[1a - 6]

DEVELOPMENT OF A FAR-INFRARED FREE-ELECTRON LASER FOR USER EXPERIMENTS

Okuda S., Kato R., Nakajima Y., Iwase Y., Kondo G., Kobayashi H., Isoyama G.

Institute of Scientific and Industrial Research, Osaka University 8-1 Mihogaoka, Ibaraki, Osaka 567, Japan

Abstract

The infrared free electron laser at the ISIR, Osaka University is now being remodeled in order to extend the wavelength region from 20 down to 150 μ m for user experiments. Among several activities on that, remodeling of the wiggler and experiments for characterization of an infrared detector are reported here. The wiggler with the fixed magnet gap has been remodeled so that the gap can be varied from 120 down to 30 mm using a stepping motor. The vacuum chamber has been replaced with a new one with the vertical inner size of 25 mm. The characteristics of the Ge:Be detector cooled with liquid Helium has been measured with a blackbody radiation source. An optimum bias voltages was obtained for each of the two short-wavelength cutoff filters equipped with the detector. The sensitivity of the detector was deduced.

利用を目指した遠赤外自由電子レーザーの開発研究

1. はじめに

大阪大学産業科学研究所では、附属放射線実験所 のLバンド電子ライナックを用いた赤外自由電子 レーザーの開発研究を1990年頃から行ってい る。1994年3月に波長32~40µm で最初の発 振に成功した[1]。その後の実験では、推定で MW を越えるピーク出力を得ている。また高速型の赤外 検出器を用いてレーザー光の時間スペクトルを測 定し、FELの増幅率を約58%と求めた[2]。次の 段階として我々はこの自由電子レーザーを試験的 な利用実験に供すべく準備を進めている。

この L バンド電子ライナックは大阪大学の学内 共同利用に供されており、所内および学内の多くの 利用者が年間を通して実験研究を行っている。自由 電子レーザーの実験を行うためには電子銃を通常 使用している大電流低輝度型から高輝度電子銃に 交換しなければならない。電子銃の交換と復旧に1 0日ほどの日数が必要なためマシンタイムの利用 効率が悪い。そこで通常の実験と共用可能な電子銃 に交換するか、または通常使用する電子銃を交換が 容易な物に置き換える必要がある。

潜在的な FELの利用者は 10µm から 100µm を越 える遠赤外領域までの広い波長範囲に興味を持っ ている。現有のFEL装置では、ウイグラーには磁 極ギャップが固定された簡単な構造を採用したた めに波長を掃引する必要のある利用実験には適さ ない。光共振器とその真空チェンバーは長波長側で は光の回折損失が大きくなるので、回折損失が小さ いより大きな内径を持つ真空チェンバーと大きな 反射鏡に交換する必要がある。

この様な考えに基づき昨年度から自由電子レー ザー装置の改造を始めた。昨年度は、(1)大電流 高輝度電子銃の特性評価、(2)広い波長領域での FEL増幅率と回折損失の計算、(3)ウイグラー を磁極ギャップ可変型に改造、(4)赤外光検出器 の特性評価装置の整備と特性評価などを行った。

(1)と(2)に関してはこのプロシーディングス の別の場所で詳しく述べられるので、ここではウイ グラーの改造と赤外検出器の特性評価について述 べる。

2. ウイグラーの改造

FEL増幅率と回折損失の計算に基づきウイグ ラーの最小磁極ギャップを決めて、ウイグラーをギ ャップ可変型に改造した。今まで使用していた磁場 分布を可能な限り乱さないため、永久磁石とそれが 固定されている4分割された取り付け基盤はその まま使用する。架台もそのまま使用する。改造後の ウイグラーを図1に示す。永久磁石と基盤は、上下 1対の厚さ120mm、横幅130mmの鋼鉄製の梁に 取り付けられている。上下の梁は4本のガイドレー ルと4本のボールネジにより上下に動き磁極ギャ

-68-



Fig. 1. Mechanical structure of the wiggler.

ップを変える。4本のボールネジはギアで連結され てウイグラー上部に取り付けられた1台のパルス モーターで駆動される。パルスモーターおよびギア システムを乗せた上部構造は4本のガイドレール により支えられている。

本体の制御は制御箱に収められたシークエンサ ーを用いて行う。制御箱の前面は現場操作盤である。 ここでは、磁極ギャップ値とウイグラーの動作状態 の表示ならびに、ギャップ目標値設定と各種の操作 スイッチが取り付けられている。ギャップ値は絶対 値型のロータリーエンコーダーで読み取るので電 源を切っても値は保存される。表1に改造前後のウ イグラーの主なパラメーターを示す。

ウイグラーの操作は、計測室に置いたマッキント ッシュ計算機で行うことが出来る。計算機と加速器 室のウイグラー本体は光ケーブルに変換した RS232Cラインで接続した。制御プログラムは、グ ラフィカル・ユーザー・インターフェイスを持つ LabViewというソフトウエアを用いて製作した。 改造前後でギャップの最小値が変わり、今まで使

Table 1. Main parameters of the wiggler before and after remodeling.

	改造前	改造後
周期長	60 mm	
周期数	32	
全長	1920 mm	
永久磁石	Fe Nd B	
磁極ギャップ	固定	可変
	(44 mm)	(30~120 mm)
K值	0.707	$0.001 \sim 1.472$
真空槽外法	38~40 mm	30 mm
真空槽内法	30~35 mm	25 mm

用していた真空チェンバーが使用できないので新 しい真空チェンバーを製作した。新しい真空チェン バーの断面は長方形で、鉛直方向の内法は25 mm である。肉厚は1.5mm であるので外法は28 mm になるが、実際は溶接による真空チェんバーの歪の ため30 mm ぎりぎりである。真空チェンバーの材 質は非磁性ステンレスのSUS316Lを使用した。脱 ガス量を減らすため、組み立て前に内面を電解研磨 でみがいた。以前と同様にウイグラー上流、中流と 下流の3ヵ所にビーム位置調整のための出し入れ 可能な蛍光板モニターを設けた。

改造が終了したウイグラーを再び元の位置に据 え付けた。真空チェンバーのビーム軸方向の長さも 変えなかったので、フランジサイズを変えたことに よる両側のベローの交換という最小限の変更で真 空システムも復旧した。平成8年4月初めに自由電 子レーザーの発振実験を行い、磁場分布などが元の 状態を再現していることを確認した。

3. 遠赤外検出器の特性評価

使用した赤外検出器は液体ヘリウム冷却型 Ge:Be 半導体検出器である。この検出器は波長 30 ~50 µm に検出感度を持つ。検出器のバイアス電 圧を変えて測定した出力電流を図2に示す。点線は 検出器の入射窓を金属板で閉じて測定した暗電流 であり、実線は温度573Kの黒体炉からの光を入射 した場合の出力電流である。共に低いバイアス電圧 側では絶縁状態、高電圧側では導通状態を示してい る。光の検出感度はバイアス電圧をしきい値付近に 設定した時が高い。検出器の感度を正確に求めるた めに光チョッパーとロックインアンプを用いて同 様の測定を行った結果を図3に示す。検出器には



Fig. 2. Output current of the Ge:Be detector as a functionn of the bias voltage.

20µmと27µmの2種類の短波長カットフィルター が装備されている。それぞれの場合について黒体炉 の温度を573から1273Kまで変えてロックインア ンプの出力電圧を測定した。両者共にそれ以上高く すると検出感度が無くなるバイアス電圧が存在し、 それは黒体炉の温度には依らないことが観測され た。27µmのフィルターに対してはこのバイアス電 圧と図2に示すしきい電圧と近い値を示している。

検出器のバイアス電圧を各々のフィルターに対 する適正値に設定し、黒体炉の温度を573~1273K の範囲で100度おきに変えて出力電圧を測定した。 黒体炉の温度を検出器に入射する光のパワーに換 算して全入射光パワーに対する出力電圧の比とし て検出感度を求めた。黒体炉の放射パワーはプラン クの輻射式を用いて計算した。それに検出器の分光 感度特性、フィルターと入射窓の透過率、および幾 何学的効率を補正して全入射パワーを求める。図4 に全入射パワーに対する Ge:Be 検出器の出力電圧



Fig. 3. Output voltage of the lock-in amplifier as a function of the bias voltage.



Fig. 4. Output voltage from the lock-in amplifier as a function of the input power from a blackbody radiation source.

を示す。この傾きが検出感度である。最小2乗法に 依り求めた検出感度は、20μm フィルターを使用し た場合 95.5 V/μW、27μm フィルターの場合は 185 V/μW である。

4. 今後の計画

本年度は引き続き FEL と関連装置の改造を進め る予定である。電子銃を新型に交換して通常の運転 に使用する。この電子銃でそのまま FEL の発振が できる可能性がある。その場合は通常の実験ジュー ルに FEL 開発研究や試験的な利用実験を組み込む ことが出来る。そうでない場合でも現状に比べ非常 に短時間で電子銃の交換が出来るようにする。

長波長側で問題になる回折損失を少なくするために反射鏡の直径を60mmから80mmに変えると共に光共振器部の真空チェンバーの内法を大きくする。現在、回折損失を決めているのは上流と下流の偏向磁石部の真空チェンバーである。これらの問題を解決するために、偏向磁石の改造、ウイグラー部を除く光鏡振器の真空チェンバーの更新、反射鏡ステージの更新を計画している。

また、利用実験に向けて、自由電子レーザーの再 現性の向上と運転の容易さを目指して計算器制御 システムの導入を検討している。

参考文献

- S. Okuda, Y. Honda, N. Kimura, J. Ohkuma, T. Yamamoto, S. Suemine, T. Okada, S. Ishida, T. Yamamoto, S. Takeda, K. Tsumori and T. Hori, Nucl. Intr. Meth. A358 (1995) 244.
- [2] S. Okuda, S. Ishida, G. Isoyama, Y. Honda and R. Kato, Nucl. Intr. Meth. A375 (1996) 329.