線取り出し窓、ピ ンホール、シンチレータまでの距離はそれぞれ 6.2m、 11.4m、34.3m である。X線ピンホールカメラの主な仕 様を、Table1 に示す。

カメラを制御するサーバーは、蓄積リングマシン収 納部の外で内周側にある保守通路に設置されており、中 Table 1: Specifications of the X-ray Pinhole Camera

Light source	Bending magnet (29B2)	
Pinhole	Distance from the light source	11.4m
	Aperture	$20\mu m \times 20\mu m$
Scintillator	Distance from the light source	34.3m
	Material	$CdWO_4$
Camera	Basler piA2400-17gm	
	Number of pixels	$2448\times 2050$
	Pixel size	$3.45 \mu m \times 3.45 \mu m$
Magnification	$\times$ 4 (Pinhole: $\times$ 2, Lens: $\times$ 2)	
Resolution(r.m.s)	$7.4 \mu m$	

央制御室から VNC を使ってサーバー上のカメラ制御・ 解析プログラムを起動する。

カメラ制御・解析プログラムは取得した画像をリアル タイムで中央制御室の大型ディスプレイ上に表示する とともに、ビーム画像を解析してビームサイズや傾きな どを求め、結果をデータベースへ保存する。データベー スへ保存されたビームサイズなどのデータは、大型ディ スプレイで起動している別のプログラムが2次元干渉 計のデータとともにトレンドグラフに表示し、ビームエ ミッタンスやエミッタンスカップリング比の変化を直ち に知る事が出来る。

ビーム像を測定するカメラは Basler 社製の Gigabit Ethernet カメラ(piA2400-17gm)を使用している。こ のカメラは、メーカーが提供する C++もしくは C#で記 述された API を用いて制御する事ができる。カメラを 制御するサーバーは Dell PowerEdge T110 II で、OS は 64bit の Suse Linux Enterprise Server 11 を使用している。 開発用のフレームワークとして SPring-8 で使用実績の ある Qt を使用し、C++を用いてカメラ制御・解析プロ グラムを作成した。

<sup>\*</sup> sumitomo@spring8.or.jp

# 3. カメラ制御・解析プログラム

以下の機能をもった、カメラ制御・解析プログラム等 を作成した。

- 中央制御室にリアルタイムでビーム像を表示する
- ゲインや露光時間等、カメラの設定変更ができる
- 画像解析を行い、ビームサイズや傾きを求める
- 画像解析の結果をデータベースへ保存する
- トレンドグラフにてビームサイズや傾きの変化を 表示する

作成したカメラ制御・解析プログラムのパネルを Figure 1 に、トレンドグラフを Figure 2 示す。



Figure 1: The display panel of the camera control and analysis program.



Figure 2: The display panel of the time series plots for the X-ray pinhole camera(Blue) and the 2D-interferometer(Red).

カメラから読み出す画像サイズは、最大で2448×2050 が可能であるが、データの転送を高速で行うためにビー ム像のない不必要な領域を省いた水平方向1mm× 垂直 方向0.5mmに相当する1160×580に設定した。プログ ラムがカメラに最新画像を要求し、ウィンドウ上に表示 するまで 60msec 程度要する。この周期で画像の更新を 行い、リアルタイムのビーム像として表示している。カ メラから取得する画像データはモノクロデータだが、強 度に対応する RGB のデータに変換する事で疑似カラー 表示し、輝度分布を視覚的にわかりやすくした。

測定用カメラから取得されるビーム像の輝度は蓄積 ビーム電流やビームサイズに応じて変動する。最適な輝 度でビーム像を表示するため、プログラムからカメラ のゲインや露光時間をマニュアルで設定できるように した。

蓄積リングへのビーム入射中やビーム調整中などは、 ビーム像の輝度が大きく変わるため、逐次露光時間の 調整が必要となる。そこで、プログラムに自動露光時間 調整機能を持たせた。この自動調整は、まず蓄積ビーム 電流に応じた露光時間調整を行い、その後、ビーム像 の輝度に応じた露光時間調整を行う。蓄積ビーム電流に 応じた露光時間調整は、むやみに露光時間を変える事 がないように、蓄積ビーム電流の変化、約10%毎に露 光時間の設定が変わるようにした。ビーム像の輝度に 応じた露光時間調整は、後述の画像解析結果を反映し、 輝度が設定した下限値以下の場合は露光時間を2倍に、 上限値以上の場合には露光時間を1/2にし、最適な露光 時間となるまでこれを繰り返す。

カメラ制御・解析プログラムは、カメラから取得した 画像をリアルタイム表示すると同時に、1秒周期のビー ム画像解析ルーチンを走らせる。ビーム画像解析ルーチ ンは、ビーム像に対して傾きを持った2次元のガウス分 布をあてはめ、ビームサイズや傾きを求める。具体的に は以下の式でフィッティングした。

$$P(x,y) = N \exp\left(-\frac{X_c^2 + Y_s^2}{2\sigma_x^2} - \frac{-X_s^2 + Y_c^2}{2\sigma_y^2}\right) + B(x,y)$$

$$X_c = (x - \mu_x) \cos\theta$$

$$X_s = (x - \mu_x) \sin\theta$$

$$Y_c = (y - \mu_y) \cos\theta$$

$$Y_s = (y - \mu_y) \sin\theta$$

$$B(x,y) = B_x x + B_y y + B$$

ここで、N はピーク輝度、 $\mu_x$  と  $\mu_y$  は水平方向と垂 直方向のビーム位置、 $\sigma_x$  と  $\sigma_y$  は長軸と短軸に沿った ビームサイズ、 $\theta$  はビームの傾きであり、B(x, y) はバッ クグラウンドを模している。

通常、画像サイズは1160×580でカメラから読み出し を行なっているが、1160×580の配列データに対する反 復計算は比較的多くの時間を要する。解析処理時間の短 縮のため、以下の工夫をした。

 2次元フィッティングの初期値の最適化 短い計算時間で解を求めることは、いかに反復計 算の回数を減らせるかという問題に帰着する。
 これにはフィッティングに用いる各パラメータの初期値が大きく関わり、適切な初期値を与える事が 重要である。カメラから取得されるビーム画像が どのような画像であろうと、短い計算時間で安定 に解を得る事が出来るよう、初期値を1次元化したビームプロファイルから求めることとした。まず2次元の画像を長軸、短軸方向に射影し、1次元

#### **PASJ2015 THP090**

のプロファイルを作成し、その両端のバックグラウ ンドの領域を1次関数でフィッティングする。1次 元化したビームプロファイルから1次関数でフィッ トしたバックグラウンドを引いたものは1次元の ガウス分布で近似される。この対数をとり、2次関 数をフィッティングして得られた値から、2次元の ガウス分布のフィッティング・パラメータであるサ イズ $\sigma_x$ 、 $\sigma_y$ やポジション $\mu_x$ 、 $\mu_y$ の初期値を決 定した。その他、Nの初期値は2次元画像の最大 輝度、 $\theta$ の初期値はゼロとし、B(x,y)の初期値は 各方向の1次元プロファイルのバックグラウンド をフィットした1次関数の係数から換算した。

こうした初期値の最適化によって、2次元フィッ ティングは 3~4 回程度の反復計算で必要な精度に 収束する。

- ROIの再定義

   1次元ビームプロファイルのフィッティングから得
   られたビームの中心位置とサイズから、2次元の
   ガウス分布フィッティングに使う解析範囲 (ROI)を
   制限する。ビーム中心から、GUI が指定する範囲
   のみを2次元フィッティングに用いるようにした。
   通常、解析範囲は、ビーム中心から 5σ 以内として
   いる。
- ・並列処理化 マルチスレッドを用いて反復計算を行い、解析速 度を上げた。スレッド数は最も計算時間が短くなっ た4スレッドとした。
- 三角関数の使用回数の最小化 反復計算における計算量を減らすため、三角関数 の使用回数が最小となるよう、フィッティングに使 う式を最適化した。

これらの工夫の結果、解析に要する時間は300~400msec 程度となっている。

# X線ピンホールカメラを用いたエミッタンス監視

ユーザー運転中は、このシステムを使ってエミッタ ンスやエミッタンスカップリング比の監視を行なってい る。ビームのサイズや傾きの変動が検出された場合、挿 入光源 (ID)の磁極ギャップ等のデータとの相関を調べ ることにより、変動の原因となった ID が特定され、近 傍のスキュー4極電磁石を用いてエミッタンスカップリ ング比を補正することが可能となる。

ー例として、Figure 3 に、X 線ピンホールカメラで観 測された ID25 の磁極ギャップ変更時のビームの傾きの 変化を示す。ID25 は、2 台のヘリカルアンジュレーター で構成されるツインヘリカルアンジュレーターであり、 各々が右回りと左回りの円偏光軟 X 線を生成している。 このヘリカルアンジュレーターの誤差磁場がもたらし たスキュー4 極成分の変化がエミッタンスカップリング 比を変化させたと考えられる。また、Figure 4 にエミッ タンスカップリング比をスキュー4 極電磁石を使って補 正した時の垂直ビームサイズの変化を示す。

このように X 線ピンホールカメラを用いたビーム監 視システムはユーザー運転中のエミッタンスカップリン グ比等の常時監視に有用であるが、加速器立ち上げ時に 行うビーム調整や、ユーザー運転中のエミッタンスカッ プリング比の増大が観測された場合の調整等において も、必要不可欠なモニターとして活用されている。



Figure 3: An example of time variation of the beam tilt angle observed by the X-ray pinhole camera depending on the magnet gaps of ID25.



Figure 4: An example of observed variation of the vertical beam size during emittance-coupling correction by the skew quadrupole magnets.

#### 参考文献

- [1] Y.Shimosaki et al.: Proc. of IPAC2013, MOPEA027 133.
- [2] S.Takano, et al.: Nucl. Instrum. Methods Phys. Res. A, 556, p. 357 (2006).
- [3] M.Masaki, et al.: J. Synchrotron Rad., 10, p.295 (2003).