## PRESSURE DISTRIBUTION ANALYSIS OF THE KEK 2.5-GeV LINAC

# Kazuhisa KAKIHARA and Yoshio SAITO KEK, National Laboratory for High Energy Physics

#### ABSTRACT

Since the vacuum system of a linac comprises many conduit pipes (such as accelerator columns, waveguides and pump ducts) it is a multiply connected network. In such a network having n nodes, by introducing an n x n Green-function matrix determined by the network geometry, the pressure  $(p_i)$  at the i th node can be expressed as  $(p_i) = [G_{ij}](Q_j)$ , where  $(Q_j)$  is the gas load. This type of analysis was applied to a KEK 2.5-GeV linac with 14 nodes, 19 branchs and 2 pumps within the unit. The results show that the outgassing rate of the accelerator columns made of oxygen-free copper decreases from  $\sim 10^{-10}$  to  $\sim 10^{-11}$  Torr l cm<sup>-2</sup> s<sup>-1</sup> after high-power conditioning.

KEK2.5-GeVリニアックの圧力分布解析

### 1. はじめに

粒子加速器にあるような大型真空システムは、加 速管、導波管、ビームダクト、それに真空排気ダク トといった断面形状、寸法、材質の異なったコンポ ーネントで構成されており、複雑なネットワークを 形成している。このようなネットワークにおける圧 力分布を把握することは、安定したオペレーション のためだけでなく、SORリングでの光脱離による ガス放出や加速管、高周波窓での電気的破壊の現象 を調査するためにも必要である。

SORリングのような円形加速器の圧力分布の解 法については既に提示されているが<sup>1)</sup>、この方法 は単連結ネットワーク(枝を持たない直線、あるい は一つのループ)においてのみ適用可能なものであ る。複数のループを持つ多重連結ネットワークであ るKEK 2.5 GeV リニアック真空システムの圧力分 布を見積るために、今回我々は、先の解法を拡張し た n × n のグリーン関数マトリックス[Gij]]による 圧力分布の表式 (pi) = [Gij] (Qj)を求めた<sup>2)</sup>。更にこ れを用いて高周波窓付近の圧力の低減についての検 討も行なった。

#### 2. 真空ネットワークの圧力分布

パイプ、節(パイプ接続点)、ループがそれぞれ b、n、1個からなるネットワークを考えてみる。 それぞれのパイプにおいては一様な断面を持つと仮 定すると、その中の1本での圧力分布 p(x)は、単位 長さ当りのガス放出速度(q(x)[Torr 1/s/m])と断面 を通り抜けるガス量(F(x) [Torr 1/s])により決定さ







図2 i-jパイプに於ける圧力とガスの流れ

-395-

ス総量とその重心であり、次式で定	義される。
$Q ij = \int q ij(x) d x$	(3)
k ij =∫x q ij(x) d x / Lij Qij	(4)
パイプ内で q ij (x)が一様であるとき、	kij は1/2と
なり、パイプに添った圧力分布pij(x)は	:(1)式からこ
次曲線となる;	
$pij(x) = pi + {(pj-pi) + Qij / 2Cij}(x / L)$	ij)
- (Qij / 2Cij ) (x / Lij) <sup>2</sup>	(5)
さて、全ての節でガスの流れは連続で	であるので、
n個(節の数)の連続の方程式	
$\Sigma \operatorname{Fij}(j) = 0$	(6)
(j:節iの周りのもの)	

が成り立つ。従って (2)、(6) 式からpiを求めるため のn個の方程式が得られるが、それは、コンダクタ ンスとポンプの排気速度を要素とする n×n行列 [Cij]を用いて次のように表現できる。

[Cij] (pi)+(Qj) = 0 (7) Qjはパイプのガス放出を節に置き換えたものである。 Qj = Σ(1- k jh)Qjh (8)

(h:節jの周りのもの)

さらに、逆行列 [Gij] (=- [Cij]<sup>-1</sup>) を導入すると 式(7)から

(pi) = [Gij] (Qj)
 (9)
 が得られる。[Gij] は、真空ポンプを含めたネット
 ワークの幾何学的形状から決まるグリーン関数行列
 であると解釈できる。その対角成分Gii は、節 i で
 の有効排気速度の逆数になると考えられる。また非
 対角成分Gijは、i-jパイプでガス放出があった時
 の節 i での圧力上昇を示す。こうしてネットワーク

3. KEK 2.5 GeV リニアックへの応用

の積で求めることができる。

2.5 GeV リニアックは全長 400m、41の加速ユニットで構成されている。1 台の S バンド(2856MHz) 大電力クライストロンから30 MWのマイクロ波が供給されるそのユニットの概略図を図3に示す。構成品は次のとおりである;

の節の圧力分布を、放出ガス量(Qi)と[Gii]との行列

(1)ディスクとワッシャーで組み立てられた4本の2m加速管(ディスクの穴径と外径は20mm、80mmで、各々35mm間隔で並んでいる)

(2) 7本の矩形導波管(72×34mmの断面)
(3) 円形(内径134mm)ダクト4本と楕円
(45×21mm)ダクト4本

(4) 50 l/s、500 l/sのイオンボンプ各1台(前者 はマイクロ波による障害を避けるために小径のダク トで導波管に接続されていることから、その有効排 気速度はおよそ10 l/sであると見積った)



図3 2.5 GeVリニアック基本ユニット

加速管と導波管は無酸素銅(OFC)材で、真空ダクトはSUS304材で作られている。

前項で述べた圧力分布の関係式を実際のユニットに応用するため、図3を図4の模式図に置き換えて考えた。パイプの形状、寸法から見積った各コンダクタンスは $C_{12}$ ~ $C_{1316}$ である。そしてこのときの [Cij]、[Gij]を表1-(1)に示す。これらのマトリックスは対称性を持つ。パイプのガス放出による節での 圧力上昇の見積りを容易にするためGijの要素は(V(s)<sup>-1</sup>に換算して表してある。例えばパイプ7-8だけで一様なガス放出( $Q_{78}$ =1[Torr I/s]; $Q_7$ = $Q_8$ =05 [Torr I/s])があった場合、節7と節8での圧力上昇は



図4 基本ユニット模式図

表1-(1) [Cij] (下) と [Gij] (×10<sup>-3</sup>) (上)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
	1.99	1.88	1.86	1.84	1.84	1.76	1.76	1.75	1.73	1.72	1.60	1.63	0.625	0.427	0.876	0.882	1
		25.8	25.5	25.3	25.2	24.2	24.2	24.0	23.7	23.7	22.0	22.3	8.58	5.86	12.0	12.1	2
			32.2	31.9	31.8	25.5	25.5	28.8	29.8	29.8	27.6	25.2	10.2	6.98	14.7	14.1	3
1	-539.3			39.7	39.5	25.5	25.5	29.0	36.7	36.8	33.9	25.4	11.5	7.84	17.2	15.1	4
2	39.3	-188			46.3	25.5	25.5	29.0	38.0	41.6	36.6	25.5	12.0	8.21	18.3	15.5	5
3	0	139.3	-270.6			1765	98.2	45.6	25.6	25.0	24.4	65.7	17.4	11.9	19.2	29.8	6
4	0	0	121.9	-270.6			98.2	45.6	25.6	25.0	24.4	65.7	17.4	11.9	19.2	29.8	7
5	0	0	0	139.3	-148.7		1.1	98.5	31.0	28.9	28.6	65.9	18.3	12.5	21.0	30.5	8
6	0	0	0	0	0	-0.6		_	107	57.0	74.7	27.4	19.8	13.5	33.9	21.7	9
7	0	9.4	0	0	0	0.6	-19	]		113	77.6	26.2	20.1	13.7	34.8	21.6	10
8	0	0	9.4	0	0	0	0.6	-19			124	26.8	29.1	19.9	53.3	28.5	11
9	0	0	0	9.4	0	0	0	0.6	-19			114	27.3	18.6	27.2	49.6	12
10	0	0	0	0	9.4	0	0	0	0.6	-18.4			101	68.7	82.3	81.9	13
11	0	0	0	0	0	0	0	0	8.4	8.4	-19.7			78.7	56.2	55.9	14
12	0	0	0	0	0	0	8.4	8.4	0	0	0	-19.7			163	68.2	15
13	0	0	0	0	0.	0	0	0	0	0	0	0	-38.3			162	16
14	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	21.5	-31.5			
15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2.9	0	8.4	0	-11.3		
16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2.9	8.4	0	0	-11.3	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	1.1

S1 = 500 1/s, S14 = 10 1/s

7.2×10<sup>2</sup>Torrで、節1、節5、節14についてはそれぞ れ1.76×10<sup>3</sup>、2.73×10<sup>2</sup>、1.23×10<sup>2</sup>Torrとなる。 このようにして求めたpi、pjと他のパラメータ(Cij、 Qij、Lij)を式 (5) に代入することで、1本のパイ プにおける圧力分布が得られる。これを全てのパイ プについて行ない、ユニット全体の分布を求めるこ とができる。

4. 計算例

図 5-(1)は現在のシステムについて節1、2、7、8、 12、16、13、14を結ぶ配管内圧力分布を表しており、 各々の間隔は実際の距離に比例している。1と14に S<sub>1</sub>(=500 l/s)、S<sub>14</sub>(=10 l/s)のポンプがある。 またSUS304材、OFC材のガス放出速度をいずれも1×10<sup>-11</sup>[Torr l/s/m<sup>2</sup>]として計算した<sup>3)</sup>。図から、コ ンダクタンスが小さい加速管やポンプから遠い導波 管での圧力が高くなっていることが分かる。圧力低 減対象箇所である高周波窓がある節14は約3×10<sup>-8</sup> [Torr]と見積られた。

次に節13, 15, 16 (いずれもクライストロンギャ ラリー導波管) に10 1/sのポンプを追加した場合を 考えてみた。計算した[Cij]、 [Gij]は表1-(2)に示し た。圧力分布は図5-(2)のようになり、節14の圧力 は約6.5×10<sup>9</sup> [Torr]まで改善されることになる。



図5 異なる排気条件での圧力分布の違い

- (2) -- ··· (1)に、S13 = S15 = S16 = 10 l/s
   を追加

表 1 - (2) [Cij] (下) と [Gij] (×10<sup>-3</sup>) (上)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
	1.99	1.81	1.78	1.75	1.74	1.63	1.63	1.61	1.58	1.57	1.38	1.41	0.118	0.081	0.234	0.239	1
		24.9	24.4	24.1	23.9	22.3	22.3	22.0	21.6	21.5	18.8	19.4	1.62	1.11	3.21	3.28	2
	_		30.9	30.4	30.2	23.3	23.3	26.5	27.3	27.2	23.8	21.8	1.93	1.32	4.00	3.73	3
1	-539.3			38.0	37.7	23.0	23.0	26.4	33.8	33.9	29.6	21.6	2.17	1.48	4.88	3.80	4
2	39.3	-188			44.5	22.9	22.9	26.3	34.9	38.5	32.1	21.5	2.27	1.55	5.26	3.83	- 5
3	0	139.3	-270.6	1. A.		1761	94.1	41.3	21.6	21.0	18.7	59.1	3.30	2.25	3.85	9.35	6
4	0	0	121.9	-270.6	1		94.1	41.3	21.6	21.0	18.7	59.1	3.30	2.25	3.85	9.35	7
5	0	0	0	139.3	-148.7			94.0	26.8	24.6	22.6	59.1	3.46	2.36	4.44	9.41	8
6	0	0	0	0	0	-0.6			101	51.6	66.8	21.3	3.73	2.55	10.6	4.37	9
7	0	9.4	0	0	0	0.6	-19			107	69.4	20.1	3.79	2.59	10.9	4.22	10
8	0	0	9.4	0	0	0	0.6	-19			111	18.3	5.49	3.75	17.3	4.66	11
9	0	0	0	9.4	0	0	0	0.6	-19			104	5.16	3.52	4.53	16.1	12
10	0	0	0	0	9.4	0	0	0	0.6	-18.4			37.5	25.6	15.5	15.5	13
11	0	0	0	0	0	0	0	0	8.4	8.4	-19.7			49.2	10.6	10.6	14
12	0	0	0	0	0	0	8.4	8.4	0	0	0	-19.7			55.4	6.74	15
13	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-48.3			55.3	16
14	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	21.5	-31.5			
15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2.9	0	8.4	0	-21.3		
16	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	2.9	8.4	0	0	-21.3	
		2	3	4	5	6	7		9	10	11	12	13	14	15	16	

S1 = 500 1/s, S13 = S14 = S15 = S16 = 10 1/s

表1-(3) [Cij](下)と[Gij](×10<sup>-3</sup>)(上)

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
		1.95	1.34	1.23	1.15	1.12	0.030	0.533	0.506	0.503	0.756	0.362	0.299	0.028	0.019	0.060	0.052	1
			18.4	16.8	15.8	15.4	0.414	7.32	6.94	6.90	10.4	4.97	4.10	0.384	0.262	0.823	0.710	2
				21.9	20.5	20.1	0.394	6.95	8.73	8.98	13.5	6.46	4.52	0.465	0.317	1.06	0.798	3
ſ	1	-539.3	1		26.9	26.3	0.369	6.52	8.26	11.7	17.7	8.43	4.26	0.538	0.367	1.36	0.791	4
1	2	39.3	-188		••••••	32.7	0.361	6.38	8.09	11.9	21.5	9.59	4.17	0.583	0.398	1.54	0.798	5
I	3	0	139.3	-270.6			94.4	2.32	0.406	0.168	0.245	0.120	0.784	0.038	0.026	0.031	0.122	6
I	4	0	0	121.9	-270.6	1		41.1	7.18	2.96	4.32	2.11	13.9	0.676	0.462	0.555	2.153	7
I	5	o	0	0	139.3	-148.7			41.6	4.50	5.62	2.93	14.0	0.718	0.490	0.682	2.19	8
I	6	0	0	0	0	0	-10.6			43.6	15.2	16.9	2.17	0.807	0.551	2.62	0.614	9
I	7	Ó	9.4	0	0	0	0.6	-29	1		78.0	26.8	2.90	1.26	0.858	4.14	0.890	10
I	8	0	0	9.4	0	0	0	0.6	-29	1		46.7	1.53	2.04	1.39	7.17	1.01	11
I	9	0	0	0	9,4	0	0	0	0.6	-29			42.2	1.85	1.26	0.938	6.47	12
ł	10	Ō	ō	ō	0	9.4	0	0	0	0.6	-18.4			37.2	25.4	14.9	14.9	13
ł	11	Ó	Ó	0	Ó	0	0	0	0	8.4	8.4	-29.7			49.1	10.2	10.2	14
I	12	0	0	0	0	0	0	8.4	8.4	0	0	0	-29.7			5.38	6.02	15
I	13	0	0	0	Ó	0	0	0	0	0	0	0	0	-48.3			53.7	16
I	14	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	21.5	-31.5		_	
I	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2.9	0	8.4	0	-21.3		
I	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2.9	8.4	0	0	-21.3	
1		1 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	

S1 = 500 |/s, S6 = S7 = S8 = S9 = S11 = S12 = S13 = S14 = S15 = S16 = 10 |/s

トンネル内のハイブリッド(節11、12)と加速管 付近(節6、7、8、9)に6台の10 l/sポンプを更に 追加したと仮定すると、その結果は図5-(3)のように なった。[Cij]、[Gij]を表1-(3)に示す。予想通りシ ステム全体の圧力低下が見られるが、節14の圧力は (2)に比べてそれ程大きく低減はされず約5×10<sup>-9</sup> [Torr]に留まる。したがって更に低い圧力を得るた めには、ガス放出速度を1×10<sup>-11</sup>[Torr l/s/m<sup>2</sup>]よりも 低くする必要があることが分かる。

5. まとめ

複雑なネットワークを持つ2.5 GeVリニアック真 空システムの圧力分布を、(pi) = [Gij] (Qj)の関係式 により求めることができた。

リニアックのようにコンダクタンスが小さく、複 雑なネットワークを形成している真空システムで全 体の圧力を低くするためには、ポンプの全排気速度 を一定とした条件では、個々の排気速度は小さくと も、取付位置を分散する方が効果的であることが今回の計算から分かった。また特定箇所の圧力を低く する必要がある場合には、ポンプをその周辺の適切 な位置に設けることが望ましいと結論できる。

尚、今回の計算ではガス放出速度を1×10<sup>-11</sup> [Torr l/s/m<sup>2</sup>]としたが、実際の排気過程を見積るには ポンプの有効排気速度、コンポーネントのガス放出 速度の現実の値を知る必要がある。ポンプ増設によ る高周波窓付近の圧力低減効果を実機で調べる際に は、この点を考慮しなければならない。

#### 参考文献

1) M Kobayashi, AIP Conf. Proc. (Edited by H Halama, J C Schuchman and P M Stefan) 171, 155 (1988).

2)G Horikoshi, Y Saito and K Kakaihara, Vacuum, <u>40</u>, (1990) 2132.

3)Y Saito, K Kakihara and G Hotikoshi, Vacuum, <u>44</u>, (1993) 535.