DESIGN AND CONSTRUCTION OF THE TIT RFQ

Osamu TAKEDA, Yoshio TANABE, Kiyokazu SATOH, Shosi KAWATSU, *Masahiro OKAMURA, *Yoshiyuki OGURI AND *Toshiyuki HATTORI

Toshiba Corporation 2-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama 230 *TIT, Tokyo Institute of Technology 12-1, Ohokayama, Meguro-ku, Tokyo 152

ABSTRACT

At Tokyo Institute of Technology(TIT) a four-vane RFQ is to be applied for inertial confinement fusion research. The RFQ(TIT RFQ) is designed for acceleration of particles with charge to mass ratio(q/A) of 1/16 from 5keV/amu to 213keV/amu. The planned maximum injection current is 10mA for $^{16}O^+$ and beam transmission is expected to be 60% as a result of a PIC code simulation. Structural and thermal analyses were carried out.

東工大向RFQの設計と製作

1. はじめに

昨年の本研究会では、空胴形状の決定とコール ドモデルによる高周波特性試験の結果について報 告した^[1]。最初の設計では、電力損失を抑制する ためベインチップの曲率半径を0.75roとし、ベイ ンパラメータの最適化を計算機コードGENRFQ とPARMTEOとを使って行った。得られたビー ム透過率は、0mAと10mAの入射電流に対してそ れぞれ92%と72%であった。PARMTEQには電 界の高次成分の影響を取り入れることができない ので、報告者の一人が新しいシミュレーション ⊐ - F QLASSI(Quadrupole Linear Acceleration Simulator with Space and Image charge effects)を開発し^[2]、高次成分の影響を含めた ビームシミュレーションを行った。その結果、入 射電流10mAの時のビーム透過率が34%となるこ とが分かったので、空胴の再設計を行った。

本報告では空胴の再設計の結果と、コールドモ デルによる高周波特性試験の結果について述べ る。また、実機設計のための熱解析、構造解析に ついても触れる。

2. 新シミュレーションコード"QLASSI"

QLASSIでは粒子の運動方程式を

$$\frac{d^2 \mathbf{r}}{dt^2} = q \mathbf{E}/m = -(q/m)\nabla(U_{rfq} + U_{sc} + U_{ic})$$
.....(1)

と表現している。 $U_{rfq'}U_{sc'}U_{ic}$ はそれぞれ、高次

成分を含んだRFQポテンシャル、空間電荷による ポテンシャル、鏡像電荷によるポテンシャルであ る。 U_{rfq} については12極成分まで考慮し、 U_{sc} は 他のすべての粒子によるクーロンポテンシャルの 総和をとった。また、 U_{ic} はバンチと空胴壁による 三次元境界問題を解いて決定する。

図1に入射電流10mAの時の、ビーム透過率の 空胴の長さに沿ったプロファイルを示す。 PARMTEQを使った計算では72%あった透過率 が、高次成分の影響を含めた計算では34%になる ことが分かる。

3. 再設計の結果

TIT RFQの再設計では電界の高次項の成分を 抑制するため、ベインチップの曲率半径をr₀とし てパラメータの最適化を行った。決定したパラ メータを表1に示す。rfフォーカス力を強くするた めに、r₀を0.495cmから0.466cmに変更した。こ の結果、ベイン長は約20cm長くなり422cmに なった。セル数は273で、20セル分のラジアル マッチングセクションを含んでいる。図2に入射電 流10mAの時の、ビーム透過率の空胴の長さに 沿ったプロファイルを示す。ビーム透過率が、 60%にまで回復していることが分かる。

計算機コードSUPERFISHを使って決定した、おもなffパラメータを表2に示す。 r_0 の変更にともない、空胴径が76.6cmから72.5cmに、電力損失が81kWから89kWになった。断面形状の決

TIT RFQのデ	ザインパラメー	タ
Charge-to-mass ratio		≥16
Operating frequency (MHz)		80
Input energy (keV/amu)		5
Output energy (keV/amu)		213
Normalized acceptance (cm·mrad)		0.05π
Vane length (cm)		422
Total number of cells		273
Characteristic bore radius, $r_0(cm)$		0.466
Minimum bore radius (cm)		0.294
Margin of bore radius, a _{min} /a _{beam}		1.1
maximum modulation, m _{max}		2.05
Focusing strength, b		3.4
Maximum defocusing strength, Δ_{b}		-0.051
Synchronous phase, ϕ_s (deg.)		-90→-20
Intervane voltage (kV)		79
Maximum field (Kilpat.)		2.2
Transmission (%)	(0mA input)	87
(10mA input)	60
·		

表2

TIT RFQのrfパラメータ	
Resonant frequency (MHz)	80
Calculated Q value	20000
Wall loss (at nominal intervane voltage)	89
Shunt impedance (M Ω /m)	29.5
Calculated maximum field (Kilpat.)	2.2
Vane-tip radius (cm)	0.466
Cavity diameter (cm)	72.5
Cavity length (cm)	440

定に際しては構造解析を行い、自重によるキャビ ティーの変形が原因のベイン先端の変位が20µm 以下になるようにした。またSUPERFISHの計算 結果を用いて熱解析を行い、熱変形による周波数 変化をなるべく抑えるように冷却水路の配置を決 定した。冷却水路の配置と、熱解析の結果得られ た温度分布を図3に示す。

TIT RFQの外観図を、図4に示す。TIT RFQ

は1.4mずつに3分割して製作する。分割した空胴 外筒それぞれにベインを取り付けた後で、フラン ジ結合する。空胴外筒は電気的にコンタクトをと るが、分割したベイン間はギャップを開けてい る。ベインで区切られた各クワドラントには、6本 のプランジャ型サイドチューナが取り付けられて いる。6本の内5本は調整後固定とし、1本のみを 運転中可動とした。エンドチューナにはモデル試 験の結果から、エンドキャプと呼ばれる鍋型の構 造を採用した。

4. コールドモデル試験

当初、ベイン先端間隔のばらつきが大きくて四 重極モードが観測できなかった。ピンゲージを 使ってベイン先端間隔を直接測定しながら、全長 にわたる平均値がそれぞれのギャップで等しくな るようにベイン取り付け位置の再調整を行った結 果、四重極モードが観測されサイドチューナによ る電界分布のバランス調整が可能になった。実験 では、調整板によりエンドカットの大きさを変え て電界分布を測定し、最適なエンドカットの大き さを決定した。またエンドチューナについては、 プランジャ型とエンドキャップ(鍋)型の両方につ いてチューニング特性試験を行い、結果を比較し た。

電界分布の測定結果の例を、図5に示す。各ク ワドラント間での電界強度のばらつきは±3%以内 に、空胴中心部の電界強度と端部の電界強度との 比は0.97になっている。図5の例では、エンド キャップ型チューナを用いて電界の平坦度の調整 を行ったが、チューナ先端とベイン端面の距離は 5.4mmであった。同じ効果をプランジャ型エンド チューナを使って得ようとすると、チューナ先端 とベイン端面の距離は1.5mmになる。このことか ら、実機ではエンドキャップ型エンドチューナを 採用した。

5.まとめ

TIT RFQの最初の設計は、新シミュレーショ ンコードQLASSIで計算したビーム透過率が非常 に悪かったので再設計を行った。再設計では rfフォーカス力を強くするために、r₀を0.495cmか ら0.466cmに変更してパラメータの最適化を行っ た。この結果、ビーム透過率は60%に回復した。 空胴の断面形状は構造解析の結果を考慮しながら 決定し、自重による変形が原因のベイン先端の変 位が20µm以下になるようにした。

コールドモデル試験ではベインの再アライメン トとチューナの調整で、各クワドラント間の電界 強度のばらつきが3%以内、空胴中心部の電界強度 と端部の電界強度との比が0.97の電界分布を得 た。また、空胴の端部形状を実験により決定し た。



図1 ビーム透過率のプロファイル 当初の設計に対してQLASSIを用いて行った計算 (入射電流10mA)

6. 参考文献

- [1] O. Takeda et.al.,"RF Measurement of an RFQ Cold Model for an Intense Heavy-Ion Linac System", Proc. of the 17th Linear Accelerator Meeting in Japan, Sendai, September 1992, 85-87
- [2] Y. Oguri et.al., "Beam Tracking in an RFQ Linac with Small Vane-Tip Curvature", J. Nucl. Sci. And Tech., 30[5],477-480,(1993)



再設計の結果に対してQLASSIを用いて行った計算 (入射電流10mA)

