Proceedings of the 20th Linear Accelerator Meeting in Japan (September 6-8, 1995, Osaka, Japan)



THE STAUS OF PF INJECTOR UPGRADE FOR KEKB

I.Sato and Injector group

Lational Labratory for High Energy Physics 1-1 Oho, Tsukuba-shi, Ibaraki-ken, 305, Japan

ABSTRACT

The B-factory (KEKB) project was proposed for study CP violation in the B quark system in 1989. The asymmetric collider in the KEKB consists to two accumulator rings of 3.5GeV positron and 8GeV electron. To increase integlated luminosities in the collider, the PF injector linac was required to inject electrons and positrons at full energy in the accumulator rings. For realizing the requirement, the PF injector linac is to be upgraded from 2.5GeV to 8GeV. The upgrade of the PF injector linac is performed by following three items, extension of linac lenth, upgrade of rf power sources with high power klystrons and amplification of rf supplying power by rf compressors. The project was authorised in FY 1994. This paper report the presents staus in progress.

KEKBのためのPF入射器増強の現状

1. はじめに

KEKBは、CP不変性の破れ、クォークのま じりなど、素粒子の基本的な性質を解明すること を目的としたプロジェクト研究である。KEKB では、bクォークを大量に生産するために、電子 と陽電子の衝突頻度が世界最大の衝突型加速器を トリスタン・トンネルに建設する計画を提案し、 1994年、概算要求が認められた。この加速器 は、図1に示すように、蓄積電流が1.1Aの8 GeV電子蓄積リングと蓄積電流が2.6Aの3. 5GeV陽電子蓄積リングからなる。リングに蓄 積する入射時間を短縮するために、入射器では陽 電子のビーム強度を現在の20倍に増強し、電子 ビームと陽電子ビームをリングへ直接入射する。



この結果、入射蓄積リング(AR)は放射光専 用リングとして活用する事が可能となった。しか し、このためには、入射器のエネルギーを2.5 GeVから8GeVに増強する必要がある。陽電 子ビーム強度の増強は、陽電子を発生させる電子 ビームの照射エネルギーを現在の20倍に上げる ことで達成される。

入射器増強には、種々の制約が付いている。例 えば、放射光利用実験を平年度並に維持すること が、このプロジェクト建設を進める条件になって いる。又、増強予算が少ないために、既設入射器 の装置や設備を最大限に活用することを余儀なく される。その上、敷地境界が近いために、入射器 延長が制限された。一方、既設入射器棟の利用は、 加速器を改造する構成部品の大きさや長さを制限 する。以上の理由から、入射器増強は、

- 1) 電子線形加速器を約1.4倍に延長
- 2) クライストロンの出力電力を2倍
- 3)加速管へ供給する電力を約3倍に増幅

の3要素を組み合わせて行うことになった。1)

2. 電子線形加速器の延長

電子線形加速器の延長は、図2に示すように、 既設陽電子リニアック棟(100m)とPF入射 器棟(412m)をそれぞれ増築して、この2つ のビームラインを180度の偏向電磁石で接合す ることによって達成される。新入射器のビームラ イン(偏向軌道ビームラインを含む)は約674 mとなる。エネルギー加速に関わる加速ユニット 数は、現在の41台(入射部1台を含む)から、 約1.4倍の58台に増加する。入射器棟の増築 工事は1995年度に着工し、1996年12月 末に終了する予定である。

3. 大電力クライストロンの開発

入射器増強の最重要課題は大電力クライストロンの開発である。クライストロンの大電力化は、

現在使用中の入射器棟や加速装置に適合する大き さで、進める必要がある。大電力クライストロン の開発は、1)350KV以下の定格電圧で最大 定格電力が60MW以上、2)全長が1360m m以下で変換効率が50%以上、3)出力窓が1 個でパルス幅4µs以上の性能を得ることを目標 にしている。クライストロン開発の当初は、現在 PFで使用中のクライストロン(PV3030) をベースにして進められた。1993年、陰極を 新タイプに交換したクライストロン(PV303 0A1)に、300KVの電圧を供給し、44% の変換効率で47.3MWの出力電力を得た。又、 陰極絶縁碍子を交換したクライストロン(PV3) 030A2)に、310KVの電圧を供給し、4 4%の変換効率で51.5MWの出力電力を得る ことに成功した。1994年、更に改良を加えた クライストロン(PV3030A3)のテストで は、4 µ s のパルス幅で約50 MWの高周波出力 が得られ、変換効率も49%を越えた。一方、新 型クライストロン(E3726)の開発を進めて おり、1994年、340KVの電圧を供給し、 63MWの高周波出力電力を得た。このテストで は出力窓の破壊を避けるためにパルス幅を1 µ s にした。その後、更に改良したクライストロン (E3730)では、1995年、308KVの 電圧を供給し、パルス幅4μsで約51MWの高 周波出力電力を得ている。この時の変換効率は約 46%であった。

これまでの開発努力が実り、現在、出力窓1個 のクライストロンとしては世界最高の性能に到達 している。入射器のエネルギー増強に必要なクラ イストロンの開発には、一応の目途がついたと認 識しているが、更に大電力と高効率を目指して、 新型クライストロン(PV3050)の開発を進 めている。

4. パルス圧縮器の開発

入射器増強のもう1つの重要課題にクライスト ロンの出力高周波電力を約3倍に増幅する装置 (パルス圧縮器)の開発がある。1976年、S LACではクライストロンから供給される電力の パルス幅を狭めて、高周波電力を増幅する装置 (パルス圧縮器)を考案し、20GeV電子線形 加速器のエネルギー倍増計画を提案した。

高エネルギー研のJLCグールプでは、SLE D型パルス圧縮器の結合方式を改良し性能向上を 計った。PF入射器では、1992年、入射器増 強仕様に設計した改良SLED型パルス圧縮器を 試作し、1993年から加速ユニットに取り付け、 加速管の耐圧試験も兼ねて、その性能テストを行 い、好成績を得ている。又、日米協力の共同研究 として、SLED型パルス圧縮器1台をSLAC から導入し、加速ユニットに挿入して、性能比較 テストを行っている。

SLED型パルス圧縮器は構造が複雑で価格も 高い。そこで、コストの低減を目指して構造が単 純な進行波が環流するパルス圧縮器を考案し、そ のモデルを製作し、動作確認テストを行った。又、 大電力モデルも製作し、動作特性の測定を行い、 定在波比は良好(1.03)であったが、Q値は 設計値の80%(約48000)で低かった。

この新型パルス圧縮器にパルス全幅4 μ s、位 相反転時間3.46 μ sの高周波電力(44MW) を供給し、大電力テスト行った。Q値が設計値の 80%のため、電界増幅度(1.75)が予測よ り5%低く、その原因を調査中である。大電力テ ストの結果は、新型パルス圧縮器がエネルギー増 強用として利用可能なことを示唆した。

一方、このタイプのパルス圧縮器に於ける予測 できない課題は、空洞内に励起する高電界による 放射線の発生量であった。44MWの大電力テス トでは、放射線のレベルが2mの距離で30µs v/hであった。パルス圧縮器を加速トンネル内 に設置する場合は問題ないが、クライストロン回 廊に設置する場合はX線シールドが必要となる。

新型パルス圧縮器は単純な構造にするため矩形 ドウナツ型導波管を基本にしているが、現在、改 良SLED型パルス圧縮器より更にQ値の大きい 円形ドウナツ型導波管を基本したパルス圧縮器の 開発を進めている。

5. クライストロン・モジュレター

入射器増強の重要課題の1つは建設スケジュー ルである。即ち、共同利用実験のマシンタイム (3600時間/年)を維持しながら、既設のク ライストロン・モジュレーター(48台)を改造 し、1998年前半まで、新設のクライストロン ・モジュレター(9台)を増築部に増設すること 難題は既設のモジュレター(84MW である。 ×3.5µs×50Hz)を約2.3倍の定格パ ルス出力(117MW×5.6µs×50Hz) に改造する作業である。改造する台数が多いので、 1993年度から改造作業を開始し、既に20台 の改造が終了した。1995年度中には更に12 台の改造と2台の製造を行う予定である。残りの 改造台数は16台となる。これらの改造は199 6、1997年度の2年間で終了する予定である。 又、新設のモジュレーター9台の製造も既に終了 した。これらの改造作業は入射器の運転停止期間 中(約3ヶ月)に終了しなければならない。特に 慣らし運転を必要とする場合、運転再開の2週間 前までに、作業を完了させなければならない。 改造されたクライストロン・モジュレーターは、 クライストロンの変換効率が52%を越えると、 60MW以上の高周波電力を出力する能力をもつ ことになる。

6. 陽電子源の増強

陽電子ビーム強度の増強は、蓄積リングの入射 時間を短縮し、積分ルミノシティーをあげること に貢献する。蓄積リングは多重入射をするために アクセプタンスが小さい。入射器からエミッタン スとエネルギー分散が小さく、高輝度の陽電子ビ ームを供給することが重要となる。陽電子ビーム 強度は集束系を強化することで増大させることが できるが、入射条件を満たす高輝度ビームが増加 するわけでない。従って、入射陽電子ビームの増 強は、低エミッタンスで高エネルギーの電子ビー ムを利用するが重要となる。

入射器では、1991年に陽電子源の集束系を 増強し、陽電子数の捕捉率を上げた。その結果、 入射器終端の陽電子ビーム強度が約2倍になった。 又、入射蓄積リングの蓄積率も約50%程増加し た。この陽電子源は、トリスタン物理実験終了に 伴って1995年6月に閉鎖され、1部を改造し 現在、PF入射器の第2セクターに移設中である。 又、性能向上を計るために、1996年度に、陽 電子源のテスト実験を再開する予定である。

7. 大電荷加速の問題点

KEKB計画に対応するために、1992年、

電子線形加速器入射部の大改造に着手した。電子 銃電圧を160KVから200KVに昇圧し、サ ブハーモニックバンチャー(SHB)、ダブル・ プリバンチャー(DPB)、新型バンチャーを導 入し、ビーム集束系と真空系を増強した。199 3年には、SHBの電源を導入した。トランジシ ョン放射光を使って入射部でも単バンチビームを 測定できるようになった。

大電流加速テストでは、6ncの単バンチビームは、60%を入射器終端まで輸送できるが、1 3ncの単バンチビームは第1セクターの終端で 消滅した。これは非対称のウェーク場によって電 子ビームが偏向されたためである。このテストか ら、大電流加速におけるアライメントの重要性が 示唆され、入射器のアライメントを是正した。7 ncの単バンチビーム加速では明確な差違は認め られなかった。しかし、その後の入射器運転は非 常に容易になった。13ncの単バンチ加速の追 跡実験は、マシンタイム不足のため、残念ながら 出来なかった。

1) I.Sato,etal, "Upgrade of PF injector linac for B-factory", Proc. of 18th Linear Accelerator Meeting in Japan, 1993, p46-47



P-5 P-4 T P-3 P-2 P-1

図2 2.5GeV入射器と8GeV入射器の比較図